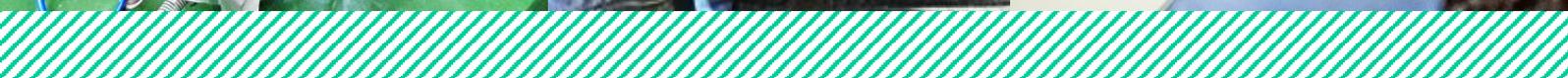




[ものづくり補助金成果事例集2020]
コロナにゃ負けんど!
頑張る鹿児島企業達
- 鹿児島県 -



はじめに

「ものづくり補助金」は、我が国製造業を支えるものづくり産業基盤の底上げを図り、経済活性化を実現することを目的に平成24年度補正で予算化されました。

その後、補助対象者は当初の「ものづくり技術」に加え「革新的サービス」も対象となり、多くの中小企業者等に活用されてきました。

鹿児島県では、これまでの7年間で延べ700社を超える事業者が約60億円の補助金を受け、革新的サービス開発、試作品開発、生産プロセスの改善を行うための設備投資等により様々な事業に取り組んでいます。

今回、ものづくり補助事業における成果を内外に発表することを目的に、25社の取り組み事例を取りまとめましたので、今後の経営革新等の参考としていただければ幸いです。

最後になりますが、本書作成にあたりご協力いただきました事業者の皆様方に深く感謝申し上げます。

令和3年2月吉日

鹿児島県中小企業団体中央会
会長 小正芳史

I N D E X

はじめに	1
INDEX	2

平成25年度補正

有限会社入木田鐵工（曾於市）/ 職別工事業	4
自動供給連続穴明け切断複合加工機導入で増産体制を構築し競争力強化を図る	
有限会社カーセンター大隅（志布志市）/ 自動車整備業	6
鈹金塗装設備導入によるトータルカーライフサービス体制の確立	
九州化工株式会社（鹿屋市）/ 食品添加物製造業	8
クエン酸発酵技術を応用した新規機能性果汁発酵品の開発	
株式会社サンライズ精工（霧島市）/ 金属製品製造業	10
人工衛星用部品加工の革新的効率化とコスト低減	
株式会社SHIMO製作所（出水市）/ 金属製品製造業	12
家業から企業へ、最新MCで次世代へ向けた事業体制構築	
富山薬品工業株式会社（鹿児島市）/ 薬品卸売業	14
ディーゼルエンジン車 排ガス対策薬剤『高品位尿素水』製造設備の建設	
有限会社ファン・テック（霧島市）/ 金属製品製造業	16
多数個製作部品の生産性向上と短納期化の実現による事業拡大	
フォービステクノ株式会社（さつま町）/ 他に分類されないその他の製造業	18
『高品質とスピード化』を実現するための戦略的設備投資事業	
株式会社プリントフェスタ（鹿児島市）/ 印刷・同関連業	20
工場拡張・印刷機増設による印刷通販事業の競争力強化計画	

平成26年度補正

国基建設株式会社（鹿屋市）/ 総合建設業	22
双頭開先機を導入し生産性向上・コスト削減で増産体制を構築する	
佐藤建具・ふすま店（志布志市）/ 家具・装備品製造業	24
長尺ベニア合板カット機械導入による作業効率化・短納期事業	
有限会社食肉総専門今肉屋（霧島市）/ 食品製造業	26
ハム類の新たなラインでの量産化、業務効率化と商品付加価値向上	
有限会社地島商店（指宿市）/ 食品製造業	28
鯉節の粉碎加工による、安心安全な「粉末だしとだしパック」の製造技術	
有限会社浜田茶業（南九州市）/ 飲料・たばこ・飼料製造業	30
マイクロ波遠赤外線乾燥火入機導入による『ティーバッグ型リーフ茶』の拡販	
株式会社ビッグファイブ（鹿児島市）/ 食品製造業	32
餃子製造における野菜等の異物除去自動ライン化システムによる競争力強化事業	

平成27年度補正

久保醸造合名会社（鹿屋市）/ 調味料製造業	34
「醤油・酢」製造の熱殺菌工程におけるエネルギー効率の改善及び品質向上事業	
元田技研株式会社（薩摩川内市）/ 生産用機械器具製造業	36
ボトルネック工程の生産能力増強に向けた焼付塗装設備の導入	

平成28年度補正

エス・パックス株式会社（鹿児島市）/ パルプ・紙・紙加工品製造業	38
原紙自動搬送ロボット導入による段ボール生産効率向上	
有限会社道免家具店（鹿児島市）/ 家具・装備品製造業	40
「高周波巾はぎ接着機」導入による巾はぎ集材材の生産効率化	

平成29年度補正

株式会社中礼義肢製作所（始良市）/ 業務用機械器具製造業	42
高齢化社会と働き方改革に対応した生産性向上のための生産体制の構築計画	
株式会社梅月堂（日置市）/ 食品製造業	44
他社にない手作り和菓子を首都圏へ！和菓子の製造プロセスを改善し生産性と売上が格段に向上させる！	

平成30年度補正

有限会社池田仏壇本店（鹿屋市）/ 木材・木製品製造業（家具を除く）	46
多様化する顧客のニーズに対応する新型文字入機の導入による、品質向上と新たなサービス提供	
インフラテック株式会社（始良市）/ 窯業・土石製品製造業	48
高精細3Dプリンタ導入によるインフラ整備に貢献する商品開発のプロセス強化	
佐藤食品工業有限会社（日置市）/ 食品製造業	50
人手不足に対応した自動化設備導入による革新的な生産性向上計画	
株式会社松栄軒（出水市）/ 食品製造業	52
ブランド食材を使用した高級弁当市場における米飯製造工程の高度化	

資料編

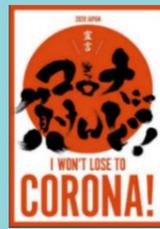
■ものづくり補助金の概要・補助事業者一覧

平成25年度補正	54
平成26年度補正	59
平成27年度補正	64
平成28年度補正	68
平成29年度補正	72
平成30年度補正	77

25年度補正

ものづくり
技術

有限会社入木田鐵工



自動供給連続穴明切断複合加工機導入で増産体制を構築し競争力強化を図る



漁礁

加工する際の手間を減らし、廃材も少なくしたい

当社の設備の中で条鋼加工機は最も使用頻度が高く、この設備のおかげで業績を伸ばすことができたこともあり、当社には必要不可欠な設備である。しかし、既存の設備は加工の際、溶接で掴み代を継ぎ足さなければならなかったり、印字する際も手書きで行わなければならず、生産効率が非常に低かった。また、年間の加工量の約3%程度は廃材として廃棄しなければならず、多くの課題を抱えていた。



長年使用してきた条鋼加工機

こんな会社です



専務取締役 入木田智聡

整理整頓・朝の清掃・安全管理で無災害記録を更新中

当社は建築用鉄骨の加工を主に行っている会社です。社長の当業界に対する負のイメージを払拭したいという思いから、設立当初より全社員で「整理整頓」を心がけ、毎朝の清掃活動も欠かさず行っています。安全管理にも徹底して取り組んでおり、工場内での無災害記録も2,000日を超え、更なる継続に努めています。ものづくり補助金で設備を導入し、より安全に、より効率的に作業が行えるようになりました。働き方改革にも積極的に取り組みながら、これまでと変わらぬ「工期厳守」「品質向上」で、県内業界ナンバー1を目指して、今後も取り組んでまいります。

材料の供給から加工、印字まで全ての工程を自動化



導入したビームワーカー

自動供給連続穴明切断複合加工機（ビームワーカー）を導入した。高精度で、材料の自動供給から穴あけ・切断加工まで連続して行えるだけでなく、製品番号の印字や、溶接用野書きなども加工と同時に自動でできるようになり、生産効率が格段に向上した。このことにより「高品質・短納期」といった顧客の要望にも応えられるようになった。併せて、ロス材を抑えることができるようになったことから、コストも大幅に削減され競争力強化につながった。

導入設備の性能と社員の技術力向上で受注件数は過去最高を更新中

新たな設備の導入に加え、社員が操作をマスターして作業スピードが向上してきたことから、こなせる数量が飛躍的に伸びた。同業者と比較すると受注数もかなり多い方であると自負しており、件数は過去最高を更新中である。県内外問わず受注しており、牛舎などからホームセンターや国立病院まで幅広く手掛けている。売上は申請前と比較すると約1.8倍に伸びており、多い時には2倍を超えるなど事業は好調に推移している。



漁礁

新規市場への進出を目指し、ワンランク上のグレードへ



溶接ロボット群

当社は現在、鉄骨製作工場認定制度においてMグレードの認定を受けているが、さらに1つ上のHグレードの申請に向けて準備を進めている。グレードが上がることで、都市部の高層ビルなども手掛けられるようになり、受注の幅が広がると、作業能力に余裕ができた際に受注しやすくなるというメリットも出てくる。また手掛けられる物件が大きくなることで社員のモチベーションが高まり、技術力の向上にもつながることが期待される。既存の顧客を大切にしながら、受注できる規模を拡張し、更なる事業の発展に努めていきたい。

info

有限会社入木田鐵工
代表取締役 入木田 茂利

事業実施場所
〒 899-8606
鹿児島県曾於市末吉町深川8170
TEL 0986-76-2234
FAX 0986-76-7089
<http://www.irikita.co.jp/>

設立 平成4年8月
資本金額 800万円
従業員数 24名
業 種 職別工事業

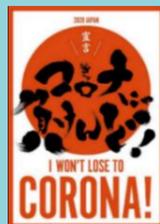


社屋

25年度補正

革新的
サービス

有限会社カーセンター大隅



钣金塗装設備導入によるトータルカーライフサービス体制の確立



塗装ブース

钣金塗装設備の導入で、車に関する全てのサービスの提供が可能に



塗装ブース内での作業の様子

志布志店に近代的な钣金塗装工場を新設し、最新の钣金塗装設備を導入した。結果、大隅店への搬送やそれにかかるコスト・外注費用を削減することができ、作業を効率よく行える環境が整った。また、塗装部分にほこりやごみが付きにくくなるなど課題であった品質も大幅に向上し、満足していただける仕上がりを提供できるようになった。これにより、中古自動車販売、钣金塗装、自動車保険など、車に関する全てのサービスをワンストップで可能とする体制を構築することができた。

入庫台数、売上ともに設備導入以前より1.5倍以上に増加

設備導入以前と比べると入庫台数、売上ともに1.5倍以上に伸び、従業員の人数も増やすことができた。塗装ブースはいつも予約で埋まっている状態である。設備はもちろんのこと、高品質な仕上がりを提供できるよう技術力の向上にも日々努めている。工場に直接修理の相談に訪れる顧客も多く、ご評価いただいていると感じられ、従業員のやりがいにもつながっている。今後もお客様の愛車への思いを大切に、誠心誠意、気持ちのこもったサービスで事業を成長させていきたい。



作業の様子

塗装設備のある店舗への搬送が必要で、時間やコストがかかっていた

当社は曾於市（大隅店）と志布志市（志布志店）で中古自動車販売や自動車整備・修理を行っており、钣金塗装も手掛けていた。しかし、志布志店には钣金塗装設備がなかったため、設備のある大隅店へ搬送しなくてはならず、余計な時間やコストが掛かっていた。加えて、設備も古く、作業効率も非常に悪かったため、仕上がりの品質にも課題があり、また外注に頼る部分も多くコストもかさんでいた。他にも安全面や健康面への影響など不安要素もあり、作業環境の改善が急務であった。



大隅店での作業風景

ロードサービスの拡充で更なる顧客獲得を目指す



事務所の風景

入庫台数は昨年と変わらないが、コロナの影響による外出の自粛に伴い事故が減っており、入庫内容も軽補修が多くなっている。軽補修は安価でできるものが多いため、収益につながりにくいので、今後はロードサービス事業を拡大していきたいと考えている。顧客には既に提供しているサービスではあるが、顧客以外の方にも当店のサービスの良さを実感してもらえるチャンスであると考えている。事業をスタートするには、人材や必要車輛の確保など課題は様々あるが、同業者からノウハウを学びながら、できる限り早くサービスを提供できるように努めたい。

こんな会社です



代表取締役 宮森謙吾

地域ナンバー1を目指します

カーセンター大隅は中古自動車販売をはじめ、車検サービス、保険販売、修理・整備、钣金塗装など一つの店舗ですべてが叶う自動車の総合会社です。地域ナンバー1を目指し、社員一人ひとりが技術力、サービス力、接客力の向上に努め、お客様から安心して任せいただける企業となるよう日々精進いたしております。これから一も地域のみなさまの、安心・安全で快適なカーライフのご提案に努めます。

info

有限会社カーセンター大隅 代表取締役 宮森 謙吾

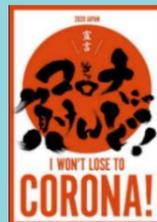
事業実施場所
〒899-7402
鹿児島県志布志市有明町野井倉8436-1
TEL 099-477-2302
FAX 099-477-2322

設立 平成5年7月
資本金額 300万円
従業員数 18名
業種 自動車整備業

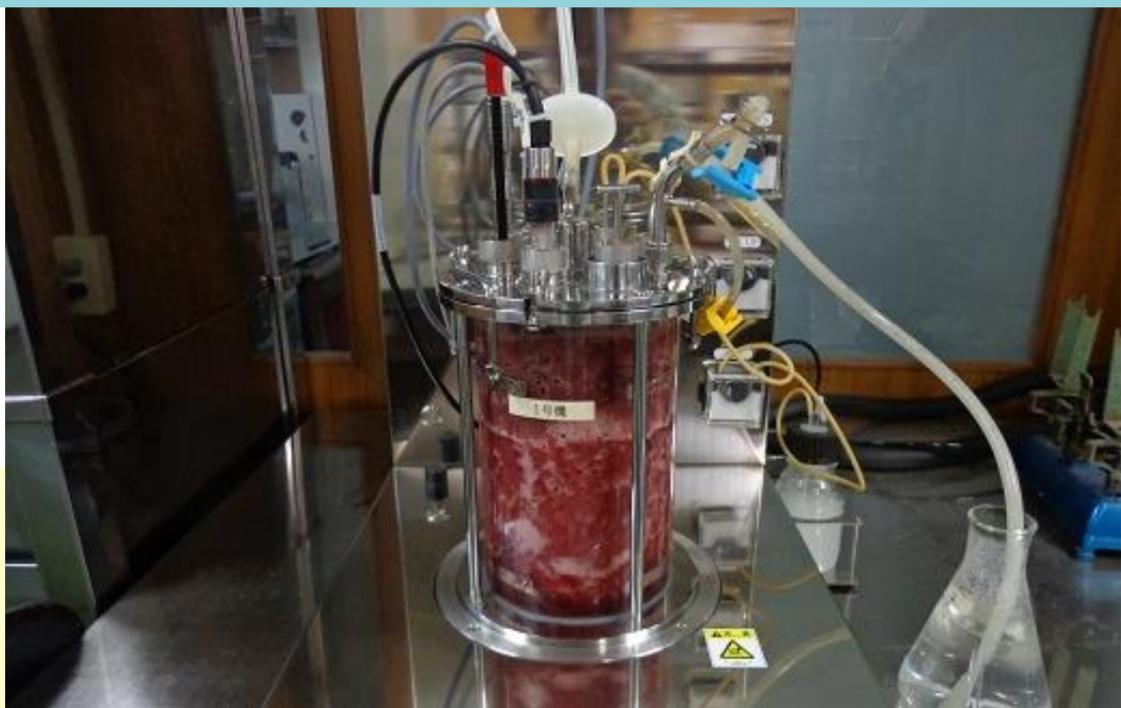


社屋

九州化工株式会社



クエン酸発酵技術を応用した新規機能性果汁発酵品の開発



液体発酵の試験風景

伝統的な製法では、新商品の開発や既存商品の改質が難しかった

当社はさつまいも澱粉粕を使用し食品添加物のクエン酸を製造しているが、最近ではクエン酸の製造途中である発酵物自体の機能を活かして、米飯や肉の改質剤として使用する割合が増えてきており、この用途で更なる商品化や売上増を目指したいと考えていた。しかし、伝統的な製法である固体培養法では原料が限定的で既存商品の根本的な改質が難しく、また新商品の開発をするのにも発展性がなかった。



澱粉粕を原料とする固体培養方式の醗酵室

こんな会社です



開発メンバー

クエン酸製造を通して人と環境にやさしい企業に

当社は、昭和35年の創業当時からさつまいも澱粉粕を原料とする固体培養法によって、食品添加物のクエン酸を発酵から製造まで一貫して行っている国内唯一の企業です。クエン酸製造事業以外にも、廃水処理サービスも行っており、廃水の処理に悩む多くの地域企業と協力関係を築き、地域振興と環境改善にも貢献しております。今後も長年にわたり蓄積してきたバイオテクノロジーを経営の基軸に据え、ものづくり補助金で可能となった新しい技術の更なる向上に力を注ぎ、社会のニーズに合った商品を提案してまいります。

果汁を使った新商品の開発と製造を可能にするための設備を導入



果汁発酵設備

当社の保有するクエン酸発酵技術（固体培養）を応用し、クエン酸の酸味と相性の良い果汁を使ってクエン酸発酵を行い、果汁本来の機能や風味を持つ新たな機能性果汁発酵品の開発を目指し研究を行った。また、並行して製造試験やサンプル提供、少量の本生産に十分に足る設備を導入した。原料をある程度柔軟に選択でき、製造上の管理もしやすい液体培養が可能となったことで、様々な発酵原料を導入できるようになり、商品開発の可能性が広がった。

開発した発酵酸味液は食品改良剤としてお惣菜などで活躍中

補助事業で開発した果汁発酵酸味液はすでに実用化し、受託製造を行っている。果汁発酵酸味液を原料に、その他配合等の二次加工まで行っており、顧客オリジナルの製品に加工して納品している。発酵酸味液は、コンビニや介護食などの分野で食品改良剤として利用されており、年間約70トンを製造している。受注を開始した年から現在まで受注量が減少したことはなく供給は安定している。現在の顧客に安定して供給すること、また受注量を増やすことが目標である。



作業風景

様々な果汁や、果汁以外の液体での商品開発を目指す



液体発酵の様子

現在商品化しているぶどう以外の果汁（すいか、オレンジ、りんご、もも）での商品開発を検討しており、すでに試作は完了している。今後は果汁以外での試作や、オリジナル製品である発酵酸味液を粉末化した商品の開発も考えている。また、液体培養による酢酸発酵やアルコール発酵、果物の色素を使った着色料の製造も視野に入れている。課題解決に積極的に取り組みながら、事業を展開させていきたい。

info

九州化工株式会社
代表取締役 小椋 浩之介

事業実施場所
〒893-0037
鹿児島県鹿屋市田崎町1100
TEL 0994-42-4121
FAX 0994-42-4123
<http://www.kyushukako.co.jp/>

設立 昭和35年9月
資本金額 6,200万円
従業員数 63名
業種 食品添加物製造業

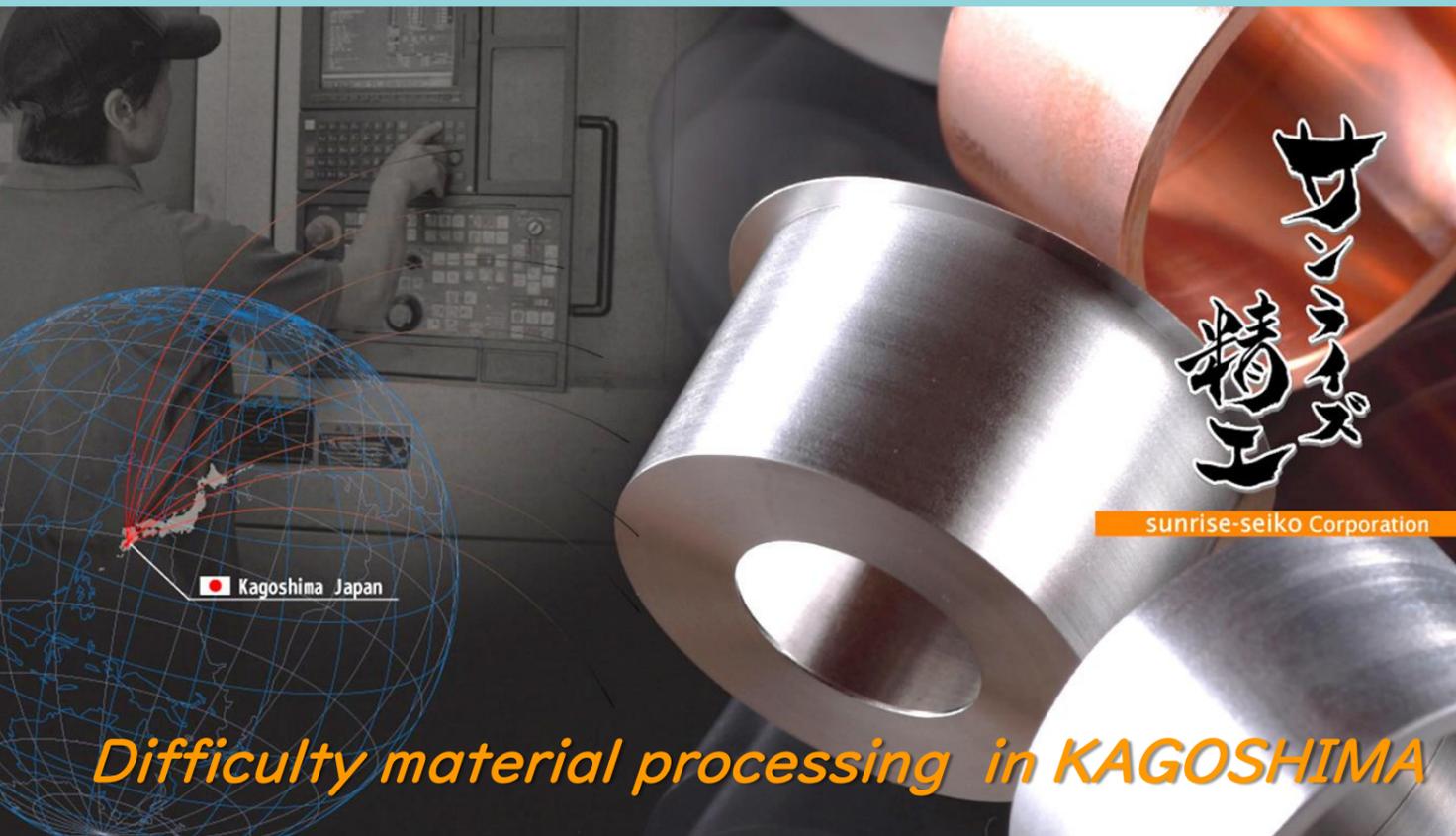


工場

株式会社サンライズ精工



人工衛星用部品加工の革新的効率化とコスト低減



Difficulty material processing in KAGOSHIMA

生産上の問題点を解決する必要があった

生産加工工程の2次工程及び3次工程では加工を行う際に被加工品をそれぞれの機械に固定・脱着する作業を人手に頼る方法しかなく、加工時間よりも多くの時間を要していた。その結果、機械稼働率が低い水準で推移しており、取引先からの納期短縮の要望に応えることが困難で、さらに、今後想定されるコストダウンの要望に応じて取引を継続するためにも生産上の問題点を解決する必要があった。



切削加工の様子

こんな会社です



代表取締役 児玉祐司

常に新しい技術へ挑む!!

当社は、平成8年7月、鹿児島県霧島市で創業しました。光通信、各種分析機、半導体装置部品など、様々なジャンルの精密金属部品を製造・販売しています。お客様第一主義に徹し、魅力ある製品を提供すると共に、地球環境にやさしい製品づくりを追求する企業（OUR TEAM）として、“挑む!!”をスローガンに、若手技術者の新しい発想と経験の蓄積で難題へ挑み、成長発展し続けてまいります。

生産性の向上を目的にマシニングセンタとワイヤー放電加工機を導入



ワイヤー放電加工機



マシニングセンタ

人工衛星用部品製造において、設備の導入前は機械のセッティングに人手と時間を多く要する工程があり、機械の稼働率が低く、取引先の短納期に応えることができない状態であった。そこで、生産効率の向上を目的に、搬送装置付きマシニングセンタとワイヤー放電加工機を導入し、生産方法の改善を行った結果、人手による作業を削減し機械稼働率を向上させることができた。

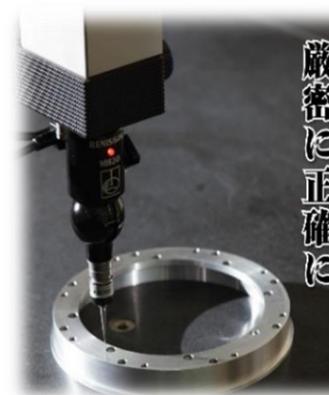
稼働率改善と生産性向上により継続した受注と売上増につながった

搬送装置付きマシニングセンタとワイヤー放電加工機を導入した結果、2次工程（マシニングセンタ）及び3次工程（ワイヤー放電加工機）の稼働率が大きく改善し、生産性の向上が図られた。また、製造工程の自動化により、従来の光通信、各種分析機器、半導体装置部品などの難削材精密金属部品に加え、人工衛星に関わる宇宙分野の精密加工部品の生産に取り組むことが可能になった。現在では継続した受注が入るようになり、当社の売上増に貢献している。



ワイヤー放電加工機用回転テーブル

新規案件に取り組むことで更なる販路拡大を図る



今後とも新分野に積極的に展開するための設備投資を行い、新たなアイテムの生産に対しても機械装置の自動化を進め、海外との単価競争に打ち勝つ生産工程の確立を図っていく。また、人工衛星用部品製造に係る新たな分野に進出するため、新規案件にも積極的に取り組むことで更なる販路拡大に努める。併せて、「サンライズ品質」の維持と品質向上を目標に、環境にも配慮した地球にやさしい製品づくりを目指していく。

info

株式会社サンライズ精工
代表取締役 児玉 祐司

事業実施場所
〒899-5112
鹿児島県霧島市単人町松永2188-1
TEL 0995-44-9282
FAX 0995-44-9281
<http://www.sunrise-seiko.jp>

設立 平成8年7月
資本金額 1,000万円
従業員数 67名
業種 金属製品製造業

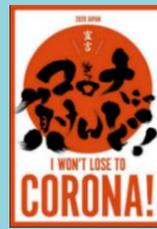


社屋

25年度補正

ものづくり
技術

株式会社SHIMO製作所



家業から企業へ、最新MCで次世代へ向けた事業体制構築



加工した精密部品

生産効率が低く、受注の機会を逃すケースがあった

一般的に精密加工の技術力は人的能力と設備能力で決まると言われている。当社は元々、現在の会長1人で操業していたが、そこに長男夫婦が入社したことで人的能力が3倍になった。しかし、設備は現会長が1人で製造していた時のままであり、年数も経過していたため加工の際に微調整が必要なことも度々で生産効率が低かった。そのため引き合いがあっても顧客の要望する納期に対応できず受注の機会を逃すケースも出てきていた。



既存のマシニングセンタ

こんな会社です

高品質・低コストを両立したご提案に努めます

当社は、平成30年1月に法人化を果たしました。事業は旋盤加工・マシニング加工を主軸とし、高い加工精度と品質管理が求められる「測定機器」「自動車部品」「ロケット部品」などの精密金属の切削加工を得意としており、充実した設備で高品質・低コストを両立したご提案で喜んでいただいております。また、ものづくり補助金で最先端の設備を導入したことで、さらに高精度な加工をスピーディーに行える体制が整いました。設備面だけでなく技術面においても、現状に満足することなく、お客様のご期待に沿えるよう取り組んでまいります。



代表取締役 下茂隆博
(左から2番目)

最新のマシニングセンタを導入し加工スピード・精度の向上を図った



導入したマシニングセンタ

現在のマーケットの動向は小ロット、短納期が当たり前になっており、既存設備の能力では対応が難しかった。この課題を解決すべく、高速回転による加工が可能で、スピード・精度にも優れているマシニングセンタを導入した。既存のマシニングセンタと2台体制で製造できるようになり、多様化する顧客のニーズに迅速に対応できる体制が整った。

売上の伸び、法人化など補助事業申請時に掲げていた目標を達成

加工スピード・精度が向上したことで、これまで失注していた案件や急ぎの案件にも対応できるようになった。設備導入前よりも取引先が3社増え、売上も1.5倍以上伸び、従業員も増やすことができた。事業承継も完了し世代交代したことで、お客様の幅が広がってきているのを感じている。法人化や売上目標など、補助事業申請時に掲げていた目標を計画通り達成することができている。



マシニングセンタの操作

新たな設備の導入や技術力向上の両輪で事業の更なる発展を目指す



最近導入した複合加工機

事業を発展させていく上で重要になってくるのが時間的余裕である。そこで、一昨年複合加工機を導入したが、併せて三次元CAD・CAMの導入やNC旋盤の入れ替えを行う計画である。設備の更新を行うことで加工スピードと精度を更に上げていきたい。もう一つ大切になってくるのが社員教育である。加工前にツールをセットする「段取り」という作業があるが、現在は特定の者しかできないため待ち時間が発生する場面がある。一人でも多くの社員がその作業をできるように訓練していくことで、加工時間を増やし顧客の要望に応えられる体制を構築したい。設備能力と人的能力の両方を伸ばし、事業の更なる発展を目指す。

info

株式会社SHIMO製作所
代表取締役 下茂 隆博

事業実施場所
〒899-0133
鹿児島県出水市福ノ江町467
TEL 0996-79-4711
FAX 0996-79-4712
<https://shimoworks.com/>

設立 平成30年1月
資本金額 200万円
従業員数 3名
業種 金属製品製造業



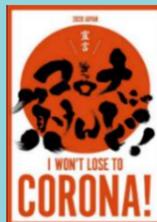
社屋

25年度補正

ものづくり
技術

とみやま

富山薬品工業株式会社



ディーゼルエンジン車 排ガス対策薬剤『高品位尿素水』製造設備の建設



アドブルー出荷風景

生産拠点が離れていることにより、南九州地区ユーザーに不利益な供給体制だった

自動車等の排気ガスには、大気汚染の原因物質である窒素酸化物が含まれている。4ト以上のディーゼルエンジン車の新車はこれを抑制することが義務付けられており、「尿素SCRシステム」を搭載することでその対策としている。そのシステムに必要な不可欠な消耗品「高品位尿素水（アドブルー）」は、当時九州管内では福岡地区のみで生産されており、南九州地区は福岡及び海外から仕入れる必要があったため、消費者は不利益を被っていた。



アドブルーの原料

こんな会社です



代表取締役 富山大士

皆さまに快適な生活を送っていただくために！

当社は明治33年に創業し昭和22年に法人化を果たした、今年で121年目を迎える工業用薬品を扱う会社です。充実した設備を備え、製造から販売まで行っており、当業界において県内ではリーディングカンパニーになっております。工業用薬品を取扱うため、従業員が十分に研修を受けられる環境も整備しています。ものづくり補助金で設備を導入し、エコフレンドリーな製品を製造できるようになりました。これからは皆さまの快適な生活に必要な製品の製造・販売を通じて、地域経済に貢献できる企業となるよう努めてまいります。

南九州地区初の製造プラントを建設



製造風景

アドブルーの市場は今後6、7年で、現行の3、4倍に増加するとの予想があり、南九州地区での供給体制を整えることは急務であった。そこで本事業では「尿素SCRシステム」に必要な不可欠な消耗品「高品位尿素水（アドブルー）」を製造するプラントを南九州地区で初めて建設し、将来的な需要の増加にも対応できる供給体制を構築した。その結果、品質維持や納期、輸送コスト、関税など様々な課題が解決され、消費者にも地球にも優しい環境を提供できる体制が整った。

SCR搭載車の普及、拡大が進み、アドブルーの需要は増加傾向

製造は受託方式であり、南九州地区をターゲットに販売している。徹底した品質管理の下、競争力のある価格で提供することで、製造量、売上ともに、伸び続けている。売上が伸びた理由は、当社が想定していたとおりアドブルーが必要なSCR搭載車の普及・入替が進んでいる結果ではあるが、近年4ト以下の小型トラックやディーゼルエンジン乗用車もアドブルーが必要な仕様になってきていることも背景にある。



出荷設備

競争力のある価格で提供できるようプラントの増設を検討中



ろ過装置

今後もSCR車の普及、入れ替えは進むと予想されており、アドブルーの需要は自然と伸びることが期待できることから、将来の更なる需要の伸びに備え、製造設備の増設を検討している。増産体制を整えることで、今後SCR車の普及が頭打ちになり、需要の伸びが鈍化した場合でも、競争力のある価格でユーザーに提供できると考えている。顧客に選んでもらえる品質、供給体制、価格で高い優位性を維持し、今後も受注を伸ばしていきたい。

info

富山薬品工業株式会社
代表取締役 富山 大士

事業実施場所
〒891-0131
鹿児島市谷山港2-3-6
TEL 099-261-0766
FAX 099-262-2607
<https://www.tomiyamayakuhin.co.jp/>

設立 昭和22年4月
資本金額 300万円
従業員数 24名
業種 薬品卸売業



谷山港基地

有限会社ファン・テック



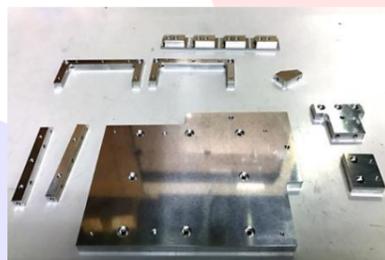
多数個製作部品の生産性向上と短納期化の実現による事業拡大



マシニングセンタ

多数個製品の受注増を目指すため生産性を上げる必要があった

同業他社との競争が厳しく新たな事業展開が求められる中、当社は製造部門が無かったため外注加工で対応していたが、事業拡大のために部品製造部門を新設し、部品加工を内製化した。今後、さらに売上を伸ばすため多数個製品の受注増を目指すこととしたが、そのためには多数個製品の生産性を上げ、製造技術の高精度化を図る必要があった。



当社加工品

こんな会社です



代表取締役 黒江暢之

技術を通してお客様に信頼され、期待に応えられる企業を目指しています

当社は、自動機械部品の設計や製作、メンテナンス、クーラントシステム、フィルターユニットの設備等及び各種加工業務を行っており、FAシステムをプランニングからメンテナンスまでトータルでサポートしています。最近では水処理関連事業も手掛け安定した受注があります。今後は電子部品関連事業及び水処理関連事業の2つの柱を伸ばしていく方針です。企業理念である「使命（ミッション）」を実現することが当社の未来の安定につながると思いで日々事業に取り組んでいます。

マシニングセンタを導入し、多数個製品の生産性向上を図った



組立風景

多数個製品の生産性向上、製造リードタイムの短縮及び事業拡大並びに製造技術の高精度化を実現するためマシニングセンタを導入した。併せて、多数個製品の現状での加工工程とマシニングセンタ導入後の加工工程を比較することにより短納期化及びコストダウンの成果を検証する試作確認を実施した。

時間短縮とコスト削減が図られ、多数個製品の受注が増加した

マシニングセンタ導入により多数個製品の加工時間が約8割短縮、コストが約7割削減された。その結果、5G電子機器関連製造ライン、クーラントシステムの受注が順調に伸びている。また、マシニング加工は付加価値の高い製品の市場ニーズから需要が拡大しており、硬化炉や乾燥炉等の治工具も受注を増やしている。一方、部品加工が好調に推移していた自動車関連治工具は、コロナ禍の影響により受注が数ヶ月間ストップしたが、現在は稼働率90%まで戻っている。



工場組立場

受注競争力を高め、市場拡大を進めていく

自動車関連設備の受注拡大を進めていく方針だが、多数個製作を採算ベースに乗せるにはまだ数年かかる。市場の変化や災害・ウイルスなどの対策が必要なため、その間は他市場向けの商品開発を進めることとしている。なお、量産品や既存品は外注先を確保することにより受注の維持、安定を図っている。今後は、課題である技術者の確保と資金調達に取り組み、更なる受注拡大につなげていく。



info

有限会社ファン・テック
代表取締役 黒江 暢之

事業実施場所
〒899-6405
鹿児島県霧島市溝辺町崎森2040-3
TEL 0995-58-2555
FAX 0995-58-2577
<http://fantec-k.com>

設立 平成14年8月
資本金額 500万円
従業員数 14名
業種 金属製品製造業



社屋

フォービステクノ株式会社



『高品質とスピード化』を実現するための戦略的設備投資事業



サイネージスタンド

「高品質とスピード」で他社との差別化を図る必要があった

近年、デジタルサイネージが新しい情報媒体として急速に普及しているが、需要の伸びが著しい中で当社が通電メーカーや液晶メーカーとタイアップしてシェアを伸ばしていくためには価格競争ではなく、「高品質とスピード」を武器に開発した新製品を次々と市場へ投入する必要があったが、既存の設備の能力では顧客のニーズに応えることができず失注する案件が出てきていた。



内視鏡モニタ用対面スタンド

こんな会社です



代表取締役 坂井恒夫

国内自社工場より確かな技術と安心の製品をお届けします

当社は、大手電機メーカー、医療機器メーカー、ITベンダー向けに様々な製品を供給するメーカーで、「自社製品」「OEM製品」「板金加工部品」を主に製造・販売しています。特に医療/デジタルサイネージに特化した専門性、それに伴う設計ノウハウ（3D）や製造技術を駆使した製品でお客様のご要望にお応えしています。筐体板金・精密板金、塗装、組立までノウハウを生かしたモノづくりを強みとし、昨今需要が急増している新型コロナウイルス感染症対策製品にも取り組んでいます。

3DCADシステム等の導入により「品質面」「スピード面」の強化を図った



機械加工ライン

「3DCADシステム」「CO₂/MAG自動溶接」「インバーター式スクリーコンプレッサー」を導入し、当社の主な失注原因であった「品質面」「スピード面」の強化を図った。これらの設備の導入により「高品質とスピード化」の実現が可能となった。今後は1兆円規模に成長することが予想される「デジタルサイネージ市場」をターゲットとした新規顧客開拓や新製品の開発を強化していく。

設計作業のスピード化、溶接技術の向上等が図られた

3DCADシステムの導入により設計作業のスピード化が、CO₂/MAG自動溶接機の導入により溶接技術の向上とスピード化が、また、インバーター式スクリーコンプレッサーの導入により工場内エアーの安定供給が図られた。今後、安定した製造・販売を行うためにはメーカーの安全性試験基準をクリアして純正製品として認められることが必要であるが、3DCADを活用し顧客のニーズに沿った製品開発及び量産化に向けた提案力の強化を図ったことにより受注量は増えつつある。



塗装ライン

受注生産で1台1台丁寧に素早く迅速に！



組立作業風景

「デジタルサイネージ」は、新しい情報媒体としてその活用・有効性に注目が集まり、近年複合施設をはじめ、駅、空港、病院、オフィス、役場などの公共スペースで急速に普及しつつある。当社の主力製品であるモニター関連製品は「デジタルサイネージ」設置の一端を担っており、人件費や電気料金が圧倒的に安い海外製品との価格競争ではなく「高品質とスピード」でシェアを伸ばしていく方針である。そのためには「受注生産で1台1台丁寧に素早く迅速に」市場へ製品を投入し続け、今後とも通電メーカーや液晶メーカーとタイアップしていくことが重要だと考えている。

info

フォービステクノ株式会社
代表取締役 坂井 恒夫

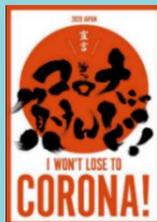
事業実施場所
〒895-1816
鹿児島県薩摩郡さつま町時吉2038-5
TEL 0996-52-4469
FAX 0996-52-4479
<https://www.forvice-t.com>

設立 平成15年6月
資本金額 2億5,000万円
従業員数 26名
業種 他に分類されない
その他の製造業



社屋

株式会社プリントフェスタ



工場拡張・印刷機増設による印刷通販事業の競争力強化計画



菊4切2色オフセット印刷機

全国に通用する生産能力の構築が必要だった

当社の「印刷通販プリントフェスタ」はデザインサンプル掲載型の印刷通販としてソフト面では全国でも他社を一步リードしている。しかし、今後ネット通販の普及によりウェブ上で安くて簡単な注文システムが増えていく中で、鹿児島に在りながら全国に通用する通販システムを構築するためには、現在の設備・印刷機などの生産能力では大手他社に遅れている状況にあり、新型印刷機の導入・工場拡張を行う必要があった。



工場に設置したオフセット印刷機

こんな会社です



代表取締役 福元幸盛

通販サイトで全国の事業所をターゲットとする印刷会社です

当社は、豊富なデザインテンプレート選択、簡単注文システムによる通販サイト「印刷通販プリントフェスタ」を運営しています。クーポン券印刷については、九州でも2台しかないコピーガード印刷の偽造防止システムソフトを導入するなど、競合他社にはない印刷ジャンルの市場開拓に取り組んでいます。ネット通販は市場が全国域であるため、安く、速く、正確な仕事が顧客の信頼を得るためには必要不可欠であるとの思いで日々改善と向上に取り組んでいます。

菊4切2色オフセット印刷機を導入し、利益の出せるシステムを構築



商品仕上げ風景（裁断機）

印刷事業の効率化と競争力の強化を図るため、菊4切2色オフセット印刷機（インキローラー洗浄付）を導入した。新型印刷機の導入により、印刷通販事業で受注の多い伝票類の印刷、印刷のスピード化による全体の稼働率向上、廉価な価格設定でも利益の出る生産システムの強化に取り組んだ。

クーポン券印刷と伝票類印刷が順調に推移している

新型印刷機「菊4切2色オフセット印刷機」の導入により、これまでできなかったナンバリング、ミシン目機能の追加、広範囲印刷の実現、コスト削減等が図られた結果、売上の向上に大きく貢献した。一方、当初伝票類を主力商品と想定していたが、その後偽造防止加工を施した商品券、地域共通クーポン券等の需要が全国的に大きく伸びており、これに合わせて当分野に注力した結果、現在では売上全体の6割を占めるまでに育っている。



作業風景

市場拡大が見込まれるクーポン券印刷や加工商品に注力していく



製品（伝票）

今後もクーポン券印刷と伝票類印刷を2本柱として、受注ロットの大きい大都市を主なターゲットに顧客開拓を図る。課題は、①一層の生産性向上を図るための設備投資 ②受注システムの構築とオペレーター育成等の人材育成 ③リピート客の維持 ④企業イメージの向上である。特に今後の市場拡大が見込まれるクーポン券については、参入障壁の高い偽造防止加工（ホログラム、コピーガード）を施した商品券、地域振興券、地域共通クーポン券（GoToトラベル/イート等）等の受注を一層強化していく方針である。

info

株式会社プリントフェスタ
代表取締役 福元 幸盛

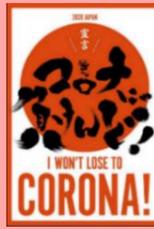
事業実施場所
〒892-0871
鹿児島市吉野町5501-4
TEL 099-244-3334
FAX 099-244-6681
<https://www.printfesta.com>

設立 平成6年3月
資本金額 1,000万円
従業員数 28名
業種 印刷・同関連業



社屋

国基建設株式会社



双頭開先機を導入し生産性向上・コスト削減で増産体制を構築する



高精度高速H型鋼開先加工機

操作盤

開先加工機の加工能力不足により、生産システムを改善する必要があった

1次加工ラインの開先加工工程で機械の加工能力不足と片面ずつしか加工できないことによる材料反転の手間により、次工程の組立溶接作業への材料供給が滞り、待ち時間が発生していた。これに加え加工精度も悪くなり、溶接作業にも悪影響を与えるようになっていたため、生産システムの改善を図る必要があった。



通常切削（開先加工）

変形切削

こんな会社です



鉄工部部长 寒水 尚

現場は大隅半島一円～受け継ぐ「元気」と「安心」～

当社は、大隅半島一円を主なエリアとする土木部・建築部・鉄工部で構成する総合建設業です。普通のゼネコンは土木と建築がメインであり、鉄骨工事は下請けに発注する形態が多いが、社内加工という強みを持つ県内でも数少ない建設会社です。女性目線で現場の改善点や良好点等をあげて現場の安全面、現場事務所の衛生面をサポートする“けんせつ小町「熱姫隊」（あつひめたい）”や毎月第二火曜日に会社全体でボランティア清掃する“道路サポート「ピカピカ会」”による地域貢献にも取り組んでいます。

材料供給の迅速化を図るため、高精度H型鋼開先加工機を導入



加工現場風景

生産システムを改善するために高精度H形鋼開先加工機を導入した。同設備は加工能力が高く、両面同時に加工できるため、生産効率が格段に向上し、課題であった次工程（組立溶接工程）への材料供給の滞りも解消した。また、加工精度も高く、塗装工程にも好影響をもたらし、品質の向上にもつながった。

大幅な時間短縮により、材料の供給がスムーズになった

高精度H型鋼開先加工機の導入前は開先加工工程で時間がかかっていたが、導入後は部材の大きさにかかわらず切削できるようになり、開先加工工程だけでも60%近い時間短縮につながり、次工程（組立溶接工程）への材料供給が迅速化した結果、生産システムの改善が図られた。その後、前工程見直しが必要となり、自己資金で最新の穴あけ機を導入。これにより開先加工工程への流れが更にスムーズとなり、1次加工ラインの効率が20～30%向上した。今後は大型物件の確実な受注を目指していく。



建方中の牛舎

「安心安全で質の高い製品をお客様に届ける」ことで受注を確保していく



けんせつ小町「熱姫隊」

新型コロナの影響からか物件の見積もりが減少しており、来年以降平年並みの設備投資や工場等の新築工事の発注がある心配している。また、関東などの大都市において物件の減少から過当競争による安値受注が出てきており、地方まで波及すると大きな影響を受けると懸念している。このような中、鋼材が横ばいから値上げの傾向にあり、加工単価が上がると収益を圧迫する可能性がある。鉄工部としては、安心安全で質の高い製品をお客様に届けることで受注を確保していく方針である。

info

国基建設株式会社
代表取締役 下小野田 隆

事業実施場所
〒893-1602
鹿児島県鹿屋市串良町有里3130
TEL 0994-63-2233
FAX 0994-63-3942
http://kokki-kk.jp

設立 昭和29年4月
資本金額 2,000万円
従業員数 78名
業種 総合建設業



社屋

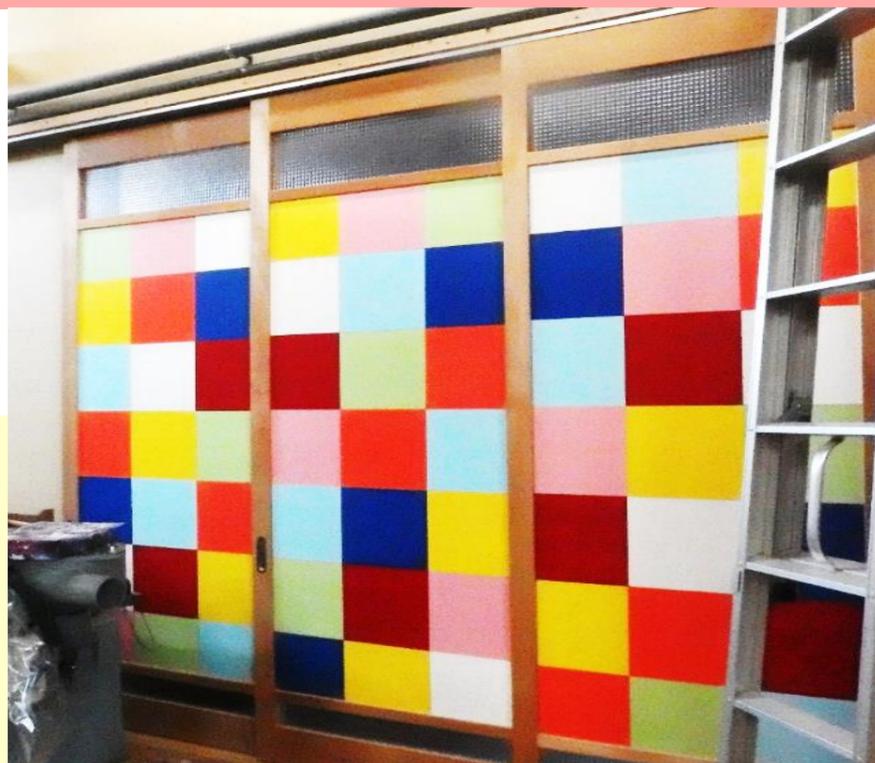
26年度補正

ものづくり
技術

佐藤建具・ふすま店



長尺ベニア合板カット機械導入による作業効率化・短納期事業



大型建具

洋風住宅人気に伴い大型建具の需要が伸びていた

近年では洋風住宅が多く建築され、洋風の大型建具に製造がシフトしつつあるが、部分的に和を入れるなど和モダンな家の受注も増え、和の良さが再認識されつつある。当社でも和洋折衷な建具を製造したいと考えていたが、大型の建具を製造できる設備を保有していなかった。そのため、同業者の設備を借りて加工しなくてはならず、移動、搬入・搬出など余計な時間と労力を割かなくてはならない状況にあった。



設備を借りるために移動を要していた

こんな会社です



佐藤隆洋

苦しい時代を乗り越えて

当社は明治26年に佐賀で創業した3代続く建具店です。私が幼かった頃は競争が激しく、苦しい時期もあり、クラスのほぼ全員が持っていたローラースケートも買ってもらえないこともありました。しかし、頂いた仕事一つ一つに対峙に対応したこと、また全国でも認められる技術力を身につけたことで、お客様に指名していただける建具屋に成長できました。ものづくり補助金で設備を導入させていただき、対応力もアピールすることができるようになりました。後を継ぎたいと言ってくれている息子に胸を張って引き継げるよう、今後も挑戦を続けながら日本の伝統工芸を守ってまいります。

パネルソーの導入で、大型建具製造の内製化が実現した



パネルソー

大型建具用の材料である長尺ベニア合板の加工を内製化するため、パネルソーを導入し生産プロセスの改善を図った。加工にかかる余計な時間が削減できたことで生産効率も向上し、また設備借用にかかる経費もかからなくなったことから、利益率の向上にもつながった。納期の短縮も可能となったので、競争力も強化され、多様化するニーズに対応できる体制を整えることができた。

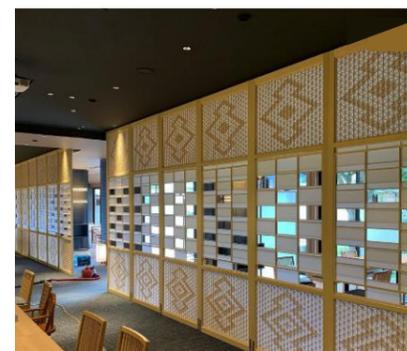
製造可能数量・売上ともに設備導入以前の約1.5倍に上昇

元々、受注量が多く常に納期に追われていたので、受注件数はそれほど変わらないが、大型建具製造の全ての工程が内製化されたことで、生産効率が上がり、受注できる1件1件のボリュームが大きくなった。設備導入以前の1.5倍程度の量を製造できるようになっている。製造量が増えたこと、また建具の高さが高くなり単価が上がったことで売上も5割程度増えるなど、事業は順調に進捗している。



製造風景

住む人をワクワクさせる建具で、どんな時代が来ても乗り越えていく



組子を施した建具

建築業界では、今後コロナの影響で家を建てる人が減ってくると予想している。現時点で、当社では受注に困るような状況にはないが、そのような将来に備え、幅のある商品展開をしていきたいと考えていたところ、令和元年度補正ものづくり補助金で組子の部材の製造を機械化することができた。生産効率が向上し、組子に取り組める時間が増えたので、組子をあしらった大型建具の製造に更に力を入れていきたい。また、オリジナルのアイデアを施した一工夫ある建具も好評なので、今後も住む人を思い、住む人をワクワクさせる建具作りで事業を発展させていきたい。

info

佐藤建具・ふすま店
代表者 佐藤 彰

事業実施場所
〒899-4104
鹿児島県志布志市志布志町安楽2133-4-5
TEL 099-472-1527
FAX 099-472-1592

設立 明治26年10月
従業員数 1名
業種 家具・装備品製造業

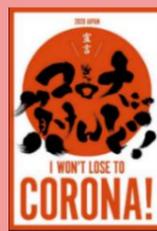


社屋

26年度補正

ものづくり
技術

有限会社食肉総専門今肉屋



ハム類の新たなラインでの量産化、業務効率化と商品付加価値向上



今肉屋の無添加商品

新商品開発に対応するための体制を整える必要があった

ドイツの直火式燻製方式で燻製したハム、ベーコンを製造していたが作れる量に限界があった。また、20年前に特注した自家製の直火式燻煙機は取扱いに際し調整が困難であり、火入れ時に商品ロスが出ていた。全自動のスモークハウスを導入することにより、均質で衛生的な商品作りができる環境整備、無添加商品に対する顧客ニーズに応え、新商品開発に対応するための体制を整える必要があった。



こんな会社です



代表取締役 岩下毅俊

“楽しい食卓は今肉屋から…”をモットーに

今肉屋は、昭和34年に今肉精肉店として霧島市で開店し、同60年に現社名に改め、創業60余年となる食肉の卸、小売加工業務の食肉専門店です。年間を通して、鹿児島県産黒毛和牛を一頭買いし、A5等級の10番以上のさし、コクのバランスのとれた肉を常時取り扱っています。また、鹿児島黒豚販売指定店として県指定農場よりあまくて美味しい鹿児島の黒豚をお届けしています。“ささやかに、そして誠実に”をスローガンに、地方の方々に愛される地域一番店を目指して頑張っています。

ハム・ソーセージ等の高付加価値化を達成するため3Dフリーザー等を導入



真空包装機

ハム・ソーセージ等の無添加及び衛生面の強化を達成するための設備を導入し、製造工程プロセスの改善を図った。併せて、導入設備を用い試作品開発も実施した。真空包装機、スモークハウス、3Dフリーザーを導入したことにより、冷凍時間の短縮、菌のリスク・乾燥の抑制が可能となり、均質な商品づくりができるようになった。また、試作開発の結果、従来製品の高付加価値化が可能となり、商品の幅、量産化にも対応できる体制が整った。

製造技術の安定により品質の良い商品提供が可能になった

ハンバーグ、ベーコンの製造は、当初失敗を繰り返したが、現在では製造技術が改善され、安定した品質の商品を提供できるようになった。販売面では、新型コロナウイルスの影響もあり、レンジで手軽に食べられる冷凍の個食商品の人気が高まっている。店頭販売に加えてネット販売による全国発送も展開しており、鹿児島名産の黒豚しゃぶしゃぶと一緒に購入するユーザーも増えている。



スモークハウス

顧客ニーズに対応した美味しい商品づくりに努めていく



3Dフリーザー

従来は、オリジナルの釜で手間暇かけたドイツの直火式燻製方式による大量のスモークを使用した香りの高いハム製品を低添加で製造していたが、ものづくり補助金による設備投資により無添加商品をラインアップすることが可能になった。これにより、今後は時代にあった健康志向の顧客ニーズに応えながら、創意工夫に努めることで美味しい無添加ハム・ソーセージ、無添加惣菜等を製造販売していく。

info

有限会社食肉総専門今肉屋 代表取締役 岩下 毅俊

事業実施場所
〒 899-5115
鹿児島県霧島市隼人町東郷1-235
TEL 0995-42-1023
FAX 0995-43-7998
<http://www.imanikuya.co.jp>

設立 昭和60年7月
資本金額 500万円
従業員数 20名
業種 食料品製造業

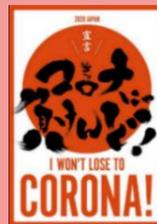


店舗

26年度補正

ものづくり
技術

有限会社地島商店



鰹節の粉碎加工による、安心安全な「粉末だしとだしパック」の製造技術



粉末状のだしが入っただしパック

粉末だしのニーズに対応できる設備が求められていた

当社は鰹節製造業を営んでおり、鰹節を削り節メーカーに販売している。削り節メーカーが「花かつお」として小売用に加工して一般消費者向けに販売しているが、消費者のニーズはだしを取るのに手間のかかる「花かつお」から手軽に使える粉末や顆粒・だしパックへと急速に変化していた。しかし、取引先には鰹節を粉末加工できる設備を持つところがなく、当社や取引先を取り巻く環境は厳しいものになっていた。



粉碎機

こんな会社です



取締役 地島昇平

皆さまとの間で好循環が生まれるよう努めます

当社は昭和48年より指宿市山川にて鰹節の製造を行っています。鰹節の中でも花かつおや調味料などの原料として使用される荒節をメインに製造していますが、ものづくり補助金で荒節を粉碎加工できる設備を導入し、新規事業を立ち上げることができました。高品質な原料の供給はもちろんのこと、取引先との連携をより密にすることで、商品づくりのサポートや共同開発が可能となる体制を整え、商品に関わる全ての方との間で好循環が生まれるよう努めてまいります。

粉碎機などを導入し、粉碎加工からパック充填までが可能に



自動充填機

手軽に使用できるだしパックや粉末商品の需要が伸びており、鰹節の需要拡大のチャンスであったが、削り節メーカーに粉碎加工できる設備がなく市場への参入ができずにいた。そこで、当社にて粉碎加工からパック充填までを可能にするため、粉碎機・マグネット付き分級機・混合機・自動充填機・チェッカー・コンベア式電動シーラーなどを導入した。鰹節の風味を生かした高付加価値な粉末商品を生産できる体制を整えることができた。

年間約1.2倍のペースで製造量が増加中

コロナの影響で飲食店が打撃を受けたことから花かつおの消費は落ち込んでいるが、本事業で取り組んだ粉末商品の需要は好調である。現在は削り節メーカーとグループ会社の商品をOEMの形で手掛けており、製造量においては年間1.2倍のペースで増加している。化学調味料無添加であるという点で、特に健康志向の方々に支持されている。他にも削り節メーカーで花かつお製造の際にできる端材の微粉末化の加工も請け負っており、設備を最大限に活用した事業の多角化にも取り組んでいる。



だしパックの袋詰め作業

マーケティング調査に基づいた商品開発と海外展開で需要拡大をねらう



微粉碎化した粉末状のだし

調味料製造を行うグループ会社と共同で最終消費者へのマーケティング調査や新商品開発を行っている。併せて、鰹節製造の乾燥の技術を活かし、地元野菜を使用した商品の開発も検討している。またグループ会社の海外展開により、原料の品質と製造管理体制の高度化が求められていることを踏まえHACCPを取得した。今後はハラル認証の取得も目指し、より多くの消費者に安心して選んでいただけるよう努めていきたい。

info

有限会社地島商店
代表取締役 地島 幸平

事業実施場所
〒891-0504
鹿児島県指宿市山川新生町40-2
TEL 0993-35-2521
FAX 0993-35-0675

設立 昭和48年11月
資本金額 900万円
従業員数 25名
業種 食品製造業



地島商店全景

26年度補正

ものづくり
技術

有限会社浜田茶業



マイクロ波遠赤外線乾燥火入機導入による『ティーバッグ型リーフ茶』の拡販



ふれみあむティーバッグシリーズ

ティーバッグ商品の開発が既存の火入れ機では叶わなかった

若い世代を中心に「急須」の無い家庭が増加し、リーフ離れが進行している。当社でもリーフ系の高級茶をティーバッグ化し手軽にお茶を楽しんでもらいたいと考えているが、ティーバッグに使用するお茶は、ムラなく芯まで火入れができていないと「雑味・苦味」が発生してしまうという問題があり、既存の設備では理想とする火入れが叶わないという技術的課題があった。

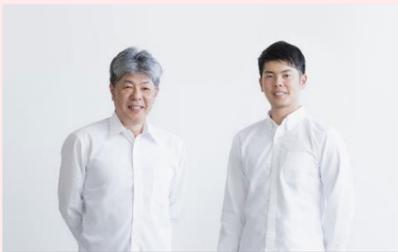


茶葉とお茶

こんな会社です

知覧茶の新たな魅力をお届けします

当社は長年に亘り、鹿児島県の約半分の茶栽培面積を誇る南九州市でお茶の製造を行っており、また「お茶のはまだ」にて販売も行っています。お茶農家の方々の信頼関係を築いてきたことで、各問屋様の細かいニーズにも応えることができ、今につながっております。また、ものづくり補助金を活用し設備を導入したことで、商品展開の幅も広がりました。これからも変わらぬ、そして新たな知覧茶の魅力为全国のみならず世界へ発信してまいります。



代表取締役 濱田真一（左）・濱田秀平（右）

乾燥火入機を導入し、急須で淹れた場合と変わらない品質を実現



落合式マイクロ波ガス遠赤外線乾燥火入機

ティーバッグに使用する茶葉の火入れ工程の技術的課題を解決すべく、マイクロ波の原理を利用してムラなく火入れ・乾燥の処理を行うことが出来る「落合式マイクロ波ガス遠赤外線乾燥火入機」を導入した。ティーバッグでも、急須で淹れた場合と変わらないレベルの上品な香りとコクを楽しんでいただける茶葉の製造体制が整った。

コロナ禍で新たな需要が掘り起こされた

毎年順調に売り上げを伸ばしているが、昨年のはじめはコロナの影響で売上が減少傾向にあった。状況を少しでも好転させるため、地元の旅行会社が企画したオンラインバスツアーに受入企業として参加した。ツアー参加者に事前にお茶を送り、お茶を飲みながら茶畑を見学、説明を聞いてもらう取り組みを行った結果、県外の方にも広く知覧茶について知ってもらうことができ、多くの注文に繋がった。またホテルへの納品が、衛生面を考慮しリーフから個包装のティーバッグに変わるなど、普段とは違う日常だったことから広がった需要もあった。



製造風景

若い世代に向けた商品の開発と海外向け商品の開発



外国向けに開発中のティーバッグ

若い世代をターゲットにした新しいフレーバーティー作りを検討している。イメージとしては、夏のお茶部門の絶対王者のシェアを少しでも奪えるような商品の開発が目標である。また海外展開も視野に入れ、食品安全マネジメントの国際規格であるFSSC22000を取得・本認証により、これまで以上に安心安全な製造管理体制を整えた。加えてハラールの認証も取得し、鹿児島が誇る知覧茶をいかに海外の消費者に気に入ってもらえる商品にできるか、現地のアドバイスを受けながら商品開発に取り組んでいる。

info

有限会社浜田茶業
代表取締役 濱田 真一

事業実施場所
〒897-0302
鹿児島県南九州市知覧町郡17385
TEL 0993-83-2851
FAX 0993-83-3451
<https://chiran-omoiire.com/>

設立 昭和50年4月
資本金額 500万円
従業員数 16名
業種 飲料・たばこ・飼料製造業



社屋

26年度補正

ものづくり
技術

株式会社ビッグファイブ



餃子製造における野菜等の異物除去自動ライン化システムによる競争力強化事業



野菜洗浄ラインの自動化による企業競争力強化と生産力向上が必要だった

食品衛生システムのHACCPに準じた管理を目指し、品質向上に取り組む中でキャベツ、玉ねぎ等の野菜洗浄はオペレーション一般衛生管理（OPRP）という位置付けをしている。今回、九州の餃子メーカーで初めて網状ローターと強力な水流で異物を除去するシステムを導入し野菜洗浄ラインを自動化する。それにより人員をキャベツカットと目視検査へ再配置し、品質管理のレベルアップ、異物混入トラブルの防止、企業競争力及び生産力の向上を図ることを目的とする。



異物除去洗浄自動ライン化システム

こんな会社です



取締役 川原健司

鹿児島県の隠れた素材を発掘し、未利用原料を餃子にすることで付加価値向上を図ります

当社は、九州最南端の食材の宝庫「鹿児島」で製造を始めて29年目の餃子専門メーカーです。「ビッグファイブ」の社名には会社と5人の子供が大きく育つようにという思いが込められています。量販店への卸だけではなく、業務用やギフト・ノベルティー等、餃子に特化した様々なチャネルに向けて製造販売しています。昨今では、お客様のオーダーメイドの餃子を小ロットで作る事業が好評です。これからは素材本来の美味しさを引き立たせる生餃子に特化して製造していきます。

洗浄ラインの導入で品質の向上と作業者の負担軽減に取り組んだ



製造に携わる政田社長

九州の餃子メーカーで初めて網状ローターと強力な水流で異物を除去するシステムを導入し、野菜洗浄ラインの自動化を目指して事業を行った。当該機械装置導入で、余剰人員をキャベツカットと目視検査へ再配置し、異物混入トラブルの防止、企業競争力及び生産力の向上を図るとともに重たいキャベツを手作業で持ち上げる作業負担の軽減に取り組んだ。

生産性向上と女性社員の労働環境改善に大きく寄与した

異物除去洗浄自動ライン化システム一式の導入により、これまで一番負荷のかかっていた野菜洗浄工程を自動化した結果、キャベツの処理量アップによる生産性向上と労働環境改善が大きく図られた。併せて人手不足の中、女性でもできる作業に切り替えることができたことで餃子の安定製造に大きく寄与した。このことにより、当社の品質方針の一つである「変化するお客様のニーズをとらえ、その一歩先を行く品質の商品・サービス」の提供を実現した。



生餃子

異物事故のクレーム発生ゼロを目指す



新鮮な材料を使っています

食品製造業の使命として異物事故のクレーム発生ゼロを目指していく。そのためには、更なる衛生レベル向上のための設備運用オペレーションを標準化、高度化する必要がある。当面の課題は、①複雑化する製造オペレーションの簡素化 ②一歩先の品質レベルに向けたソフト面の強化と社員教育の充実 ③製造コスト削減のための生産性向上（毎月のPDCA）プログラムの実施である。また、販路拡大とPR戦略については、会員制交流サイト（SNS）などを活用してアピール力を高めていく。

info

株式会社ビッグファイブ
代表取締役 政田 久子

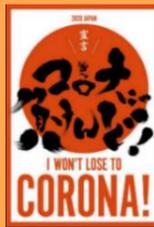
事業実施場所
〒891-0115
鹿児島市東開町4-74
TEL 099-210-2002
FAX 099-210-2005
http://www.bigfive.co.jp

設立 平成7年6月
資本金額 1,200万円
従業員数 20名
業種 食品品製造業



社屋

久保醸造合名会社



「醤油・酢」製造の熱殺菌工程におけるエネルギー効率の改善及び品質向上事業



製造効率と品質が向上した当社代表商品

熱効率が悪く、製造に時間がかかっていた

醤油・酢・味噌の基礎調味料や加工調味料の製造販売を行っているが、製造時の熱殺菌工程において古くからの蒸気加熱方式を採用していたためエネルギー効率が悪く、1回に1,500ℓ以上の生産ができない状況にあった。さらに、製造時間が長くなればなるほど、製品が空気にさらされる時間が増えることから、雑菌が混入するリスクが上昇するなど品質管理維持も大きな課題となっていた。



プレート式熱交換器

こんな会社です

料理の味付けを手軽・簡単にできる加工調味料を製造

昭和7年に創業し、鹿児島県の伝統的な甘口で塩分控えめの味を柱とした醤油・酢・味噌の製造販売を行っています。近年は、食生活の多様化や共働きで忙しい主婦の料理をサポートする簡単便利な加工調味料や佃煮等の製造に力を入れています。今後とも甘口の味付けという変わらない部分と、辺塚だいたいをはじめとする地域食材を活かしながら時代のニーズに沿った調味料の開発、製造販売に努めてまいります。



社員一同

プレート式熱交換器等の導入で、より多くの量をより短時間で製造が可能に



プレート式熱交換器・大型タンク・攪拌機等

課題となっていた熱効率を改善するため、「プレート式熱交換器・大型3,000ℓブレンドタンク等一式」を導入した。これまで熱殺菌に4時間かかっていた約3,000ℓの処理を1時間程度でできるようになり、劇的な省エネ効果と製造時間の短縮が図られた。さらに、熱処理時間の短縮で雑菌の混入が防止できるため、より衛生的になった。また、商品の変色も緩やかになるので、品質保全維持機能が向上し、賞味期限もこれまでより長く設定できるようになった。

巣ごもり需要で、小売での売上が増加中

コロナの影響で、飲食店からの受注や帰省客からの注文が減った一方で、巣ごもり需要による調味料の売り上げが伸びている。家庭での食事が増えたことで、レシピ等の調理例や調味料の使い方の提案がこれまで以上に求められていると感じているので、自社HPやオンラインストアなどを活用し、情報の発信に努めていきたい。



加熱殺菌風景

オンラインストアやイベントで消費者へのPRに努める



調理例提案のための撮影写真

コロナの影響により個人消費が増えている。帰省できない既存客や県外の顧客、また見込み客等に広くPRするため、オンラインストアのリニューアルを検討している。商品の種類も豊富で選択肢も多いので、より見やすく、より買い物しやすくすることで注文を増やしていきたい。また、コロナが落ち着いた後の展望として、工場見学の受け入れや、料理教室などイベントの開催を考えている。これからも様々な方法で消費者にアプローチし、事業の発展に繋げていきたい。

info

久保醸造合名会社
代表社員 久保 誠

事業実施場所
〒893-0005
鹿児島県鹿屋市共栄町11-3
TEL 0994-44-3636
FAX 0994-44-3640
<https://www.kubojyozo.com/>

設立 昭和7年4月
資本金額 100万円
従業員数 17名
業種 調味料製造業

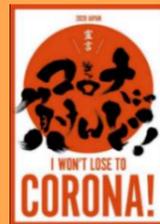


社屋

27年度補正

ものづくり
技術

元田技研株式会社



ボトルネック工程の生産能力増強に向けた焼付塗装設備の導入



荷重取扱作業用ランサー（商品名ワイマン）

塗装工程の改善が必要であった

当社は荷重取扱作業用ランサー（商品名ワイマン）の専門メーカーである。ワイマンの売上は、この2年で急激に増加し、外注比率を高めることで増産に対応してきたが、生産性が悪く納期に支障をきたしていた。また、塗装品質に対する要求も高くなっていったが保有設備では塗装品質を高められない状況にあった。従来の塗装設備は密閉型ではないため、外気温に左右され、塗料の飛散もあり作業環境も悪かった。塗装工程の外注化も検討したが、運搬・梱包等の問題解決が困難であることから設備導入が必要であった。



塗装乾燥炉ユニット

こんな会社です



代表取締役 元田公之

作業現場で働く方々の「困った」を解消したい

ランサーの開発・製造を始めて50年以上、設計から原材料の仕入れ、加工、塗装、組立、電気制御まで一貫生産しています。ありとあらゆる重量物を持ち上げ、挟んだり、回転させたり、自由にハンドリングできるランサー「ワイマン」は、重量物を扱う作業現場にはなくてはならないものです。トラックのバンパーや飛行機のタイヤ、電車の車輪、鉄のロール材……それまでは数人がかりで移動していた重量物も、ランサー「ワイマン」を使えば1人で楽に作業ができるようになります。あらゆるご要望を形にして、これからも人に親切なランサー「ワイマン」を提供してまいります。

塗装乾燥炉ユニットの導入で塗装品質向上と塗装工程時間の大幅短縮を図った



塗装ブース

ボトルネックであった塗装工程を改善するために塗装乾燥炉ユニット（塗装ブース及び乾燥炉ブース）を導入した。ランサー「ワイマン」の部品の塗装工程（塗装及び乾燥）の生産能力が、従来に比べ1.6倍になることが判明した。外気温に左右されない安定した焼付塗装が可能となったことで塗装硬度や耐久性が高まり塗装品質要望に応えられる体制が整った。

塗装工程の改善により計画的生産が可能になった！

1回当たりの乾燥量が従来設備の3倍になり、乾燥冷却にかかる時間が2.5時間から1.0時間に短縮するなど、生産性が大きく向上した。導入した設備で焼付塗装が可能となったことから、耐久性が高まり、これまでの設備では生産性が悪く納期に支障をきたしていたが、天候等に左右されないことから計画的生産が可能となった。併せて設備が密閉式であることから塗料の飛散が抑えられ作業環境も大きく改善した。



塗装風景

世界でも通用するトップクラスの製品づくりを目指す



ベーシックワイマン

ランサー「ワイマン」は荷役運搬現場での作業効率の向上、省スペース・省コストを実現する重要な設備として広く使用されており、これまでに3万台以上を販売してきた。対象ワークを「つかむ・すくう・吸着する・まわす」に対応した各種アタッチメントやアクセサリを揃えて、あらゆる重量物の作業の手助けを強力に進めている。現在、コロナの影響で受注が落ち込んでいるが、当社は日本のものづくり企業として、世界でも通用するトップクラスの製品づくりを目指しており、海外進出を視野に入れ、アジア各国への進出（現地生産）を進めていく。

info

元田技研株式会社
代表取締役 元田 公之

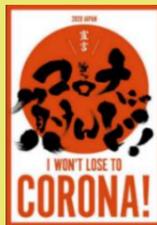
事業実施場所
〒895-1502
鹿児島県薩摩川内市祁答院町蘭牟田1237
TEL 0996-31-8009
FAX 0996-31-8008
<http://www.motoda-giken.co.jp/>
本社所在地
東京都新宿区西新宿4-32-4 ハイネスロフティー3階

設立 平成12年11月
資本金額 1,000万円
従業員数 17名
業種 生産用機械器具製造業



九州サービスセンター・鹿児島工場

エス・パックス株式会社



原紙自動搬送ロボット導入による段ボール生産効率向上



本社ショールーム

原紙ロール交換に時間がかかっていた

段ボールの製造は、材料である原紙ロールを貼合機に搬送する作業からスタートするが、段ボールはその用途によって紙質・紙幅も異なるので、オーダーによって原紙の入れ替えが必要となってくる。しかし、従来の搬送システムでは原紙の搬入・搬出のラインが同じであり、手作業の工程もあるため入れ替えに時間を要していた。また、原紙ロールはセット操作が難しく時間を要するため生産ラインが中断することもあり、需要に生産が追いつかない状態が生じていた。



貼合機（コルゲーター）

こんな会社です

企画開発・デザインから納品まで

大正8年に鹿児島市樋之口町で菓子箱を製造する下園紙器店として創業致しました。現在は段ボール箱を中心に、化粧箱・貼箱・シールや包装紙等の各種包装資材を取り扱い、企画開発・デザインから納品まで自社一貫体制にて行っています。創業102年目を迎え地域に密着した企業として、これまで以上にお客様にご満足頂ける製品と、きめ細やかな行き届いたサービスを提供し、環境に配慮した事業活動・社会貢献活動を行ってまいります。



代表取締役 下園 廣一

原紙自動搬送ロボットを導入し、原紙ロール交換を自動化



段ボール原紙と
原紙自動搬送ロボットの一部

段ボールシートの材料となる原紙ロールの搬送から、設置・調整までを自動化できる「原紙自動搬送ロボット」を導入し、原紙ロール交換のサイクルタイムの大幅な短縮、生産効率の向上を図った。また、既設の高速製函装置と貼合機及び生産・工程管理システムを連動させることで、生産効率の向上、品質の安定化を図った。顧客のニーズに応じた多品種小ロット生産及び短納期化に対応できる生産体制が構築できた。

多品種小ロット生産への対応が可能になり、連続して増収を達成中

原紙自動搬送ロボットの導入により、生産量の増加、多品種小ロット生産など多様な顧客ニーズへの対応が可能となり、設備導入以降連続して増収を達成している。また人員・労力を必要とする作業がなくなったことで、作業員の負担も軽減され、作業環境の改善にもつながった。今後は特に多品種小ロット生産物件の販路拡大、納期短縮に努め、顧客満足度の向上を図ることで、更なる受注拡大につなげていく。



段ボール製品

段ボール製品の災害時対応で社会に貢献します



感染症対策パーティション

近年、物流以外の様々なシーンで段ボールが活用され、存在が見直されている。特に自然災害発生時における備えが求められている昨今、当社は南日本段ボール工業組合の一員として、県との防災協定「災害時におけるダンボール製品の供給協力に関する協定」を締結し、簡易ベッド用の段ボールの製造などで災害時のサポートに努めている。今後も段ボールの可能性や強み、魅力を探求し、暮らしに寄り添う製品開発に取り組んでいきたい。



段ボールベッド

info

エス・パックス株式会社
代表取締役 下園 廣一

事業実施場所
〒891-0131
鹿児島市谷山港2-2-9
TEL 099-262-1111
FAX 099-262-3896
<http://s-pax.co.jp/>

設立 昭和28年3月
資本金額 4,000万円
従業員数 97名
業種 パルプ・紙・紙加工品製造業



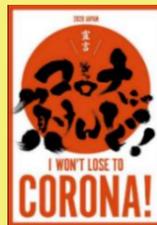
社屋

28年度補正

ものづくり
技術

有限会社道免家具店

「高周波巾はぎ接着機」導入による巾はぎ集成材の生産効率化



生徒用机・椅子

高周波巾はぎ接着機導入により数値化・品質向上・作業者への負担軽減を図った



高周波巾はぎ接着機による作業風景

生産力の強化及び品質の安定化を目指し、接着専用の設備である高周波巾はぎ接着機を導入した。従来の設備に比べ、接着時間が大幅に短縮され、接着の強度もあがったので、一日あたりの生産枚数が3.2倍へと生産効率が大幅に向上するとともに、納品先の希望納期への対応も可能となり、受注増も期待できる。また、各作業工程の数値化が図られることで作業者を選ぶ必要がなく、加えて作業性に優れているので、作業者への身体的な負担軽減も図られる。

全国に向け、自信を持って付加価値の高い商品を送り出せるようになった

設備導入により品質や信頼性の高まった巾はぎ集成材を使用した自治体向け生徒用机・椅子や特注家具の生産が安定的に行えるようになった。より質の高い商品の製作が可能となり、全国に向け自信を持って送り出す体制が整った。加えて、製作期間が短縮できたことで生産量を増やすことができたので、この成果を既存顧客にアピールすることで受注増に結びつけ、間伐材などの積極的な利用を推し進めていきたい。



巾はぎ集成材を使用した特注家具の一例

既存設備による巾はぎ集成材の製作には限界があった

当社は山の環境保全として大切な役割を担っている間伐や除伐により採取された木材を巾はぎ集成材に加工し、それを用いて特注家具の製造を行っている。巾はぎ集成材の製造において、これまでは曲げ加工に用いる既存設備を接着機として使用していたが、接着剤が乾くのに時間がかかるなど、作業効率が非常に悪かった。また、作業者の熟練度によって出来上がりに大きな差が出たり、身体的負担の大きい作業も多く、生産プロセスの改善が喫緊の課題であった。



高周波巾はぎ接着機

既存顧客との新たな商品開発と積極的な新規取引先開拓に取り組んでいく



一般客向け商品の開発

コロナの影響は今のところ出ていないが、自治体からの受注も多いので、今後の予算次第で影響が出てくることが懸念される。このような影響を受けないためには、販路を広げる必要があると考えており、現在の受注の多くを占める法人向けに加えて、一般客向けの商品開発も大手小売り企業と共同で進めている。現在の取引先との関係を維持強化しつつ、新規取引先の開拓を進め、更なる事業の発展につなげていく方針である。

こんな会社です



代表取締役 道免尚史

木材とともに愛され続ける100年企業を目指します

昭和28年の創業以来、学校や図書館の家具、給食配膳台などの備品製造から始まり、現在では建築に付随した特注の木製家具・備品を製造しています。経営理念に『私たちは家具製造を通じて快適な生活文化・空間を創造します』を掲げ、お客様の「こういう製品が欲しい!」という想いを形にするお手伝いに努め、今では全国のユーザーから総合的な技術力で高い評価を頂けるまでになりました。また、地域産材を積極的に活用し、森の環境保全にも取り組んでいます。今後も木材需要を喚起し、森とともに育つ企業として、木のもつ優雅さ、優しさ、温かさを引き出した製品の提案に努めてまいります。

info

有限会社道免家具店
代表取締役 道免 尚史

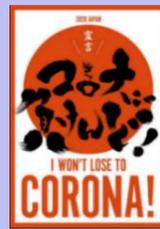
事業実施場所
〒891-0115
鹿児島市東開町13-22
TEL 099-269-5201
FAX 099-267-9775
<http://www.doumenkaguten.com>

設立 昭和38年6月
資本金額 600万円
従業員数 15名
業種 家具・装備品製造業



本社工場

株式会社中礼義肢製作所



高齡化社会と働き方改革に対応した生産性向上のための生産体制の構築計画

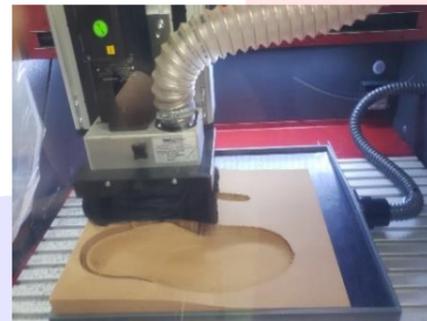
Insoles



新しいオーダーメイドインソール

製作工程と労務環境の改善が必要であった

これまで「オーダーメイドインソール」の生産において、営業兼製作者が顧客対応から設計・製作まで全ての工程をこなしていた。また製作は手作業で行っていたため、1足の製作時間に120分を要しており、大量に受注した場合、残業時間の増加や納期が遅れる可能性があった。さらに、製作者の経験年数によって仕上がりが異なっていたため、品質の均一化が課題であった。また工場内に粉塵対策として大型の集塵機を設置しているが、インソール製作の製造工程においてスポンジを削る際に微細な粉塵が大気中に浮遊するため、より良い労務環境の改善に向けて検討していた。



CADによる設計を自動切削

こんな会社です

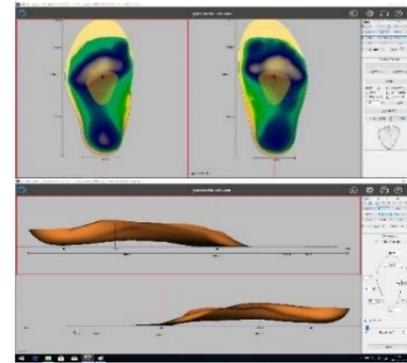


専務取締役 中礼 裕之

「もっと快適な明日のために」をモットーに、豊かな暮らしを願いながら70年

当社は昭和25年創業の、義肢装具や車椅子を中心に福祉用具を製造・販売する会社です。創業時は、義肢(義足・義手)、装具の2種類の製造で始まった会社ですが、現在は、車椅子、エビテーゼ(人工ボディ)、座位保持装置、福祉用具の一般的な杖から階段昇降機などの特殊用具といった多岐にわたる製品を取扱っています。以来70年間で培った技術と経験を活かして、豊かな暮らしを送って欲しいと願いながら社業に取り組んできました。当社にとっては利用者やその家族の笑顔が一番の喜びです。「もっと快適な明日のために」をモットーに今後も力を尽くしてまいります。

Go-tec systemを導入し、製作プロセスを改善した



CAD設計と3Dイメージ

オーダーメイドインソール製作における設計工程と切削工程の時間短縮を目的として、Go-tec system(レーザースキャナ、CADソフト、切削マシン)を導入した。設備の導入により、これまで手作業で製作していた足型モデルをPC上のCADで設計し、そのデータを切削マシンに転送し自動切削することで生産工程プロセスの大幅な改善と生産性向上を図った。

納期短縮で営業機会の増大につながった

Go-tec systemの導入により、これまでの製作リードタイムが120分から30分に大幅に短縮され、営業担当者と製作担当者を完全に別人員体制で配置できるようになった。これにより製作能力は約75%向上し、取引先が求める納期にも対応できるようになった結果、従来の7日から3日へ製作日数を大幅に短縮することができた。生産性向上による量産化の実現で信頼性が高まり、当社の営業機会増大につながっている。



専用スキャナーと切削機

同業他社からの受注で販路拡大を目指していく



作成インソール

高齢者や糖尿病、リウマチ疾患などに伴い歩行や足のトラブルに悩む人が増えている。近年、フットケア外来を行う病院も増加傾向にあり、セラピスト・看護師からインソールや靴の相談も多くなっている。Go-tec systemのスキャナとCADにより、リアルな足型の再現からミリ単位の切削によって利用者に快適なフィット感を提供できるようになったので、今後は同業他社からの受注を獲得するなど一層の販路拡大を目指していく。

info

株式会社中礼義肢製作所
代表取締役 中礼 光明

事業実施場所

〒899-5652

鹿児島県始良市平松3738-1

TEL 0995-65-7761

FAX 0995-65-6349

http://www.chureigishi.co.jp/

本社所在地

鹿児島市加治屋町11-3

設 立 平成10年2月(創業昭和25年10月)

資本金額 1,000万円

従業員数 40名

業 種 業務用機械器具製造業

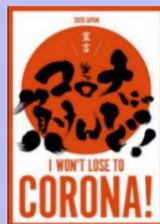


社 屋

29年度補正

ものづくり
技術

株式会社梅月堂



他社にない手作り和菓子を首都圏へ！
和菓子の製造プロセスを改善し生産性と売上が格段に向上させる！



ラムドラ
ラムレーズンどら焼き

高速自動包装機導入により生産工程削減で大幅な時間短縮と品質向上を実現



導入設備による包装作業風景

印字機能付き高速自動包装機の導入により、生産工程の3工程を1工程にまとめることができ、段取りと加工時間の大幅な短縮及び品質の向上が実現した。省人化及び生産性向上につながり、職人は技術を活かした製造工程や新商品開発並びに若手育成へ注力することが可能となった。包装資材を包装ロールのまま購入する事により、包装原価も大幅に下げることができ、利益率も増加することが見込まれる。

製造数が大幅アップ

自動包装機を導入したことで、職人が包装業務から解放され、和菓子作りに専念できるようになったことで生産性が向上し、製造数も増やすことができた。製造数を増やせたことで、リードタイムを短縮し、また新規の取引依頼も受けることができるようになった。一方、今でも新規の取引依頼を断ることや、繁忙期に納期を待ってもらうことも多いため、更なる生産性向上の必要を感じている。



製造風景

包装工程に時間と労力が掛かっていた

当社のオリジナル和菓子は、東京の百貨店やセレクトショップで取り扱いが増えているが、ほとんどの製造工程が手作業で需要に応えきれなかったため、味に影響を与えない包装工程に先端設備を導入する必要があった。従来の包装工程は時間と労力が掛かることから全員での態勢となり、職人が技術を生かした菓子作りに時間を割けない状態であった。生産プロセスを革新的に改善することで、首都圏の需要に応え売上が大幅に拡大することを目指す。



高速横ピロー自動包装機

新たな商品を開発し、常にお客様をポジティブにできる体制作りに力を入れていく



湯之元せんべい

ぬれどら焼き

「未来永劫続くビジョナリーカンパニーを作る！」ために「情熱的な深掘りと自由な感性が生み出す和菓子で、頑張るオトナをポジティブにする！」に地道に取り組み続けます。更に生産性を向上させ、新規採用と人材育成に取り組んでいきます。また、新たな商品開発で常にお客様をポジティブにできる生産体制作りに力をいれていきます。

こんな会社です



代表取締役(四代目) 石原 良

湯の町 湯之元で、今日も丁寧に、一枚、一枚

当社は大正10年創業の和菓子専門店です。令和3年に100周年を迎えます。伝統の湯之元せんべいのほか、ラムドラ、ぬれどら焼きなどを製造・販売しています。創業者與助の信念であった「材料と品質を絶対に下げるな！」と梅月堂の企業文化である「先祖代々のまじめさと発明」を大切にしています。「情熱的な深掘りと自由な感性が生み出す和菓子で、頑張るオトナをポジティブにする！」というミッションを果たし続けることで、「未来永劫続くビジョナリーカンパニーを作る！」というビジョンに少しでも近づきたいと思っています。

info

株式会社梅月堂
代表取締役 石原 良

事業実施場所
〒899-2201
鹿児島県日置市東市来町湯田3320
TEL 099-274-2421
FAX 099-274-2422
<http://yunomoto-baigetsudou.com>

設立 昭和30年3月
資本金額 900万円
従業員数 12名
業種 食料品製造業

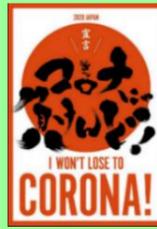


店舗

30年度補正

ものづくり
技術

有限会社池田仏壇本店

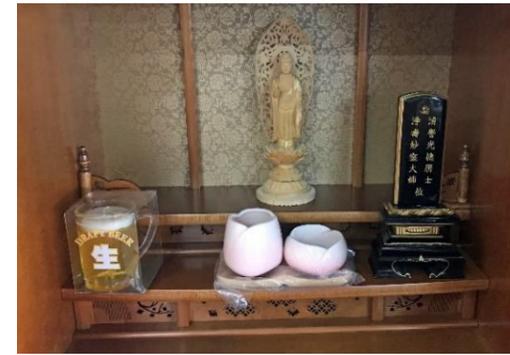


多様化する顧客のニーズに対応する新型文字入機の導入による、
品質向上と新たなサービス提供



現代風の仏壇に合わせた新型お位牌

新型位牌文字入機の導入で、文字彫だけでなく文字書きも可能に



お位牌納入例

文字彫や文字書きの課題を解決するため、新型位牌文字入機を導入した。今回導入した機械装置では、パソコンで編集作業をすませると文字彫や文字書きの作業を全自動で行うことができ、同時に次の編集作業もできるので時間短縮になり、効率化を図ることができた。これにより小型の位牌への文字彫だけでなく、過去帳や法名軸等への文字書きも自社での対応が可能となり、顧客の利便性を高めることができた。

パソコンでの編集で、細かな要望にも柔軟に対応できるようになった

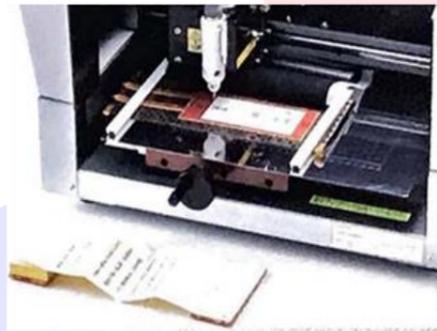
導入した設備は、操作が簡単でパソコン上で文字の大きさや行の数も編集でき、旧字体にも対応している。また位牌への追加の文字彫も可能で、顧客の要望にも柔軟に対応できるようになった。導入してまだ間もないが、近くの寺院の紹介や口コミでもこのサービスを広めていただき、依頼が徐々に増えている。古い位牌を過去帳に整理したいという依頼や、繰出位牌の板を持ち込まれるなど、特に文字書きの依頼が多い。



文字入の編集作業

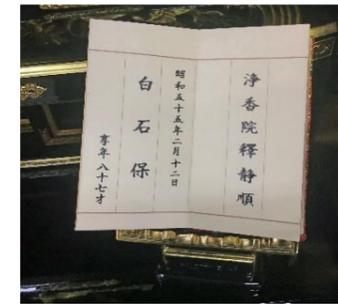
機械の老朽化で、多様化する顧客ニーズに対応できなくなっていた

当社では位牌に文字を入れるサービスである文字彫を行っているが、40年来使用している機械は老朽化が目立ち、手動の作業も多く、生産性が悪い状況にあった。加えて、名前の多様化により対応できないケースも増えてきていた。また、生活習慣の変化で仏壇仏具の小型化が進んだことや、親世代が子どもの位牌等の管理に係る負担軽減のため、まとめて祀ることのできる「繰出位牌」や「過去帳」などを購入されるケースが増えてきていたが、文字書きについては当社では対応が難しく、熟練の職人に外注していたため費用もかさんでいた。



新型文字入機

お客様の声に耳を傾け、安心して頼っていただける仏具店を目指す



機械で文字入した過去帳

過去帳、繰出位牌への文字書き依頼が増えており、位牌をまとめたいと1冊の過去帳に9名分近くの文字書きを依頼されるケースもある。本業である仏壇製造販売からすれば文字入れのサービスというのは一つのオプションに過ぎないかもしれないが、細やかなサービスを提供することで、地元の方々に認知され、足を運んでもらうことが事業の成長につながると考えている。今後は料金体系を明確にするなど、これまで以上に安心してご依頼いただけるようお客様の声に耳を傾けながら発展していきたい。



文字入した繰出位牌

こんな会社です



代表取締役 池田秀一郎

製造販売店の強みを活かしたサービスに努めます

川辺地方（現南九州市川辺町）で創業し、戦後まもなく鹿屋の地に移り、寺院の仏具から仏壇仏具まで自社工場にて製造・販売を行っています。初代が京都で仏壇製造の修業をし、川辺で調達できる材料を用いて地元にあったオリジナルの小型仏壇を製作したように、私自身も鹿屋の川辺仏壇というブランド、伝統産業にこだわることなく、時世にあわせて臨機応変に変化することで、ニーズに沿った商品開発に努めます。今後も、拝むものを販売するのではなく、お客様が自然と手を合わせたくなるようなものをご提供できるよう取り組んでまいります。

info

有限会社池田仏壇本店
代表取締役 池田 秀一郎

事業実施場所
〒893-0023
鹿児島県鹿屋市笠之原町1467-1
TEL 0994-41-1932
FAX 0994-41-3855

設立 平成14年10月
資本金額 300万円
従業員数 15名
業種 木材・木製品製造業
(家具を除く)



社屋

30年度補正

ものづくり
技術

インフラテック株式会社



高精細3Dプリンタ導入によるインフラ整備に貢献する商品開発のプロセス強化



インフラ整備に貢献する「インフラパーツ」

商品開発の効率化を図るために



従来の試作、検証状況

当社の主力商品であるプレキャストコンクリート製品は主に公共工事で使用されている。その開発現場では、接合部の有効性や施工現場での安全性などを確認する必要があり、これまでは実物大の試験体で実験を繰り返してきた。しかし、そのほとんどが大きな製品のため、試作に必要な型枠の製作費や製造に多くの時間とコストを要していた。また、形状確認後に改良が必要な場合も多く、開発工程の長期化やコスト高騰が課題であった。

こんな会社です

インフラパーツの創造を通して、これからも社会に貢献していきます

当社は、昭和31年に鹿児島県で創業し、同38年から主力商品であるプレキャストコンクリート製品の開発・製造・販売を開始しました。今現在関連会社を含め、全国に27工場・39営業所を有し、日本全国の社会基盤整備に貢献しています。総合技術研究所には、開発・技術のスタッフが24名在籍しています。今回のものづくり補助金の活用により、当社の開発力・技術力をさらに強化することができました。これからも新たな商品開発を通して、さらなる社会貢献と地域経済の活性化につなげていきたいと思ひます。



開発課のスタッフ

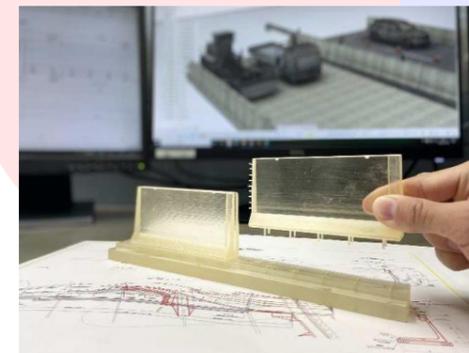
高精度3Dプリンタを導入し商品開発のプロセスを強化した

今回導入した高精度3Dプリンタは、積層ピッチが15 μ mの高精細造形が可能で、縮小モデルでの嵌合（かんごう）や細かな検証もできる。そのため、試作製作や検証に関わる時間やコストも大幅に削減することができるようになった。また、これまで行っていた実物大での検証には、場所の確保や重機の手配が必要で、さらに天候にも左右されていた。事前に縮小モデルで試作品の改良を行うことで、商品開発サイクルを大きく改善することができた。



製作風景

全部門での商品開発への取り組み、独創的なアイデアを形にする



縮小模型

高精度3Dプリンタでいくつかのパターンを試作模型を製作し検証を重ねることで、事前に問題点を解消することが可能となり、最適な形状の決定がよりスピーディに行えるようになった。また、縮小模型があると、製造方法や運搬方法、施工方法など、各工程ごとの作業イメージが湧きやすく、各部門ごとにいろいろなアイデアが出るようになり、商品開発の活性化にもつながっている。

安全・安心な暮らしを実現するため新たな商品を開発していく

開発プロセスを効率化することで、市場にタイムリーに多くの商品を投入することができるようになった。災害時など緊急を要する場合には、状況に適した製品をいち早く納品する必要があり、今回の効率化によりそれが実現可能となった。また、モックアップ（模型）により製品の特長が伝わりやすくなり、お客様とのコミュニケーションも円滑になったと感じる。お客様との会話の中で新たなニーズを引き出し、より多くの商品を開発していきたい。



実物大による最終確認試験

info

インフラテック株式会社
代表取締役社長 松崎 秀雄

事業実施場所
〒899-5652
鹿児島県始良市平松3141-1
TEL 050-3085-9434
FAX 0995-55-1070
<http://www.infratec.co.jp>

設立 昭和31年6月
資本金額 7,300万円
従業員数 655名
業種 窯業・土石製品製造業



社屋

30年度補正

ものづくり
技術

佐藤食品工業有限公司



人手不足に対応した自動化設備導入による革新的な生産性向上計画



全国納豆鑑評会で特別賞を受賞した鹿児島県産大豆100%使用の「鹿児島大粒納豆」

手作業のコンテナ積み上げ作業が生産性を大きく損ねていた

納豆は血液をサラサラにする効果があり、動脈硬化や心筋梗塞、脳梗塞など血管系の病気を予防する効果が期待できる食品で近年需要が高まっている。取引先が増え、生産量が増加するに従い、手作業が多く残る現状の製造ラインにおいて、高齢の作業者が重いものを持ち上げるなど体に負担をかけながら長時間作業を続けざるを得ないという状況が長く続いており、負担軽減ができる最新設備の導入が必要であった。



全自動オートケーサー(納豆用)

こんな会社です



代表取締役 佐藤 眞一郎

納豆で心も体も元気いっぱい！

先代社長の「納豆を自分で作って食べたい」との思いから、昭和29年に鹿児島市伊敷で納豆づくりをスタートしたが、手狭になったことから平成元年に現在の日置市伊集院町に新工場を建設しました。「おいしい納豆、鮮度の良い納豆」づくりをめざしています。国産大豆と北米産大豆のみを使用し、主に大粒・小粒・ひきわり納豆などの自社オリジナル商品生産とOEM生産を行っています。

全自動オートケーサー導入で作業者の身体的負担軽減と生産性向上を図った



自動でコンテナを積み上げる

従来、半自動のオートケーサー2台（2ライン）を使用していたが、1ラインを全自動オートケーサーに切り替えた。結果、2ラインを1名で担当できるようになり、1名は他の作業（包装・出荷等）に充てることが可能になった。新設備はコンテナへの積み上げが自動で行えるため作業者の身体的負担の軽減につながる。とともに、人手不足が常態化している中で生産性が大きく向上した。

取引先への十分な供給が可能となった

仕込み作業に要する時間が短縮され、作業員1人で2つの製造ラインを担当することが可能になったことから、生産性が大きく向上した。生産量が拡大したことにより、取引先への十分な供給が可能となり、時間外労働も改善できた。納豆の需要が年々拡大傾向にある中で、生産数量を増やすことはコスト低減にも繋がり、取引先が求める安定した供給や価格等の条件にも対応でき、納豆メーカーとして競争力を強化することができた。



コンテナを台車に下ろす

充填作業等にまだまだ改善の余地があり、設備投資を継続していく



私たちが愛情込めて造っています

国産大豆に拘った新製品や納豆が苦手な方への商品開発に積極的に取り組んでいく。また、従業員の高齢化が進む中、作業負担軽減を図り人手不足解消に繋げていく必要がある。更に生産性を高めるため、充填作業等の改善や設備投資を継続することにより一層の製造環境改善と生産性向上を進めていく。

info

佐藤食品工業有限公司
代表取締役 佐藤 眞一郎

事業実施場所
〒899-2514
鹿児島県日置市伊集院町中川1019-1
TEL 099-273-9039
FAX 099-273-9005
<http://www.hinodekko.com>

設立 昭和41年12月
資本金額 800万円
従業員数 27名
業種 食料品製造業



本社工場

30年度補正

ものづくり
技術

株式会社松栄軒



ブランド食材を使用した高級弁当市場における米飯製造工程の高度化



米飯の品質や仕入コストに課題を抱えていた

駅弁は納品先の衛生検査が厳しく、従来の設備ではその検査基準をクリアできなかったため、米飯製造を外注で対応していた。しかし、顧客から品質向上の要望が寄せられたり、売上が伸びるに伴い仕入コストが経営の負担となるなど、様々な課題を抱えていた。他にも産地や銘柄が指定されるなど、注文が細分化してきており、このままでは安定した支持を維持できない恐れがあった。



ガス半自動炊飯システム

こんな会社です



代表取締役社長 松山 幸右

おいしいは、しあわせ。

昭和4年、鉄道省公認の出水駅汽車弁当店として創業。以来90年の長きに亘り、「すべて食べていただけるお弁当」づくり一筋に、松栄軒は歩み続けてきました。“味にこだわり、素材にこだわり、鹿児島の、そして九州の豊かな食を、駅弁という文化を通じて全国のみなさまにお届けしたい。おいしさを通して、すべての方々に幸せをお届けしたい。”そんな思いを胸に、松栄軒はこれからもずっと、お客様に心から喜んでいただけるお弁当づくりに邁進してまいります。

炊飯システム導入により大幅な時間短縮と品質の向上を図った

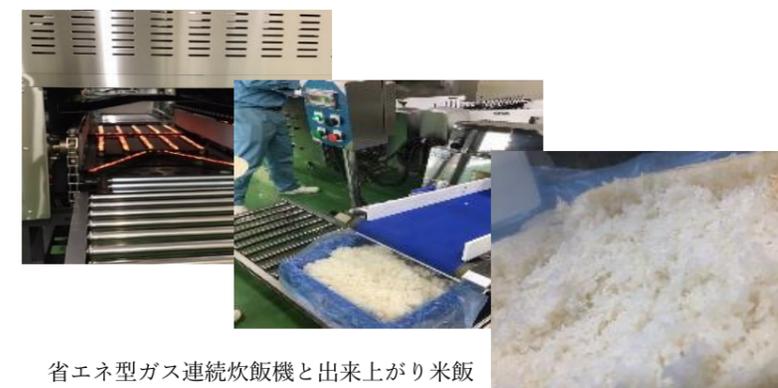


半自動炊飯システム導入

炊飯システムを導入し、かまど炊きに近い火力配列で、米飯を衛生的に大量に生産できる体制を整えた。炊飯開始から商品出荷までの時間を大幅に短縮でき、米飯の品質と鮮度が飛躍的に向上し、生産コストの削減も可能となった。加えて、「鹿児島県産米100%使用」「あきほなみ100%使用」等、産地・銘柄の表記も可能となり、顧客の要望にも応えられるようになった。

「ごはんが美味しくなった」の声が多数寄せられている

米飯システムを導入し、お客様から「ごはんが美味しくなった」との声が多数寄せられている。コロナの影響で売上は大幅に減少してはいるが、地元スーパーや、全国に展開する大手企業とも取引が始まっており、今後の売上増と販路拡大に期待が持てる体制が整った。



省エネ型ガス連続炊飯機と出来上がり米飯

駅弁メーカーから食品メーカーへ



今後の販売拡大に期待している商品例

東京オリンピック・パラリンピック、鹿児島国体等大型イベントに期待していたが、コロナ禍で延期になったことにより大きな影響を受けた。これまでの駅・旅行社に頼り過ぎていた経営を反省し、駅弁メーカーから食品メーカーへの業態変更を進めている。冷凍設備を新設したので、今後は弁当をメインとした冷凍商品の開発にも注力していく。賞味期限の大幅な延長が可能となったので、日本全国はもちろん、世界も視野に入れた販路拡大を目指していく。

info

株式会社松栄軒
代表取締役社長 松山 幸右

事業実施場所
〒899-0203
鹿児島県出水市上鯖淵532-5
TEL 0996-62-0617
FAX 0996-62-0555
http://shoeiken.com

設立 昭和28年1月
資本金額 1,000万円
従業員数 54名
業種 食料品製造業



本社工場

平成 25 年度補正

中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業

1. 事業の目的

ものづくり・商業・サービスの分野で環境等の成長分野へ参入するなど、革新的な取組にチャレンジする中小企業・小規模事業者に対し、地方産業競争力協議会とも連携しつつ、試作品・新サービス開発、設備投資等を支援する。

2. 補助対象者

本補助金の補助対象者は、日本国内に本社及び開発拠点を現に有する中小企業者に限る。

本事業における中小企業者とは、【ものづくり技術】で申請する者は「中小企業のものづくり基盤技術の高度化に関する法律」第2条第1項、【革新的サービス】で申請する者は「中小企業の新たな事業活動の促進に関する法律」第2条第1項に規定する者をいう。

3. 補助対象事業

本事業では、【ものづくり技術】、【革新的サービス】の2類型がある。それぞれについて「1. 成長分野型」、「2. 一般型」、「3. 小規模事業者型」がある。

	ものづくり技術	革新的サービス
1. 成長分野型 ・補助上限額：1,500万円 ・補助率：2/3 ・設備投資が必要	「成長分野」とは、「環境・エネルギー」「健康・医療」「航空・宇宙」とする。	
2. 一般型 ・補助上限額：1,000万円 ・補助率：2/3 ・設備投資が必要	補助対象要件を満たす案件は、すべて申請可能である。	
3. 小規模事業者型 ・補助上限額：700万円 ・補助率：2/3 ・設備投資は不可	申請可能な者は、「中小企業基本法」第2条第5項（昭和38年7月20日法律第154号）の「小規模企業者」に限る。	

4. 補助対象要件

申請事業は、下記の要件を満たすことが必要である。

【ものづくり技術】

- わが国製造業の競争力を支える「中小ものづくり高度化法」11分野の技術を活用した事業であること。
- どのように他社と差別化し競争力を強化するかを明記した事業計画を作り、その実効性について認定支援機関の確認を受けていること。

【革新的サービス】

- 革新的な役務提供等を行う、3～5年の事業計画で「付加価値額」年率3%及び「経常利益」年率1%の向上を達成する計画であること。（中小企業の新たな事業活動の促進に関する基本方針（平成17年5月2日）第22ニに準じる。）
- どのように他社と差別化し競争力を強化するかを明記した事業計画を作り、その実効性につい

て認定支援機関により確認されていること。

5. 補助対象経費・補助率

補助対象経費の区分	補助率	補助上限額	補助下限額
原材料費、機械装置費、直接人件費、技術導入費、外注加工費、委託費、知的財産権等関連経費、運搬費、専門家謝金、専門家旅費、雑役務費	補助対象経費の3分の2以内	「成長分野型」 1,500万円 「一般型」 1,000万円 「小規模事業者型」 700万円	100万円

「成長分野型」「一般型」については、設備投資が必要。また、「機械装置費」以外の経費については、500万円（税抜き）を補助上限額とする。なお、「小規模事業者型」で機械装置費を計上する場合、補助対象経費で総額50万円（税抜き）未満に限り対象とする。

6. 募集期間

① 1次公募

受付開始：平成26年2月17日
一次締切り：平成26年3月14日
採択発表：平成26年4月28日
二次締切り：平成26年5月14日
採択発表：平成26年6月27日

② 2次公募

受付開始：平成26年7月1日
締切り：平成26年8月11日
採択発表：平成26年9月29日

7. 事業期間

① 1次公募

交付決定日から
一次締切り：平成27年4月30日まで
二次締切り：平成27年6月30日まで

② 2次公募

交付決定日から平成27年9月30日まで

平成25年度補正 補助事業者一覧

成果事例掲載事業者

No.	事業者名	事業計画名	対象類型
1	株式会社アーダン・富士凸版印刷株式会社	シルクとダマスクローズウォーターを主原料にした化粧品試作開発事業	ものづくり技術
2	アクアブルー株式会社	養殖魚の正確な履歴公開と効率的なピッキング作業を実現するための試作開発	ものづくり技術
3	アサダメッシュ株式会社	変換効率の高い次世代型太陽電池セルを製造するスクリーン印刷技術の開発	ものづくり技術
4	有限会社アジャスト	先進医療の保険導入における歯科用CAD/CAM装置による歯冠補綴物の開発	ものづくり技術
5	株式会社アマミファッション研究所	黒糖焼酎もろみ由来化粧品原料の量産化および高品質化製造技術の確立	ものづくり技術
6	株式会社アルプスエステック	セラミックス等（新素材）の加工を一貫生産できる加工ラインの構築	ものづくり技術
7	アロン電機株式会社	降灰対応型太陽光発電パネル清掃装置の開発	ものづくり技術
8	株式会社井川産業	製品の微小化と歩留まり向上を目的とした真球シラス製造装置の試作開発	ものづくり技術
9	有限会社入木田鐵工	自動供給連続穴明け切断複合加工機導入で増産体制を構築し競争力強化を図る	ものづくり技術
10	株式会社内田商店	高齢者対象商品の開発に向けた多品種包装機の導入	ものづくり技術
11	株式会社内野ケルン	車載エンジン用シールドパッキン（ガスケット）金型の試作及び生産プロセスの確立	ものづくり技術
12	株式会社栄電社	化学繊維を微生物担体とする「高濃度窒素除去バイオリアクター」の開発	ものづくり技術
13	株式会社A・R・P	農業ICT化に貢献する防水・防塵機能搭載の農業用データロガーの開発	ものづくり技術
14	エス・ボックス株式会社	最新の印刷製函機の導入による高速化で増産体制の確立	ものづくり技術
15	株式会社FC技研	三次元測定器導入による短納期化と受注拡大の実現	ものづくり技術
16	株式会社FTH	農薬を使用しない環境に優しい苗類・果物等の病害虫防除装置の試作・開発	ものづくり技術
17	エムテック有限会社	プレス加工の精密金型の製作からプレス加工までの一貫生産化	ものづくり技術
18	永良部ガス事業協同組合	集中監視システムのブラッシュアップによる見守りサービスの高付加価値化と事業分野拡大	革新的サービス
19	株式会社オーケー社鹿児島	間伐材、林地残材及び食品残渣など有機廃材を利用した発熱量の高い固形燃料製造装置の試作開発	ものづくり技術
20	有限会社大成畜産	自社ブランド「やごろう豚」と天然塩と天然香辛料だけの手作りハム・ウィンナー類の製造	ものづくり技術
21	有限会社奥建具製作所	日本古来・固有の格子・障子を3Dで自由な形に加工した、革新的なデザインの格子・障子の試作製作と開発	ものづくり技術
22	オビックス株式会社	テキスタイル用プリント機によるオリジナル和装品の開発・流通事業	ものづくり技術
23	有限会社カーセンター大隅	鍍金塗装設備導入によるトータルカーライフサービス体制の確立	革新的サービス
24	鏡原製茶有限会社お茶の緑峰園	地域特産の「ばら」を活用したばら煎茶の試作品開発と市場開拓	革新的サービス
25	カクイ株式会社	油流出等による環境汚染拡大を阻止する為、高性能油吸着材を開発する。	ものづくり技術
26	鹿児島県オーストリッチ事業協同組合	ヘルシーで美味しい鹿児島県産ダチョウを用いた調理方法の開発	革新的サービス
27	鹿児島県醤油醸造協同組合	大豆や小麦等の素材の旨みを最大限に引き出す醤油生産方法の導入	ものづくり技術
28	鹿児島精機株式会社	CNC複合旋盤機導入による加工コスト削減・生産性向上	ものづくり技術
29	加治木産業株式会社	多面フライス加工による大幅なコストダウンと短納期化並びに新規販路拡大	ものづくり技術
30	有限会社菓子処酒井屋	種子島特産の安納芋を使った試作開発と手絞り作業の自動化による生産性と衛生面の向上	ものづくり技術
31	有限会社かねしょう水産	先進乾燥技術を用いた魚食推進のための丸干しレンジアップ商品開発	ものづくり技術
32	株式会社河内源一郎商店	自動製麺装置の大型装置化への対応と安価に製造する機械の導入	ものづくり技術
33	株式会社菊永鉄筋工業	高強度鉄筋鋼棒切断機・曲加工機の新規導入による作業安全化・効率化・容易化によるコスト削減・新規雇用促進	ものづくり技術
34	きくなが動物病院	動物病院による再生医療とオゾン療法を用いた南九州初の総合アンチエイジングサービスの提供	革新的サービス
35	九州化工株式会社	クエン酸発酵技術を応用した新規機能性果汁発酵品の開発	ものづくり技術
36	九州浪華合成株式会社	カーボンフェノールSMCの成形品の量産化に向けた試作開発	ものづくり技術
37	キリシマ精工株式会社	医療関連分野進出による高精度加工要求に対応するためのNC複合自動旋盤機の導入	ものづくり技術
38	株式会社キンコー	環境触媒用金型製作にて最重要課題であるハニカム微細溝加工技術の確立	ものづくり技術
39	窪田織物株式会社	自社のオリジナル図案デザインを活用した新商品開発と市場開拓	革新的サービス
40	株式会社クリエート技研	複合加工機導入による次世代自動車試作開発部品の高精度加工技術の確立	ものづくり技術
41	株式会社黒松製材建設	住む人に優しい健康志向のフローリング材の製造と販売事業	ものづくり技術
42	有限会社ケイ・エム・エス	ホルター心電図解析インターネットシステム導入計画	革新的サービス
43	株式会社コーユー技工	加工範囲の拡大と納期短縮に伴う受注拡大に向けたY軸付き旋盤の導入	ものづくり技術

No.	事業者名	事業計画名	対象類型
44	小正醸造株式会社	ノンアルコール焼酎製造工程における殺菌処理設備の増強	ものづくり技術
45	小脇製作所	新たな加工設備の導入による生産性と品質の向上及び加工技術の高度化	ものづくり技術
46	株式会社サクラクレパス鹿児島工場	マイクロカプセルの生産システム向上による生産数量アップ	ものづくり技術
47	薩摩総研株式会社	高い放熱効果と高信頼性を有するシロキサン吸着シリコーン樹脂のシート開発	ものづくり技術
48	株式会社サツマ超硬精密	熱処理工程の内製化による高硬度材精密部品のコストダウンおよび納期短縮	ものづくり技術
49	株式会社S u b i o	大島紬の高級インテリア市場開拓のための営業支援ソフトウェア製作事業	革新的サービス
50	サンコーテック株式会社	プラスチック異形押出成形品の精密加工および高水準品質保証の確立	ものづくり技術
51	株式会社三翔精工	光学式自動寸法測定機導入による寸法測定検査の高速化と高精度化	ものづくり技術
52	株式会社サンライズ精工	人工衛星用部品加工の革新的効率化とコスト低減	ものづくり技術
53	有限会社サンワ技研	高精度な圧着機の関連部品需要増加、部品精度の高度化に伴う設備アップグレード	ものづくり技術
54	株式会社しか屋	大型ボイラ導入による商品の高品質化、生産能力強化と介護食開発	ものづくり技術
55	有限会社芝自動車整備工場	次世代自動車・ハイブリッドカー専門中古車センターの整備充実を図るための設備導入事業	革新的サービス
56	島魚・あま海	急速液体凍結技術等による瀬戸内町産養殖クロマグロの高品質な商品開発	ものづくり技術
57	有限会社島田屋	「出汁の王国・鹿児島」発信の新商品を地域産業資源を活用して開発	ものづくり技術
58	株式会社SHIMO製作所	家業から企業へ、最新MCで次世代へ向けた事業体制構築	ものづくり技術
59	有限会社車輪梅工房	「織り」技術で大島紬と職人の雇用を守る！高機能織物設備導入による新商品開発と市場開拓	ものづくり技術
60	株式会社樹楽	地域特有の降灰を活用した「桜島灰干し」による試作品開発と市場開拓	革新的サービス
61	有限会社紫陽工業	納期対応力強化と生産性向上及び労働環境の改善に向けた溶接ロボットの導入	ものづくり技術
62	有限会社ショウナンエンジニアリング	精密切削加工の精度を向上化するクーラント液ろ過装置（マグネットインラインフィルター）の開発・製造	ものづくり技術
63	株式会社シロウス製作所	液晶フィルム貼り付け装置の高機能化に貢献する大径樹脂テーブル製造体制構築事業	ものづくり技術
64	株式会社信栄製作所	超硬合金素材製造の内製化率向上と材料粒径管理による品質向上	ものづくり技術
65	株式会社ステップ	材料の形状加工精度と加工速度改善の為に高性能横型フライス盤の導入	ものづくり技術
66	株式会社青友社	デザイナー主導によるローコストオーダーメイド家具製造の為に設備導入	ものづくり技術
67	株式会社タイガー奄美	自動車エンジンポルト製作金型用エジェクタピン製造工程の効率化	ものづくり技術
68	株式会社大国フーズ	環境を汚染することなく旨味豊かな農作物を栽培する有機発酵肥料の製造	ものづくり技術
69	株式会社ドイツツール技研	マグネシウム（Mg）合金製締結部品の鍛造加工技術の開発	ものづくり技術
70	株式会社太陽漬物	横式自動真空包装機の導入による沢庵漬包装の高度化	革新的サービス
71	株式会社太洋花火	デジタル点火器及び専用システム増設による花火大会イベント事業拡大	ものづくり技術
72	株式会社高浜蒲鉾	新しい消費者層をターゲットとした新商品を製造販売する為の設備導入	ものづくり技術
73	竹下たたみ・ふすま店	高齢者家庭用及びペット愛好家向けの機能性畳の開発と販売事業	ものづくり技術
74	株式会社田中組	自社製の粉炭土壌改良剤の機能性を大幅向上するペレット化製品の開発	ものづくり技術
75	株式会社Truebalance	健康寿命延伸事業としてのアンチエイジング医学教室マニュアル化事業	革新的サービス
76	有限会社テイクワイズ・コーポレーション	女性が起業しやすいホリスティックヘルススタジオの仕組みづくり	革新的サービス
77	テックス株式会社	多様化する表面処理市場ニーズを捉えた効率的部品洗浄工程の確立	ものづくり技術
78	東フロコーポレーション株式会社	計測設備の新設改良におけるコスト削減及び計測精度向上	ものづくり技術
79	有限会社徳重製菓とらや	薩摩伝統菓子「かるかん」自動ライン化による食品製造環境の整備	ものづくり技術
80	富山薬品工業株式会社	ディーゼルエンジン車 排ガス対策薬剤「高品位尿素水」製造設備の建設	ものづくり技術
81	株式会社ドリームワンカゴシマ	施設栽培の多センサー連続計測による地域品目別データウェアハウス構築事業	ものづくり技術
82	株式会社ナカシン冷食	専用整列機と専用洗浄機を導入して、ラインの高度化を図る	ものづくり技術
83	株式会社ナンカ	大型LEDディスプレイ筐体開発に伴う作業改善による製造力強化	ものづくり技術
84	株式会社南光	太陽光パネル設置用架台の施工性を高める新製品開発及び製造・販売	ものづくり技術
85	有限会社西田竹材工業所	レーザー加工機導入による新製品製造及び作業工程の効率化	ものづくり技術
86	日建ラス工業株式会社	メタルラス製造機改造による低価格リチウム一次電池用芯体の製造	ものづくり技術

No.	事業者名	事業計画名	対象類型
87	日水電気化学工業株式会社	クロム酸メッキ工程の生産性向上と受注獲得に向けた自動メッキラインの導入	ものづくり技術
88	ネクサスプレジジョン株式会社	生産工程プロセスの設備導入による生産効率向上計画	ものづくり技術
89	農業法人八千代伝酒造株式会社	ライン導入による生産性向上で納期遅れの解決及び海外市場対応力の強化	ものづくり技術
90	有限会社はじめ商事	大島紬の製造技術を応用した広巾裂き織り生地の試作開発と市場開拓	ものづくり技術
91	株式会社秦野精密	中小企業的管理手法から脱却する革新的一貫管理システムの構築	ものづくり技術
92	濱田酒造株式会社	亜臨界水処理技術を活用した新規健康飲料とキャラメル風味芋焼酎の開発	ものづくり技術
93	比知屋産業株式会社	セラミック精密切断設備導入による加工商品の拡大と付加価値アップ	革新的サービス
94	有限会社姫城建建	環境に配慮した「農業プラスチック廃材」を活用した再資源加工品の製造、販売	革新的サービス
95	有限会社平塚商会	本県伝統工芸品「切子」と鯖江産地の眼鏡フレームとのコラボによる富裕層対象の眼鏡フレーム開発と販売	革新的サービス
96	有限会社ファン・テック	多数個製作部品の生産性向上と短納期化の実現による事業拡大	ものづくり技術
97	フォービステクノ株式会社	『高品質とスピード化』を実現するための戦略的設備投資事業	ものづくり技術
98	福山黒酢株式会社	紅麹のコレステロール低下作用を用いた黒酢加工品の開発	ものづくり技術
99	株式会社フジ技研カゴシマ	自動車用検査治具の高精度化と多能工化により短納期に対応する	ものづくり技術
100	株式会社富士工業所	最新鋭溶接システムによる、高品質化と生産性向上で技術力・競争力をつける計画	ものづくり技術
101	株式会社藤田ワークス	難削材料のエッジ、バリ等除去向上のための研削設備導入による航空分野への参入	ものづくり技術
102	藤安醸造株式会社	味噌醸造におけるプロセスイノベーション	ものづくり技術
103	有限会社船津ソーイング	3次元アパレルCADシステム導入で、新たなデザインコンセプトや機能付与を可能とする加工技術の開発	ものづくり技術
104	株式会社プリントフェスタ	工場拡張・印刷機増設による印刷通販事業の競争力強化計画	ものづくり技術
105	北薩環境管理協同組合	生ごみ堆肥化リサイクル事業	ものづくり技術
106	北南コンクリート株式会社	新規設備導入によるコンクリート二次製品の品質と作業効率の向上及び環境負荷低減	ものづくり技術
107	前田産業株式会社	自動薪割機の導入による、生産量の増大及び生産コストの低減	ものづくり技術
108	有限会社牧之原鉄工	H形鋼自動開先加工機の導入による作業効率の向上とディーセントワークによる人材育成事業	ものづくり技術
109	松本商会株式会社	ペットボトルキャップ再生拠点の増設による収益の拡大	ものづくり技術
110	マトヤ技研工業株式会社	水圧式豚枝肉用自動背割り機の開発	ものづくり技術
111	有限会社マルチョウ	焼津式乾燥機の導入による鯉残さいの商品化の開発と市場開拓	革新的サービス
112	株式会社丸俊	枕崎産かつお節の「新たな食べ方」を実現する製品づくりの拡大	ものづくり技術
113	有限会社丸八水産	地元地域資源のハモを使った新たな冷凍食品の開発と販売事業	ものづくり技術
114	株式会社マルマエ	太陽電池製造装置部品におけるコスト競争力強化の為に5軸制御マシニングセンターの導入	ものづくり技術
115	みずぐち歯科クリニック	CAD/CAMシステムによるセラミックス素材を用いた治療修復物の即日提供の実現	ものづくり技術
116	三豊機工株式会社	端面テーパ加工の高精度・高効率加工技術の確立	ものづくり技術
117	宮内機械有限会社	雑木・草刈に対する労力の軽減・危険回避による草刈の請負サービス	革新的サービス
118	株式会社宮崎商会	酵素の分解反応を利用し形状を保持した咀嚼・嚥下不良者、シニア向けの超柔らか食の製造販売	ものづくり技術
119	三好産業株式会社	『「間伐材」の再利用によるクリーンエネルギー活用への取組み』	ものづくり技術
120	株式会社モダン薩摩	『真葛焼の浮彫技術復活と白薩摩焼のもつ伝統文化との融合へのチャレンジ』	革新的サービス
121	有限会社森田建具	日本の伝統的木工技術「組子」を用いた肖像画及び大島紬とのコラボ商品の開発	ものづくり技術
122	山川造船鉄工株式会社	高所作業における生産工程の高効率化による競争力強化事業	ものづくり技術
123	有限会社山吉國澤百馬商店	地域農家の規格外野菜を使用した野菜ダンパックの製造	ものづくり技術
124	有限会社山下鉄工	船舶での多様な接合に資する新たな溶接機器導入による競争力強化事業	ものづくり技術
125	株式会社ヨシカワ	エネルギー関連等の原料貯槽における供給システム開発	ものづくり技術
126	吉村醸造株式会社	新火入れ装置の導入による品質の安定化と『甘口のおいしい減塩醤油』の新商品開発	ものづくり技術
127	La Fonte (ラフォンテ)	奄美の観光資源となり得る特徴あふれる新たなジェラートメニューの開発	革新的サービス
128	株式会社ロボテック	用水ため池用水質浄化装置のローコスト化の研究	ものづくり技術
129	ワールド工業株式会社	新型5軸マシニングセンタ導入による金型製作の納期短縮と競争力強化	ものづくり技術
130	株式会社わくわく園	ティーバッグ充填包装機導入による桑製品加工の新たな展開	革新的サービス

平成 26 年度補正

ものづくり・商業・サービス革新補助金

1. 事業の目的

国内外のニーズに対応したサービスやものづくりの新事業を創出するため、認定支援機関と連携して、革新的な設備投資やサービス・試作品の開発を行う中小企業を支援する。

2. 補助対象者

本補助金の補助対象者は、日本国内に本社及び開発拠点を有する中小企業者に限る。

本事業における中小企業者とは、【ものづくり技術】で申請する者は「中小企業のものづくり基盤技術の高度化に関する法律」第 2 条第 1 項、【革新的サービス・共同設備投資】で申請する者は「中小企業の新たな事業活動の促進に関する法律」第 2 条第 1 項に規定する者をいう。

3. 補助対象事業

本事業では、【革新的サービス】、【ものづくり技術】、【共同設備投資】の 3 つのタイプがある。その中で、【革新的サービス】については「1. 一般型」、「2. コンパクト型」がある。

	一般型	コンパクト型
【革新的サービス】	・補助上限額：1,000 万円 ・補助率：2/3 ・設備投資が必要	・補助上限額：700 万円 ・補助率：2/3 ・設備投資不可
【ものづくり技術】	・補助上限額：1,000 万円 ・補助率：2/3 ・設備投資が必要	
【共同設備投資】	・補助上限額：共同体で 5,000 万円（500 万円／社） ・補助率：2/3 ・設備投資が必要 （「機械装置費」以外の経費は、事業管理者の「直接人件費」を除き補助対象経費として認めない）	

4. 補助対象要件

申請事業は、下記の要件を満たすことが必要である。

【革新的サービス】

- 「中小サービス事業者の生産性向上のためのガイドライン」で示された方法で行う革新的なサービスの創出等であり、3～5 年計画で、「付加価値額」年率 3%及び「経常利益」年率 1%の向上を達成できる計画であること（中小企業の新たな事業活動の促進に関する基本方針（平成 17 年 5 月 2 日）第 2 2 ニ に準じる。）。
- どのように他社と差別化し競争力を強化するかを明記した事業計画を作り、その実効性について認定支援機関により確認されていること。

【ものづくり技術】

- 「中小ものづくり高度化法」に基づく特定ものづくり基盤技術を活用した画期的な試作品の開発や生産プロセスの革新であること。
- どのように他社と差別化し競争力を強化するかを明記した事業計画を作り、その実効性について認定支援機関により確認されていること。

【共同設備投資】

- (1) 本事業に参画する事業実施企業により構成される組合等が事業管理者となり、複数の事業実施企業が共同し、設備投資により、革新的な試作品開発等やプロセスの改善に取り組むことで、事業実施企業全体の3～5年計画で「付加価値額」年率3%及び「経常利益」年率1%の向上を達成できる計画であること（中小企業の新たな事業活動の促進に関する基本方針（平成17年5月2日）第22ニに準じる。）。
- (2) 事業管理者は、事業実施企業が出資した組合、共同出資会社（中小企業者に限る）又は事業実施企業が社員である社団法人であることが必要。ただし、申請時には組合等を構成していなくても、交付決定までに組合等を構成する場合は、その任意グループでの申請ができる。その場合、組合等として法人格を得た後、交付決定することとする。
- (3) 組合又は共同出資会社（中小企業者に限る）については、事業管理者として申請を行う以外に、事業実施企業として、補助事業に参画することができる。
- (4) どのように他社と差別化し競争力を強化するかを明記した事業計画を作り、その実効性について認定支援機関により確認されていること。
- (5) 共同体内において、代表者が同一である、株式を支配している等、実質的（資本関係又は役員重複がある場合）に同一とみられる企業が2社以上存在する場合、申請できる社はそのうち1社とする。

5. 補助対象経費・補助率

補助対象経費の区分	補助率	補助上限額	補助下限額
機械装置費、原材料費、直接人件費、技術導入費、外注加工費、委託費、知的財産権等関連経費、運搬費、専門家経費、雑役務費、クラウド利用費	補助対象経費の3分の2以内	【革新的サービス】 一般型 1,000万円 コンパクト型 700万円 【ものづくり技術】 1,000万円 【共同設備投資】 5,000万円（500万円/社）	100万円

【革新的サービス】の「一般型」、【ものづくり技術】については、設備投資が必要。また、「機械装置費」以外の経費については、総額500万円（税抜き）までを補助上限額とする。また、【共同設備投資】については、設備投資が必要となる。なお、【革新的サービス】のコンパクト型で「機械装置費」を計上する場合、補助対象経費で総額50万円（税抜き）未満に限り対象とする。

6. 募集期間

- ① 1次公募
受付開始：平成27年2月13日
締切り：平成27年5月8日
採択発表：平成27年6月19日
- ② 2次公募
受付開始：平成27年6月25日
締切り：平成27年8月5日
採択発表：平成27年9月30日

7. 事業期間

- ① 1次公募
交付決定日から平成28年6月30日まで
- ② 2次公募
交付決定日から平成28年9月15日まで

平成26年度補正 補助事業者一覧

成果事例掲載事業者

No.	事業者名	事業計画名	対象類型
1	株式会社アーダン	繭及び絹糸からのシルクパウダー化粧品・医薬部外品用原料開発事業	ものづくり技術
2	始良市管工事業協同組合	地中管工機の導入による、水道引込工事の新たなサービスの提供	革新的サービス
3	株式会社奄美大島開運酒造	バガスと黒糖焼酎粕によるキクラゲ類の菌床栽培での試作開発	ものづくり技術
4	株式会社アマミファッション研究所	デザイン性が高く、多品種小ロット染色が可能な工業的泥染め技術の開発	ものづくり技術
5	株式会社奄美養蚕	人工飼料飼育法を導入した工場周年養蚕事業	ものづくり技術
6	株式会社アルナ	簡易取付展示会用アルミ額の多色展開により付加価値増加で生産性UP	ものづくり技術
7	株式会社アルプスエステック	マイクロプラスト加工におけるレジストフィルムを用いたフォトリソ工程の事業化	ものづくり技術
8	アロン電機株式会社	太陽光パネル清掃装置の商品化開発（走行性、操作性、清掃効果、耐久性に関する商品化開発）	ものづくり技術
9	株式会社飯塚製作所	安全性に寄与するシートベルトプリテンショナー用強化ピニオン増産体制の確立	ものづくり技術
10	株式会社井川産業	製品の検査・評価等における精度及び信頼性向上を目的とした計測設備の導入	ものづくり技術
11	株式会社池畑鉄工	新型加工機導入による生産プロセスの強化・改善を図る計画	ものづくり技術
12	有限会社入木田鐵工	小型形鋼自動供給穴あけ切断複合機導入で1次加工ラインの拡充を図る。	ものづくり技術
13	有限会社岩掃	廃食用油の堆肥化事業の為に設備導入	ものづくり技術
14	印刷協業組合ダイヤ	製本工程における断裁作業自動化による生産性向上	ものづくり技術
15	インフラテック株式会社	コンクリート製品製造工程における蒸気制御設備導入による燃料使用量とCO2の削減	ものづくり技術
16	有限会社内山製作所	荷重変換器ロードセルの品質及び生産効率向上事業	ものづくり技術
17	有限会社海野鉄工	鉄骨溶接ロボット導入による高品質化及び生産性向上・納期短縮	ものづくり技術
18	有限会社梅木商店	郷土菓子『あくまき』と鹿児島県産『梅』とのコラボレーション	ものづくり技術
19	株式会社栄電社	豚糞を用いたメタン発酵消化液の効率的浄化方法の確立	ものづくり技術
20	有限会社エフイー精工	半導体製造装置のテフロン角槽製造から出る、フッ素樹脂の廃材を活用した部品と、金属部品の小物製造	ものづくり技術
21	株式会社F C技研	高能率研削加工実現のための新加工技術導入	ものづくり技術
22	株式会社エリアトーク	「地域コミュニティ無線放送システム」戸別受信機の開発	ものづくり技術
23	大隅物流事業協同組合	高付加価値加工野菜の製造のための特別異物除去洗浄機能付き製造ラインの整備	ものづくり技術
24	オーベクスメディカル株式会社	高齢化社会の在宅医療を可能にするベセルフューザー（体内薬液注入器）の高度化	ものづくり技術
25	株式会社オリンピア商事	市場価値の低い金属系混合くず等を金属資源材として再生活用する設備の試作開発及び導入	ものづくり技術
26	株式会社海幸	空冷式冷風乾燥機導入及びHACCP対応の水産加工場の製造環境設備事業	ものづくり技術
27	カクイ株式会社	原綿の漂白工程における薬液濃度連続制御による薬液注入の最適プロセスの開発	ものづくり技術
28	鹿児島ケース株式会社	超精密板金加工による医療関連機器コア部品の製造	ものづくり技術
29	鹿児島県醤油醸造協同組合	醤油生産工程における逆（おり）の発生を大幅に削減する生揚醤油生産方式の導入	ものづくり技術
30	有限会社鹿児島ますや	全国的にも珍しい長期間常温保存が可能な「健康に優しい無添加ウインナー」等の開発・販売	革新的サービス
31	株式会社鹿児島島ミリングセンター	さらなる生産効率の向上の為に新加工機導入とそれに伴う付属品の研究開発による競争力の強化	ものづくり技術
32	有限会社かねしょう水産	未処理魚を新食感の副菜として甦えらせる高付加価値商品開発	ものづくり技術
33	金丸株式会社	研磨加工分野への事業拡大に向けた超精密研磨装置の導入	ものづくり技術
34	カネモ鯉節店	衛生的な鯉節製造工程の実現及び製品の拡販	ものづくり技術
35	有限会社鹿屋チーゼル機器	家畜伝染病から畜産を守る車両高温消毒装置の市販化のための設備投資	ものづくり技術
36	株式会社鎌田工業	産卵率の増加、死亡率低下等の生産性向上を有する養鶏用発酵飼料製造法の確立	ものづくり技術
37	株式会社上岡重工	鹿児島と大阪の完全2拠点体制確立による九州自動車産業へのシェア拡大	ものづくり技術
38	株式会社菊永鉄筋工業	時代に応える環境対応クレーンの導入による作業レベルの向上及び騒音の大幅低減	ものづくり技術
39	株式会社九州タブチ	鑄造ライン管理盤を最新タイプシーケンサ内蔵に更新並びに制御盤を導入し、停止時間短縮による生産性向上を図ると同時に、突発故障対応時の安全対策を徹底する	ものづくり技術
40	キリシマ精工株式会社	丸物精密部品の高精度加工要求に対応するCNC旋盤導入事業	ものづくり技術
41	株式会社キンコー	ウェアラブル端末用セラミック積層品の高性能化・微細化の実現	ものづくり技術
42	株式会社草原商会	シャーシダイナモ導入によるお客様好みの自由自在な設定サービス	革新的サービス
43	窪田織物株式会社	織物着姿画像の導入でデザイン力アップによる生産効率化と販路開拓	ものづくり技術

No.	事業者名	事業計画名	対象類型
44	窪田産業株式会社	画像寸法測定器導入による検査工程の自動化と検査時間短縮・検査精度の向上	ものづくり技術
45	株式会社クリエート技研	電力循環システムを備え、航続距離に優れた電気自動二輪車の試作開発	ものづくり技術
46	クローバー歯科スマイルクリニック	高齢化対応型医療・地域医療の拡充に向けたCAD/CAM設備導入	ものづくり技術
47	グローバル・オーシャン・ワークス株式会社	養殖魚加工品の品質向上のための鮮度保持システム導入	革新的サービス
48	株式会社クロスメディア	自費出版等を推進する総合印刷プロデュースへの取組み	ものづくり技術
49	国分電機株式会社	高性能CNC加工機導入による高付加価値精密部品加工生産プロセスの効率化	ものづくり技術
50	株式会社ココ・ファーム	鶏卵の洗卵選別包装機の高性能機種を導入し、成長戦略を図る	ものづくり技術
51	国建設株式会社	双頭開先機を導入し生産性向上・コスト削減で増産体制を構築する	ものづくり技術
52	小正醸造株式会社	X線検査装置導入による異物混入防止徹底とリードタイム短縮への取組み	ものづくり技術
53	ささき歯科医院	歯科用コーンビームCT導入による3次元撮影データを用いた革新的な歯科医療の展開	革新的サービス
54	株式会社サツマ超硬精密	最新鋭ワイヤ放電加工機の導入による金型および精密部品製造工程の短縮および加工精度の向上	ものづくり技術
55	株式会社薩摩鉄筋工業	住宅基礎（鉄筋）工事における事業規模拡大	ものづくり技術
56	佐藤建具・ふすま店	長尺ベニア合板カット機械導入による作業効率化・短納期事業	ものづくり技術
57	有限会社三清屋	JASオーガニックの黒豚を活用した高付加価値商品の開発	ものづくり技術
58	株式会社山有	維持管理が容易なバイオトイレの開発	ものづくり技術
59	株式会社サンライズ精工	ハイパワーレーザー用金属部品加工の高効率と低コスト化	ものづくり技術
60	サンライト化成株式会社	プラスチック製造技術を生かした自動車部品の製造及び生産プロセス確立	ものづくり技術
61	有限会社サンワ技研	ワンストップサービスによる顧客満足度の向上及び競争力の強化	ものづくり技術
62	三和ベルディ株式会社	バイオ苗の生産工程における病原菌の発生の抑制による生産性の向上計画	ものづくり技術
63	歯科・優クリニック	ワンストップ化の実現と患者様満足度の向上にむけた3D画像CTおよび解析ソフトの導入	革新的サービス
64	株式会社島興	きびなどオイル漬けの製造加工機械の導入による生産性向上	ものづくり技術
65	有限会社車輪梅工房	大島紬整経作業の自動化による納期短縮と業界初となる本場大島紬のサンプル生地製織	ものづくり技術
66	有限会社食肉総専門今肉屋	ハム類の新たなラインでの量産化、業務効率化と商品付加価値向上	ものづくり技術
67	株式会社シリウス製作所	複雑形状のプラスチック部品の品質向上及びコスト削減を実現する複合旋削技術導入事業	ものづくり技術
68	株式会社ステップ	大型・高精度旋削加工の需要へ対応する為のCNC普通旋盤機導入	ものづくり技術
69	セイカ食品株式会社	新型製函機の導入による、菓子製品の衛生品質向上と商品開発計画	ものづくり技術
70	株式会社川内建築	高性能防音パネルによる、組合せ自在な汎用性の高いサイレンサー（防音パネルシステム）の開発及び製作	ものづくり技術
71	ソルト・ブレイク・ジャパン株式会社	「新技法コーティング」耐久性向上。より高品質なルアー試作、製作	ものづくり技術
72	高崎酒造株式会社	種子島産芋焼酎の販路開拓のための生産効率と衛生面の強化	ものづくり技術
73	高千穂工業株式会社	新規設備の導入による、品質、精度の向上、短納期化、価格競争力の強化	ものづくり技術
74	立秋水産株式会社	焼津式乾燥機導入による焙乾工程の変革と旨味成分の改善について	ものづくり技術
75	有限会社地島商店	鯉節の粉碎加工による、安心安全な「粉末だしとだしパック」の製造技術	ものづくり技術
76	株式会社テクノクロス九州	超精密・超微細な最小細穴加工で自由形状の吸着シート市場参入を目指す	ものづくり技術
77	東フロコーポレーション株式会社	薬液仕様に特化した新規計測設備（生産性の向上及び安全化の推進）	ものづくり技術
78	有限会社中新商店	最新式急速凍結庫を導入し、名産品であるさつま揚げの全国販売につなげる	ものづくり技術
79	株式会社ナカシン冷食	最新式微小金属検出機の導入により安全安心な食品作りのレベルを上げる	ものづくり技術
80	株式会社ナンカ	ガス検知器用レベルメーターの製造ライン設備導入による品質強化と生産性向上	ものづくり技術
81	株式会社南光	高精度切削加工における3次元測定機導入による品質向上と品質保証体制の強化	ものづくり技術
82	株式会社西尾	機械導入による製品の製造管理と衛生管理、及び作業場の環境管理の充実を図る	ものづくり技術
83	日建ラス工業株式会社	エキスパンド製造機改造による苛性ソーダプラント用高性能電極ラス基材の製造	ものづくり技術
84	日本ハードウェア株式会社	顧客ニーズに合った金属変形把握用モデル材料の生産技術開発	ものづくり技術
85	日本有機株式会社	安心・安全・健康な食の提供と「農」を通しての地域貢献の創造	革新的サービス
86	有限会社野元鉄工建設	溶接ロボット導入による、建築鉄骨用梁接合部の溶接工程の改善と生産性向上	ものづくり技術

No.	事業者名	事業計画名	対象類型
87	株式会社萩原技研	津波シミュレーション精度向上のための3次元データ活用体制の構築	革新的サービス
88	株式会社橋元産業	プリントビジネスの可能性を広げるインクジェット印刷機の導入	ものづくり技術
89	濱田酒造株式会社	製麹・発酵技術の確立による芋焼酎の生産効率化と酒質の多様化	ものづくり技術
90	有限会社浜田茶業	マイクロ波遠赤外線乾燥火入機導入による『Tバッグ型リーフ茶』の拡販	ものづくり技術
91	原田酒造株式会社	減圧蒸留機導入による製造環境制御とリキュールへの応用による競争力強化	ものづくり技術
92	有限会社パン工房麦穂	コンクール受賞作品の生産体制の効率化と事業基盤の整備強化	革新的サービス
93	株式会社繁昌鉄工建設	溶接ロボット導入による内製化、短納期化等による生産性改善事業	ものづくり技術
94	日置南洲窯	シラスバルーンを用いて製造するオリジナル楽焼「薩摩黒楽」の試作開発	ものづくり技術
95	株式会社ヒガシデンタルラボラトリー	CAD/CAM導入による歯科技工物の精度の向上とデジタル化への準備	ものづくり技術
96	株式会社ビッグファイブ	餃子製造における野菜等の異物除去自動ライン化システムによる競争力強化事業	ものづくり技術
97	有限会社平組	建設専門業者における業務IT一元管理システムの開発	革新的サービス
98	ひろもり歯科医院	CAD/CAMシステムによる患者満足度の高いセラミックス治療修復物の最速の提供	ものづくり技術
99	有限会社福永畜産	ポロをバイオマス燃料に	ものづくり技術
100	福山黒酢株式会社	鹿児島島の黒酢専門レストランの味をご家庭に提供するサービス	革新的サービス
101	株式会社フジ技研カゴシマ	生産工程の内製化によりリードタイム短縮とコスト削減を実現する	ものづくり技術
102	株式会社藤田ワークス	生産装置軽量化のパネル大型化に対応したベルト研磨機導入による生産品目の拡大	ものづくり技術
103	藤安醸造株式会社	醤油製造における火入れ工程の効率的改善と省エネ	ものづくり技術
104	富士屋製菓有限会社	個包装の餡の大きさを小さくすることによる販路開拓	ものづくり技術
105	プレッシングフェバー株式会社	業務用天然調味料の家庭向け商品への調整と充填のための設備整備計画	ものづくり技術
106	株式会社ブンカ巧芸社	看板の製作管理のIT環境構築と製品品質・効率の向上	ものづくり技術
107	株式会社文化社	顧客満足向上及び革新的新サービス展開を行うための業務改善プロセスの構築	革新的サービス
108	ヘンタ製茶有限会社	霧島茶の粉末茶非加熱製造設備の導入による高品質粉末茶製造への取組	革新的サービス
109	宝来メデック株式会社	真空採血管向け印刷ラベルの超高速貼付装置の開発及び試作	ものづくり技術
110	有限会社北薩農産加工場	生産力向上の為にの筍水煮缶詰製造における自動皮むき機の設備投資	ものづくり技術
111	ほたる醸造	しっとりとした蒸しと急速冷却技術をいかした美味しい甘酒プリンの量産化	ものづくり技術
112	株式会社堀口園	味覚センサー導入による、商品開発と消費者への品質保証	ものづくり技術
113	本坊酒造株式会社	今までにない新工法の発酵工程とスピリッツ蒸留機を活用した蒸留酒の開発	ものづくり技術
114	株式会社益山印刷	印刷業におけるデザイン提案力強化や納期短縮等を実現する先進機器の導入	ものづくり技術
115	株式会社マツオ	圧搾機部品の不良を減少させる品質検査技術の向上	ものづくり技術
116	マトヤ技研工業株式会社	CNC旋盤導入による食肉機器主要部品の精度の安定化と生産性の向上	ものづくり技術
117	丸尾印刷有限会社	オンデマンド印刷事業による販路拡大と収益の向上	革新的サービス
118	有限会社マルシヨク	電子式低温豆乳加熱凝固機の導入による国産大豆を使用した堅豆腐（島豆腐）の量産化	ものづくり技術
119	株式会社マルマエ	微細化対応半導体製造装置部品の高効率測定	ものづくり技術
120	有限会社万膳酒造	最新型自動製麹装置の導入による安定的生産及び品質強化と萬膳原酒「流鶯」の復刻	ものづくり技術
121	みずぐち歯科クリニック	マイクロスコープ導入による精密治療技術の確立と革新的医療サービスの展開	革新的サービス
122	株式会社ミネックス	お中元用に特化～鮮度そのまま活き冷凍絞め！贈答用車海老の開発～	革新的サービス
123	メイワ医科工業株式会社	医療・福祉施設の投資額削減と入浴介助作業の軽減を目的とした自立型リフターの開発	ものづくり技術
124	有限会社森三	和菓子部門に洋菓子製造機械を導入し、和洋折衷商品のライン化による生産性の向上	ものづくり技術
125	山川造船鉄工株式会社	船舶修理における引き上げ船台の効率的利用（上架プロセスの改良）による経営革新事業	革新的サービス
126	有限会社山吉國澤百馬商店	製造環境の整備及び削工程の追加による高品質な業務用軽節粉末の製造	ものづくり技術
127	株式会社ヤマノウチ	鹿児島島の食材を利用した窯焼きピザの生産性の向上及び販路の拡大と地元食文化への貢献	革新的サービス
128	八幡金属株式会社	半導体用フレーム製造工程のプレス化による製造工程の改善	ものづくり技術
129	有限会社吉松テント	中・大型テントの加工技術の確立と生産性の向上を図る	ものづくり技術
130	吉村醸造株式会社	ソース製造釜装置及び自動充填装置の導入による品質・供給の安定化	ものづくり技術
131	株式会社ライラック	ミーリング機能付複合旋盤導入によるコストダウンの実現と生産プロセス確立	ものづくり技術

平成 27 年度補正

ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金

1. 事業の目的

国内外のニーズに対応したサービスやものづくりの新事業を創出するため、認定支援機関と連携して、革新的なサービス開発・試作品開発・生産プロセスの改善を行う中小企業・小規模事業者の設備投資等を支援する。

2. 補助対象者

本補助金の補助対象者は、日本国内に本社及び開発拠点を有する中小企業者に限る。

本事業における中小企業者とは、【ものづくり技術】で申請する者は「中小企業のものづくり基盤技術の高度化に関する法律」第2条第1項、【革新的サービス】で申請する者は「中小企業の新たな事業活動の促進に関する法律」第2条第1項に規定する者をいう。

3. 補助対象事業

本事業では、【革新的サービス】、【ものづくり技術】の2つの類型がある。それぞれについて「1. 一般型」、「2. 小規模型」、「3. 高度生産性向上型」がある。

	【革新的サービス】	【ものづくり技術】
一般型	・補助上限額：1,000 万円 ・補助率：2/3 以内 ・設備投資が必要 ・補助対象経費：機械装置費、技術導入費、運搬費、専門家経費	
小規模型	・補助上限額：500 万円 ・補助率：2/3 以内 ・設備投資可能（必須ではない） ・補助対象経費：機械装置費、原材料費、技術導入費、外注加工費、委託費、知的財産権等関連経費、運搬費、専門家経費、クラウド利用費	
高度生産性向上型 (1次公募のみ)	・補助上限額：3,000 万円 ・補助率：2/3 以内 ・設備投資が必要 ・補助対象経費：機械装置費、技術導入費、運搬費、専門家経費	

4. 補助対象要件

申請事業は、下記の要件を満たすことが必要である。

【革新的サービス】

- (1) 「中小サービス事業者の生産性向上のためのガイドライン」で示された方法で行う革新的なサービスの創出・サービス提供プロセスの改善であり、3～5年計画で、「付加価値額」年率3%及び「経常利益」年率1%の向上を達成できる計画であること（中小企業の新たな事業活動の促進に関する基本方針（平成17年5月2日）第22ニに準じる。）。
- (2) どのように他社と差別化し競争力を強化するかを明記した事業計画を作り、その実効性について認定支援機関により確認されていること。
- (3) （高度生産性向上型のみ）「IoT等を用いた設備投資」を行い生産性を向上させ、「投資利益率」5%を達成する計画であること。

【ものづくり技術】

- (1) 「中小ものづくり高度化法」に基づく特定ものづくり基盤技術を活用した革新的な試作品開発・生産プロセスの改善を行い、生産性を向上させる計画（3～5年計画で「付加価値額」及び「経常利益」の増大を達成する計画）であること。
- (2) どのように他社と差別化し競争力を強化するかを明記した事業計画を作り、その実効性について認定支援機関により確認されていること。
- (3) （高度生産性向上型のみ）「IoT等を用いた設備投資」を行い生産性を向上させ、「投資利益率」5%を達成する計画であること。

5. 補助対象経費・補助率

補助対象経費の区分	補助率	補助上限額	補助下限額
機械装置費、原材料費、技術導入費、外注加工費、委託費、知的財産権等関連経費、運搬費、専門家経費、クラウド利用費	補助対象経費の3分の2以内	一般型 1,000万円 小規模型 500万円 高度生産性向上型 3,000万円	100万円

「一般型」、「高度生産性向上型」については、設備投資が必要。また、「機械装置費」以外の経費については、総額で500万円（税抜き）までを補助上限額とする。

6. 募集期間

① 1次公募

受付開始：平成28年2月5日

締切り：平成28年4月13日

採択発表：平成28年6月6日

② 2次公募

受付開始：平成28年7月8日

締切り：平成28年8月24日

採択発表：平成28年10月20日

7. 事業期間

① 1次公募

交付決定日から平成28年12月31日まで（小規模型は平成28年11月30日まで）

② 2次公募

交付決定日から平成28年12月31日まで

平成27年度補正 補助事業者一覧

成果事例掲載事業者

No.	事業者名	事業計画名	対象類型
1	株式会社アート	建設工事と廃棄物処理をワンストップで行うビジネスモデルの構築	革新的サービス
2	株式会社吾平重機土木	情報化施工による建設現場の生産性向上への取組み	ものづくり技術
3	秋元ガス株式会社	L Pガス集中監視システムの導入拡大およびサービス（ガスの見える化サービス）の導入	革新的サービス
4	アジア印刷株式会社	色の配合値を分析・データベース化し顧客ニーズに即した印刷の確立とUV印刷による短期納品へ	ものづくり技術
5	合同会社あまみ徳之島絆ファーム	冷凍キャッサバパイモの商品化に係る技術開発	ものづくり技術
6	株式会社有村製茶	遠赤外線火入機及び粉碎機の導入による荒茶製造から仕上げ茶製造転換への取組	ものづくり技術
7	株式会社アルプスエステック	大型セラミックス対応の新型（大型）グラインディングセンターの導入	ものづくり技術
8	株式会社池畑鉄工	最新鋭の溶接ロボットシステムによる 高品質化及び生産体制の強化を図る計画	ものづくり技術
9	井ノ上珈琲有限公司	IoTによる連動生産管理のできる最新型焙煎機と包装機導入による品質維持と生産効率向上の実現	ものづくり技術
10	いわきり歯科クリニック	革新的3D計測による患者負担を減らし 正確で安全な歯科医療の実践	ものづくり技術
11	インターマン株式会社	廃校を活用した、医療・健康機能素材ミリン科紅藻類の種苗陸上培養	ものづくり技術
12	株式会社内野ケルン	超精密ワイヤーカット導入による金型の加工精度及び生産効率向上確立事業	ものづくり技術
13	有限会社内山製作所	三次元測定機導入による検査時間短縮等と測定標準化、及び取引先拡大	ものづくり技術
14	ウノキ産業株式会社	鹿児島産米と黒酢を活用した世界への寿司の普及展開サービス事業	革新的サービス
15	有限会社海野鉄工	形鋼切断機の導入で高品質化・高生産化を図り受注拡大に繋げる	ものづくり技術
16	有限会社大成畜産	郷土保存食製法の桜島灰干しによる長期保存可能な豚肉加工品開発	ものづくり技術
17	沖永良部酒造株式会社	冷却機導入による製造環境改善への取組みと黒糖焼酎の品質向上	ものづくり技術
18	有限会社奥建具製作所	性質・素材の異なる物の接着ができる最新式高周波プレス機の導入	ものづくり技術
19	有限会社海潟ドライ	企業への販路開拓に向けた自動化設備導入による「即日配達」の展開	革新的サービス
20	柿原製菓株式会社	少量多品種対応新製品開発及び規格外品の有効活用オープンの購入	ものづくり技術
21	カクイ株式会社	画期的な『綿包製品』を製造するための自動綿包製造装置の導入	ものづくり技術
22	鹿児島県オーストリッチ事業協同組合	ダチョウの飼養に最も適したオーガニック自給飼料製造の為の設備の導入	ものづくり技術
23	鹿児島県醤油醸造協同組合	生揚醤油の品質と回収率を大幅に向上させる諸味圧搾工程改善への取り組み	ものづくり技術
24	鹿児島精機株式会社	自動三次元測定機導入による検査体制の強化と売上・利益拡大	ものづくり技術
25	株式会社鹿児島北斗製作所	車載センサー向け光学レンズの超高精度（±8/1000mm）の要求に応える生産体制構築	ものづくり技術
26	株式会社かしい	国内産原木乾椎茸の粉体加工による「出汁原料」等の製造技術	ものづくり技術
27	有限会社鹿屋 zeroes 機器	運送業と自動車等整備業を救う！！超高压圧力の見える化とインジェクター自動再生サービス	革新的サービス
28	有限会社カミノ	立体的で特殊な形と生地の素材を活かしたテントで大型テント受注と新たな需要の発掘	ものづくり技術
29	有限会社輝広	屋久杉と大島紬を融合させた新しい製品開発と生産効率向上	ものづくり技術
30	有限会社北園鉄工	新型バンドソーによる 作業工程プロセスの改善強化事業	ものづくり技術
31	九州浪華合成株式会社	射出圧縮成形機を導入し、アルミ製品を熱硬化性樹脂の低価格圧縮成形品に代替する。	ものづくり技術
32	キリシマ精工株式会社	CNC三次元測定機及びCAD/CAMネットワーク連携による高効率化とトレーサビリティ体制の構築	ものづくり技術
33	株式会社霧島ソーイング	ハイクオリティスーツの品質向上と生産効率向上の構築	ものづくり技術
34	株式会社キンコー	ナノレベルの面粗度を実現する超精密切削鏡面加工技術の確立	ものづくり技術
35	久保醸造合名会社	「醤油・酢」製造の熱殺菌工程におけるエネルギー効率の改善及び品質向上事業	ものづくり技術
36	クローバー歯科スマイルクリニック	マイクロスコープを活用した、時間と場所を選ばないお手軽治療説明サービス	革新的サービス
37	株式会社クロスメディア	焼酎ラベル等の特徴のある紙に金・銀の印刷を最適で簡易に施す取組み	ものづくり技術
38	有限会社ケーエムオート	新型車両整備機器導入による整備・塗装工程作業の効率化及び高品質化	革新的サービス
39	株式会社コーユー技工	加工精度と生産性の向上に向けた最新型加工機の導入	ものづくり技術
40	株式会社コズマ	高性能刺繍機等を導入し生産システムをIoT化し生産性と効率を強化する	ものづくり技術
41	小正醸造株式会社	シェリー樽貯蔵による新酒質及び新商品開発への取り組み	ものづくり技術
42	薩摩川内味噌醤油株式会社	自社ブランド「美しい麦みそ」製造の生産プロセス改善による高付加価値商品化事業	革新的サービス
43	株式会社サツマ超硬精密	大型プレート加工内製化を通じ大型金型にも高品質・高精度・高美観を実現及び海外進出事業	ものづくり技術
44	株式会社薩摩鉄筋工業	鉄筋加工における主筋自動曲げ装置を導入し、作業工程の短縮化と品質・生産性向上による競争力強化	ものづくり技術
45	澤田農園	我が家で生産した有機米の加工品製造の効率化と品質向上	ものづくり技術
46	株式会社サンライズ精工	背面主軸付きCNC複合旋盤および高精度画像測定機の導入による生産プロセス改善	ものづくり技術
47	有限会社サンワ技研	生産体制の効率化とものづくり技術の向上	ものづくり技術
48	株式会社シーンプランニング21	奄美長寿食材と地域資源を活用した 機能性冷凍フルーツ青汁の開発	ものづくり技術
49	株式会社下園薩男商店	「旅する丸干し」等高付加価値製品の生産設備拡大	ものづくり技術

No.	事業者名	事業計画名	対象類型
50	株式会社シロウス製作所	次世代有機E Lパネルの製造に不可欠な長尺樹脂材料精密加工技術開発事業	ものづくり技術
51	有限会社新栄物産	新たな地元の特産品 6次産業による赤米を使ったジェラート計画	ものづくり技術
52	セイカ食品株式会社	アイスクリーム新製品開発ライン導入による品質向上・需要拡大への取り組み	ものづくり技術
53	タートルベイ醸造	少量・多品種の炭酸飲料加工システムの導入	革新的サービス
54	株式会社高浜蒲鉾	海外展開も見据えた新規市場の開拓に必要な最新型冷却設備の導入	ものづくり技術
55	有限会社竹下商店	最新型選別機、エア吸引式搬送装置導入による高品質化と生産効率向上の実現	ものづくり技術
56	たまご屋のSweet's工房RANKO	実家の農場で採れた規格外の卵を活用したバウムクーヘンオープン導入に伴う新商品開発・販売事業	ものづくり技術
57	株式会社danken	新商品開発への課題克服し専門店としてのブランド強化とかがし銘菓への取り組み	革新的サービス
58	協業組合ドウ・アート	白インクを使った事業・デザイン展開	ものづくり技術
59	東フロコーポレーション株式会社	クリーン流量計の確立、部品の安定化及び生産性向上によるコストダウンで売上向上	ものづくり技術
60	有限会社道免家具店	5軸モルダー加工機導入による造作家具製造の効率化	ものづくり技術
61	徳之島物産株式会社	特産品焼き菓子工場の手作業工程機械化による生産性向上、売り上げ拡大事業	ものづくり技術
62	中園機工株式会社	高精度ワイヤー放電加工機の導入による精密部品加工事業の強化・新規分野への参入	ものづくり技術
63	株式会社中園久太郎商店	高菜加工ラインの効率化と生産性向上計画	革新的サービス
64	有限会社中野木材	木材の薪製造への対応と効率性及び生産性を高める薪製造機械の導入	ものづくり技術
65	株式会社ナルオ	最新モデル自転車部品の複雑かつ高精度化及びコスト削減の実現	ものづくり技術
66	株式会社南光	最新3Dレーザー加工機導入による一括生産で生産性向上	ものづくり技術
67	有限会社南州メディカル	多様化する介護福祉用具ニーズに対応する洗浄・殺菌機能の高い最新鋭設備導入	革新的サービス
68	日建ラス工業株式会社	高品質な極薄箔製品の生産に伴う最新鋭金型製作設備の導入	ものづくり技術
69	日生化学株式会社	プラスチックトレイの生産能力増強	ものづくり技術
70	日本ハードウェア株式会社	研削・放電加工から、油圧プレスを用いた塑性加工法に転換した成形ピンの製造	ものづくり技術
71	瀧田酒造株式会社	スラリー処理技術導入による芋焼酎の生産効率化酒質の多様化	ものづくり技術
72	株式会社萬來	機械導入により冷凍商品を常温・冷蔵商品に革新し新販路を開拓	ものづくり技術
73	H I M E G I 株式会社	穴あけ・切断加工機導入と複合ライン自動化による高精度加工・能力向上・短納期の実施	ものづくり技術
74	有限会社ファクトリーヒロ	高精度5軸加工機導入による高精度化と生産性向上、コスト削減への実現	ものづくり技術
75	株式会社フォーエバー	講座映像のコンテンツ配信による教育機会の普及促進	革新的サービス
76	福山黒酢株式会社	醸造飲料の増産およびISO22000認証取得に向けた設備投資	ものづくり技術
77	株式会社藤田ワークス	IoTの活用による曲げ機ネットワーク型多品種少量生産の高効率化	ものづくり技術
78	藤安醸造株式会社	個包装充填における多様な商品開発とロスの低減	ものづくり技術
79	洲上印刷株式会社	鹿児島県産食品のおいしさが伝わる高品質商品ラベルの提供	ものづくり技術
80	株式会社船倉	「より健康になる珈琲」への挑戦。その一歩として「しょうが珈琲」等の試作開発と県内産物消費拡大を目指す。	ものづくり技術
81	株式会社ボタニカルファクトリー	高品質オーガニック化粧品製造のための特注常圧蒸留器の整備	ものづくり技術
82	株式会社堀口園	スティック包装機導入による、コスト削減と国内外販路拡大事業	ものづくり技術
83	有限会社松原製作所	CNC旋盤の導入により中型部品加工領域で地域No. 1を目指す	ものづくり技術
84	松元機工株式会社	側面加工機能付きCNC旋盤の導入により生産プロセスの効率化を目指す	ものづくり技術
85	有限会社丸八水産	量販店等向け惣菜PB商品の「製造下請けサービス」展開事業	革新的サービス
86	有限会社マルフク川畑水産	万能串刺機の導入による商品付加価値及び収益の向上を図る！	ものづくり技術
87	有限会社南九州きのごセンター	学校給食及び病院食用の「カットえのき」商品の開発	ものづくり技術
88	有限会社ミヤウチ	廃棄物をリサイクルし生活用品として再活用するサービス事業	革新的サービス
89	株式会社宮崎商会	縦型袋詰真空包装機を使用した設備での、パウチパッケージングの生産強化の体制を整る。	ものづくり技術
90	元田技研株式会社	ボトルネック工程の生産能力増強に向けた焼付塗装設備の導入	ものづくり技術
91	有限会社森山水産	生産効率アップと品質向上及び需要増加に対応すべき血合い除去機等の機械導入	ものづくり技術
92	山川造船鉄工株式会社	環境配慮型設備の導入による表面処理工程の品質・生産性強化	ものづくり技術
93	有限会社山下製置	様々な素材と新工法による新商品「タタミマット」を用いた快適な生活空間の提供事業	革新的サービス
94	有限会社六葉煙火	打上タイミングを正確にコントロールした躍動感あふれる花火演出	革新的サービス
95	有限会社若林印材	薩摩柘の伝統を守り革新的な機械導入による加工技術・生産性の向上を図る事業	ものづくり技術
96	株式会社わくわく園	スティック充填機導入による高付加価値桑青汁製品の開発	ものづくり技術
97	株式会社和香園	無化学農薬栽培粉末緑茶の生産効率向上による販路開拓・拡大	ものづくり技術
98	有限会社渡辺産業	鹿児島県産玄蕎麦を用いた石臼製粉による高品質蕎麦粉の製造・販売	革新的サービス

平成 28 年度補正

革新的ものづくり・商業・サービス開発支援補助金

1. 事業の目的

国際的な経済社会情勢の変化に対応し、足腰の強い経済を構築するため、経営力向上に資する革新的サービス開発・試作品開発・生産プロセスの改善を行うための中小企業・小規模事業者の設備投資等の一部を支援する。

2. 補助対象者

本補助金の補助対象者は、日本国内に本社及び実施場所を有する中小企業者に限る。

本事業における中小企業者とは、【ものづくり技術】で申請する者は「中小企業のものづくり基盤技術の高度化に関する法律」第2条第1項、【革新的サービス】で申請する者は「中小企業等経営強化法」第2条第1項に規定する者をいう。

3. 補助対象事業

本事業では、【革新的サービス】【ものづくり技術】の2つの対象類型がある。また、それぞれについて、「第四次産業革命型」「一般型」「小規模型（設備投資のみ、試作開発等）」の事業類型がある。

	【革新的サービス】	【ものづくり技術】
第四次産業革命型	・補助上限額：3,000万円 ・補助率：2/3以内 ・設備投資：必要 ・補助対象経費：機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費	
一般型	・補助上限額：1,000万円 ・補助率：2/3以内 ・設備投資：必要 ・補助対象経費：機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費	
小規模型	設備投資のみ	・補助上限額：500万円 ・補助率：2/3以内 ・設備投資：必要 ・補助対象経費：機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費
	試作開発等	・補助上限額：500万円 ・補助率：2/3以内 ・設備投資：可能（必須ではない） ・補助対象経費：機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費、原材料費、外注加工費、委託費、知的財産権等関連経費、クラウド利用費

※雇用増(維持)をし、5%以上の賃金引上げについては、補助上限を倍増
※最低賃金引上げの影響を受ける場合については、補助上限をさらに1.5倍

4. 補助対象要件

申請事業は、下記の条件を満たすことが必要である。

【共通】

- (1) どのように他社と差別化し競争力を強化するかを明記した事業計画を作り、その実効性について認定支援機関により確認されていること。
- (2) (第四次産業革命型のみ) 「IoT・AI・ロボットを用いた設備投資」を行うこと。

【革新的サービス】

「中小サービス事業者の生産性向上のためのガイドライン」で示された方法で行う革新的な

サービスの創出・サービス提供プロセスの改善であり、3～5年計画で、「付加価値額」年率3%及び「経常利益」年率1%の向上を達成できる計画であること（中小企業等の経営強化に関する基本方針（平成28年7月1日）第22二に準じる）。

【ものづくり技術】

「中小ものづくり高度化法」に基づく特定ものづくり基盤技術を活用した革新的な試作品開発・生産プロセスの改善を行い、生産性を向上させる計画（3～5年計画で「付加価値額」及び「経常利益」の増大を達成する計画）であること。

5. 補助対象経費

補助対象経費の区分	補助率	補助上限額	補助下限額
機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費 《以下は小規模型「試作開発等」のみ》 原材料費、外注加工費、委託費、知的財産権等関連経費、クラウド利用費	補助対象経費の3分の2以内	第四次産業革命型 3,000万円 一般型 1,000万円 小規模型 500万円	100万円

「第四次産業革命型」「一般型」「小規模型（設備投資のみ）」については、設備投資が必要。また、「第四次産業革命型」「一般型」において、「機械装置費」以外の経費は、総額で500万円（税抜き）までを補助上限額とする。「小規模型（試作開発等）」の場合には、「革新的サービス」及び「ものづくり技術」のいずれにおいても、成果物を作成する。

6. 募集期間

受付開始：平成28年11月14日

締め切り：平成29年1月17日（電子申請は平成29年1月18日）

採択発表：平成29年3月17日

7. 事業期間

交付決定日から平成29年12月29日まで（小規模型は平成29年11月30日まで）

平成28年度補正 補助事業者一覧

成果事例掲載事業者

No.	事業者名	事業計画名	対象類型
1	始良ふれあい歯科医院	3次元CTを用いた精密な術前診断に基づく安全で経営力のある歯科医療の実践	革新的サービス
2	アイラメカトロニクス株式会社	炭酸ガスレーザー加工機の導入による切断工程の生産性向上	ものづくり技術
3	有限会社アリーナ	地元素材を活かした触感に拘った新商品開発と労働環境改善への取り組み	革新的サービス
4	株式会社アルナ	レーザー加工技術の応用による付加価値を高めた製品開発と新市場開拓	ものづくり技術
5	株式会社アルプスエステック	工程改善のための自動アライメント機能付き露光装置の導入	ものづくり技術
6	株式会社飯塚製作所	世界市場を見据えた自動車用ターボチャージャー等の一貫生産体制の強化計画	ものづくり技術
7	有限会社池田仏壇本店	環境に優しい塗装技術の開発による納骨堂開発と販路拡大事業	ものづくり技術
8	有限会社イケハタ	鉄筋加工における機械制御の容易化による人材確保と生産体制増大の確立	ものづくり技術
9	株式会社池畑鉄工	H型鋼ショットブラスト機導入による高品質な高力ボルト摩擦接合面処理の実現と生産性向上計画	ものづくり技術
10	有限会社出水食品	安定的な生産体制の構築を図るための全自動豆乳プラント等の導入	ものづくり技術
11	株式会社イチノセ	部品加工の内製化と生産プロセスの効率化に向けたワイヤーカット機の導入	ものづくり技術
12	株式会社いわきり	包装工程の自動化によりきざみ揚げの消費期限25%向上と省力化を目指す	ものづくり技術
13	有限会社内山製作所	マシニングセンタ+付加1軸回転テーブルの活用によるコストダウン実現と生産性向上確立	ものづくり技術
14	有限会社A・デンタルラボ	歯科医院来院の患者様の高度な要求に応える高品質素材への新たな取り組みと普及	ものづくり技術
15	エス・ボックス株式会社	原紙自動搬送ロボット導入による段ボール生産効率向上	ものづくり技術
16	株式会社エヌチキン	個食化に対応した鶏肉の炭火焼製造工程プロセスの改善強化事業	ものづくり技術
17	有限会社奥建具製作所	複数の精緻を必要とする加工を、NC機械導入で短時間で実施し、生産性及び品質の向上	ものづくり技術
18	鹿児島ケース株式会社	レーザネットワークを活用した新規設備と既存設備へのレーザ供給ラインシステムの構築	ものづくり技術
19	鹿児島製茶株式会社	国内外向け緑茶販路拡大のための生産ラインの改善・商品提案力の強化	ものづくり技術
20	鹿児島土木設計株式会社	3D技術導入による測量設計サービスの向上	ものづくり技術
21	株式会社鹿児島北斗製作所	「自動車向けドアラッチ部品のバリレス化」による加工コスト40%削減	ものづくり技術
22	有限会社鹿児島ますや	地元を中心の魚等を原料にした「カルシウム豊富な無添加ハンバーグ、コロケ」等の開発・販売	ものづくり技術
23	加治木産業株式会社	複合旋盤導入による工程数削減と品質向上及び当社オリジナル製品の国内及び海外販路拡大事業	ものづくり技術
24	株式会社鹿島食品	日本一おいしい冷凍とんかつの製造とその販路の拡大・構築事業	ものづくり技術
25	有限会社鎌石ステンレス工業	高性能曲げ加工機の導入によるオーダーキッチンの市場開拓	ものづくり技術
26	有限会社上山自動車	最新修正機器導入による車体整備事業の商品質化及び作業の効率化	ものづくり技術
27	株式会社菊永鉄筋工業	鉄筋の端材・廃材を再利用する為、短尺な鉄筋の切断・曲げ加工機の導入による資材の有効活用及びコスト削減	ものづくり技術
28	株式会社キンコー	超精密小径打抜きパンチの先端部微細加工全自動無人運転システムの確立	ものづくり技術
29	有限会社九面屋	新商品開発（土産用カップケーキ）に係る生産体制構築と生産の効率化	ものづくり技術
30	クローバー歯科スマイルクリニック	骨再生医療導入による入れ歯のいない社会の実現に向けた挑戦	ものづくり技術
31	株式会社クロスメディア	特殊素材への印刷にも対応した高付加価値の商品での売上増	ものづくり技術
32	株式会社ココ・ファーム	商品の鮮度保持と異物混入防止を高度化し、商品や会社の信頼性向上を図る	ものづくり技術
33	小正醸造株式会社	温風冷却設備導入による新酒質及び新商品開発への取り組み	ものづくり技術
34	株式会社サクラバイオ	新技術乾燥装置の日本初導入で革新的な体に良く美味しい乾燥食品の開発	革新的サービス

No.	事業者名	事業計画名	対象類型
35	株式会社薩摩鉄筋工業	QRコードで管理システムを構築し、加工から出荷までの革新的生産体制の確立	ものづくり技術
36	有限会社サンワ技研	顧客ニーズに対応した円筒研削盤の導入による新たな売上の創出	ものづくり技術
37	有限会社ショウナンエンジニアリング	高精度な精密切削加工を実現するクーラントろ過装置の安定製造と効率化	ものづくり技術
38	有限会社昭和テント	高性能機械導入による災害用仮設テント短納期受注システムの構築	ものづくり技術
39	有限会社スカイピーシー	中華加工品を量産するための製造ライン整備	ものづくり技術
40	有限会社誠工社	高精度高能率加工の複合NCルータ機導入による高品質、高性能家具の製作及効率化、生産性向上を図る	ものづくり技術
41	有限会社清木果樹園	画期的な冷凍保存による、特産品の国内外への販路拡大事業	ものづくり技術
42	株式会社セグ	ドローン（UVA：無人航空機）と先進技術による新たなビジネスへの展開	革新的サービス
43	株式会社畳のたなべや	「洋室の一部和室化」簡易に和室空間を生み出せる縫着加工による薄畳製造	革新的サービス
44	有限会社谷口商店	安心・安全な小ロットの精米商品開発による大都市・海外販売と作業効率改善	革新的サービス
45	東フロコーポレーション株式会社	新規設備導入による、IDS（集積フローコントロールユニット）の開発加速化で自動車産業への参入	ものづくり技術
46	有限会社道免家具店	「高周波巾はぎ接着機」導入による巾はぎ集成材の生産効率化	ものづくり技術
47	有限会社時計メガネのササヤマ	眼鏡レンズの特殊加工機導入によるエレガントなジュエリー眼鏡の一貫加工体制構築事業	ものづくり技術
48	西日本エンジニアリング株式会社	十段パレット炭酸ガスレーザー加工機導入による生産性向上	ものづくり技術
49	日建ラス工業株式会社	水素・燃料電池分野における高品質な給電体及び電極基材の製造	ものづくり技術
50	有限会社野元鉄工建設	高精度ドリルマシン導入による、生産性向上と品質強化事業	ものづくり技術
51	株式会社秦野精密	高速複合加工機導入による労働生産性の向上とコスト競争力強化	ものづくり技術
52	瀧田酒造株式会社	原料処理技術導入による地元特産品を用いた酒類の効果的効率的製造	ものづくり技術
53	有限会社パン工房麦穂	「出水市初の公認新商品誕生」における生産基盤整備向上と効率化	革新的サービス
54	有限会社久永ボデー	最新高性能水性塗料ブース導入による作業環境改善と塗装作業効率化への取組	ものづくり技術
55	有限会社ファン・テック	高精細化部品の生産性向上と短納期化の実現による新事業拡大	ものづくり技術
56	福山黒酢株式会社	鹿児島伝統の壺づくり黒酢製法による機能性表示食品の製造	ものづくり技術
57	富士屋製菓有限会社	麦芽製法の技術を活かし小ロットへの対応	ものづくり技術
58	洲上印刷株式会社	封入封緘ロボット導入による印刷物受注体制の強化	ものづくり技術
59	有限会社古市製茶	茶製造工程における金属検出機と成分分析計導入による異物混入減及び付加価値の強化を通じた販路拡大事業	革新的サービス
60	北薩材プレカット事業協同組合	6軸モルダー加工機導入による製品品質向上と造作材加工分野への進出	ものづくり技術
61	ほたる醸造	麴製造工程の機械化による高品質米麴の量産化と安定供給	ものづくり技術
62	株式会社丸庄水産	設備導入による鹿児島県産にこだわった水産加工品製造事業への参入	革新的サービス
63	みずぐち歯科クリニック	革新的な院内衛生環境の改善による治療サービスの圧倒的高付加価値化の実現	革新的サービス
64	有限会社宮畳工場	生産プロセス改善による高品質量の開発と超短納期の新サービス提供事業	革新的サービス
65	元田技研株式会社	CNC旋盤導入により部品加工工程の効率化を図り売上増と付加価値向上を目指す	ものづくり技術
66	ヤマグチ株式会社	最新ICT技術導入により測量効率を上げ生産性及び収益力向上を図り、更に事業領域の拡大計画	革新的サービス
67	吉村醸造株式会社	甘口味噌及び新規の発酵調味料の製造を可能にする機械装置（製麴・加工）の導入	ものづくり技術
68	株式会社ラピス	野菜を食べよう「発酵野菜プロジェクト」	革新的サービス

平成 29 年度補正

ものづくり・商業・サービス経営力向上支援補助金

1. 事業の目的

足腰の強い経済を構築するため、日本経済の屋台骨である中小企業・小規模事業者等が取り組む生産性向上に資する革新的サービス開発・試作品開発・生産プロセスの改善を行うための設備投資等の一部を支援する。

2. 補助対象者

本補助金の補助対象者は、日本国内に本社及び実施場所を有する中小企業者並びに特定非営利活動法人※（2次公募で追加）に限る。

【ものづくり技術】に応募申請が可能となるのは、「中小企業のものづくり基盤技術の高度化に関する法律」第2条第1項に規定する者。【革新的サービス】に応募申請が可能となるのは、「中小企業等経営強化法」第2条第1項に規定する者。

3. 補助対象事業及び補助率等

本事業では、【革新的サービス】と【ものづくり技術】の対象類型に区分されている。また、「企業間データ活用型」「一般型」「小規模型（設備投資のみ、試作開発等）」の事業類型が対象となる。

	【革新的サービス】	【ものづくり技術】
企業間データ活用型	<ul style="list-style-type: none"> 概要: 複数の中小企業者等が、事業者間でデータ・情報を活用(共有・共用)し、連携体全体として新たな付加価値の創造や生産性の向上を図るプロジェクトを支援する。 補助上限額: 1,000 万円(※) ※連携体は幹事企業を含めて 10 者まで。1 者あたり 200 万円が追加され、連携体参加者数を乗じて算出した額を上限に連携体内で配分可能。 補助率: 2/3 以内(全ての事業者に適用) 設備投資: 必要 補助対象経費: 機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費、クラウド利用費 	※生産性向上に資する専門家の活用がある場合は、補助上限額に 30 万円の増額が可能
一般型	<ul style="list-style-type: none"> 概要: 中小企業者等が行う革新的なサービス開発・試作品開発・生産プロセスの改善に必要な設備投資等を支援する。 補助上限額: 1,000 万円 補助率: 1/2 以内 (一定の要件を満たす先端設備等導入計画の認定取得事業者又は一定の要件を満たす経営革新計画の承認取得事業者の補助率は 2/3 以内) 設備投資: 必要 補助対象経費: 機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費、クラウド利用費 	
小規模型	<ul style="list-style-type: none"> 概要: 小規模な額で中小企業・小規模事業者が行う革新的サービス開発・生産プロセスの改善を支援する。 補助上限額: 500 万円 補助率: 1/2 以内 (小規模事業者の補助率: 2/3 以内) 設備投資: 必要 補助対象経費: 機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費、クラウド利用費 その他: 複数の中小企業者等が連携体として申請を行うことが可能(補助上限額は共同申請全体で 500 万円)。 	

	<p>試作開発等 (1次公募のみ)</p>	<ul style="list-style-type: none"> ・概要：小規模な額で中小企業・小規模事業者が行う試作品開発（設備等を伴わない試作開発等を含む）を支援する。 ・補助上限額：500万円 ・補助率：1/2以内 (小規模企業者の補助率：2/3以内) ・設備投資：可能（必須ではない） ・補助対象経費：機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費、クラウド利用費、原材料費、外注加工費、委託費、知的財産権等関連経費 	
--	---------------------------	---	--

4. 補助対象要件

申請事業は、下記の条件を満たすことが必要である。

【基本要件】

どのように他社と差別化し競争力を強化するかを明記した事業計画を作り、その実効性を含め、中小企業・小規模事業者の事業をバックアップする認定支援機関により確認されていること。

【革新的サービス】

「中小サービス事業者の生産性向上のためのガイドライン」で示された方法で行う革新的なサービスの創出・サービス提供プロセスの改善であり、3～5年計画で、「付加価値額」年率3%及び「経常利益」年率1%の向上を達成できる計画であること。

【ものづくり技術】

「中小ものづくり高度化法」に基づく特定ものづくり基盤技術を活用した革新的な試作品開発・生産プロセスの改善を行い、3～5年計画で、「付加価値額」年率3%及び「経常利益」年率1%の向上を達成する計画であること。

5. 補助対象経費

補助対象経費の区分
<p>《全事業類型共通》 機械装置費、技術導入費、専門家経費、運搬費、クラウド利用費 《小規模型「試作開発等」の事業類型のみに追加される対象経費》 原材料費、外注加工費、委託費、知的財産権等関連経費</p>

6. 公募期間

① 1次公募

受付開始：平成30年2月28日
締切：平成30年4月27日
(電子申請は平成30年5月1日)
採択発表：平成30年6月29日

② 2次公募

受付開始：平成30年8月3日
締切：平成30年9月18日
(電子申請は平成30年9月14日)
採択発表：平成30年10月29日

7. 事業実施期間

① 1次公募

交付決定日から平成30年12月28日まで
(小規模型は平成30年11月30日まで)

② 2次公募

交付決定日から平成31年1月31日まで

平成29年度補正 補助事業者一覧

成果事例掲載事業者

No.	事業者名	事業計画名	対象類型
1	アロン電機株式会社	半導体製造装置向け高精度部品の難削材加工プロセス改善による差別化	ものづくり技術
2	株式会社池田建設	次世代測量器による3Dデータを活用した、クラウド連携型の高精度・安全な施工の実現	革新的サービス
3	有限会社池田製作所	スポット溶接機導入による高品質・高機能・高安全ダクトの製造販売事業	ものづくり技術
4	株式会社勇建設	測量作業の現場改善と精度向上による工期短縮を目的としたICT事業	ものづくり技術
5	有限会社伊集院食品工業所	輸出商品製造のための、高速のラベラー機及び転写式押印機の導入	ものづくり技術
6	祝迫重徳書店	新たな機械設備導入による「薄量」の試作開発とSNS等の活用による市場拡大・新規雇用確保の為の事業	革新的サービス
7	株式会社ウォームブリーズ	フィジオショックマスター導入による、整骨院における施術技術の向上と患者層の拡大	革新的サービス
8	宇都酒造株式会社	新規設備導入による高品質な焼酎原酒製造、及び酒質の多様化による販路拡大事業	ものづくり技術
9	株式会社エヌチキン	鶏肉の生食文化を継承し拡大するための過熱蒸気による殺菌工程強化事業	ものづくり技術
10	株式会社MRC	節類削り機器導入による高付加価値加工品の商品化と製造	ものづくり技術
11	株式会社エムアンドエム	急速冷凍技術により、奄美ブランド豚餃子にリッチな食感を加えてネット販売を拡大する事業	革新的サービス
12	株式会社大木	レーザー切断機の導入により大型案件獲得とQCの改善を目指す	ものづくり技術
13	株式会社大島袖村	さとうきびチョコレートの量産体制構築による商品の多様化	ものづくり技術
14	株式会社岡商店	最新異物選別ライン設備導入による食の安心安全品質の向上と効率化による生産性向上への取組	ものづくり技術
15	有限会社鬼塚製茶	最新火入機導入による、香り・甘み・水色の優れた茶製造体制確立	ものづくり技術
16	有限会社カーガレージ鹿児島	独立系鹿児島初！コンピュータ計測システム導入による次世代自動車整備・鈹金事業の確立	ものづくり技術
17	カクイ株式会社	個別原料の事前処理による色物異物の少ない脱脂綿の製造	ものづくり技術
18	鹿児島製茶株式会社	高性能粉碎機導入による生産力の増強及び販路拡大の推進	ものづくり技術
19	菓子工房垂ん寿	地元特産品の特長を活かした新商品開発と設備導入による生産性向上	革新的サービス
20	有限会社加世田テント企画	高周波ウェルダー導入によるオーダーメイドテントの短納期化と多品種化	ものづくり技術
21	有限会社かねやま	多品目多規格のカット野菜製造に係る生産性向上の為の新機械導入	ものづくり技術
22	有限会社神菌鉄工建設	一次加工生産能力の増大を図り、短期納期で高精度の鉄骨加工を実現する。	ものづくり技術
23	有限会社川畑動物病院	大隅地域初の3DC装置導入による診断効率及び正確さの向上と地域診療の発展への取組	ものづくり技術
24	株式会社木村ブロック工業	寸法精度の高い新製品ブロックの製造による、作業工程の効率化と若手職人の即戦力化	ものづくり技術
25	株式会社九州タブチ	人型外観検査システムを用いた検査工程の自動化による省力化及び工程整理化	ものづくり技術
26	キリシマ精工株式会社	極小径ワークの加工技術の構築と生産性向上事業	ものづくり技術
27	株式会社キンコー	無停電腐食レス加工による粉末成形金型の生産性向上の実現	ものづくり技術
28	キンコー醤油株式会社	こだわり醤油を使用した小袋商品の生産性向上および売上増加計画	ものづくり技術
29	株式会社K O G E N	最新の同時5軸複合加工機を用いた、大手試作開発市場への本格参入と高度加工技術者の育成。	ものづくり技術
30	株式会社コーユー技工	5面加工機の導入により複雑加工の生産性向上と難加工案件の受注獲得を目指す	ものづくり技術
31	株式会社国土技術コンサルタンツ	測量観測のプロセス改善による生産性向上と受注拡大による競争力強化	ものづくり技術
32	国分電機株式会社	ロボット導入による塗装熟練作業の効率化とノウハウの電子化	ものづくり技術
33	国基建設株式会社	柱と梁の鉄骨加工ラインを分離独立させることで大幅増産を図る	ものづくり技術
34	株式会社コマロツク	ITを取り入れた消泡ブロック養生シート再生のための環境に優しい設備の導入による再生プロセスの構築	革新的サービス
35	ZAHN DENTAL LABORATORY	鹿児島から世界に向けて、IT化された革新的歯科技工物提供プロセス事業	革新的サービス
36	有限会社坂之上板金塗装	降灰対策された機械による屋根の板金加工技術の高度化と生産性の向上	ものづくり技術
37	株式会社サタコンサルタンツ	測量生産システムの改善と建設プロセスにおける品質向上	ものづくり技術
38	五月産業株式会社	現場と営業の3次元化で生産性向上と受注率拡大	ものづくり技術
39	薩南製糖株式会社	「自動原料糖供給設備」導入による生産性向上および製造環境改善の実現	ものづくり技術
40	サンコーフーズ	半自動ロールマシンの開発を主体とした生産ラインの省力化	ものづくり技術
41	株式会社三州園	後発酵茶（こうはっこうちゃ）等の品質・生産性向上とティーバッグ化への取り組み	ものづくり技術
42	有限会社三味堂商事	顧客満足度アップと生産性向上を図るための新たなプリントサービス事業	革新的サービス
43	有限会社サンワ技研	高品質、短納期化に対応するための先端設備の導入	ものづくり技術

No.	事業者名	事業計画名	対象類型
44	株式会社シュウエイ	「指宿産“ごろっと”やさいのさつま揚げ」開発による経営力強化	ものづくり技術
45	将桜工機株式会社	形鋼加工の自動化による生産性と安全性の向上と製品対応の拡大	ものづくり技術
46	狸々農園株式会社	伊佐もち米ブランド「さつま雪もち」の甘酒と甘酒加工品の商品開発による地域おこしへの挑戦	革新的サービス
47	株式会社ショーワ	鹿児島初！新機器導入で時短による生産性UP、競争力強化、県外会社との戦い！	ものづくり技術
48	株式会社新協	測量効率改善、精度向上による工期短縮と人材不足解消を図るICT事業	ものづくり技術
49	新和技術コンサルタント株式会社	ドローン搭載型レーザースキャナーシステム導入による事業拡大	ものづくり技術
50	瀬涯機工株式会社	食鳥処理装置部品の製造プロセス改善による生産能力強化への取り組み	ものづくり技術
51	曾山歯科・けいこ矯正歯科	高齢者の負担を軽減する3Dデジタルデータ採取による革新的歯科治療	革新的サービス
52	有限会社田中林業	3次元計測による、森林資源調査の高精度化で生産・受注プロセスの確立	ものづくり技術
53	株式会社タバタ	簡易牛舎ユニットの生産性と品質の向上を図る生産プロセスの革新	ものづくり技術
54	株式会社垂水南	自社養殖のカンパチを使った簡単手間いらずの加工品の製造・販路開拓事業	革新的サービス
55	株式会社中礼義肢製作所	高齢化社会と働き方改革に対応した生産性向上のための生産体制の構築計画	ものづくり技術
56	有限会社帖佐製作所	半導体製造装置等の需要拡大に応じた、納期25%短縮の実現	ものづくり技術
57	有限会社道免家具店	曲面セミオート縁貼機導入による注文家具の生産効率化と売上げ拡大	ものづくり技術
58	ドーン・ワークス株式会社	鹿児島島の優良特産品を使った、無添加餃子の量産化事業	ものづくり技術
59	有限会社トライメック	中型サイズの高精度加工の内製化による生産性向上計画	ものづくり技術
60	ドリーミィ大和株式会社	杉の幅広フローリングの開発と生産効率を向上する取り組み	ものづくり技術
61	中園機工株式会社	新世代知能化CNC旋盤の導入による熟練工に依存しない生産加工	ものづくり技術
62	株式会社中園久太郎商店	オートチェッカ導入による生産プロセスの改善	ものづくり技術
63	株式会社並松自動車	畜産バルク車のボディリビルト事業を通じて、早く、安く、安定的にお客様にバルク車輛を供給する	革新的サービス
64	有限会社成紀鋼業	鉄筋加工の自動化による生産体制で顧客の求める品質と短納期へ	ものづくり技術
65	株式会社南光	3DCAD、3DCAM導入による金型設計の効率化と最新設備導入による収益力の向上	ものづくり技術
66	株式会社梅月堂	他社にない手作り和菓子を首都圏へ！和菓子の製造プロセスを改善し生産性と売上が格段に向上させる！	ものづくり技術
67	株式会社萩原技研	立ち入りができない現場の測量や作業効率化を可能とする写真測量の実施体制構築	革新的サービス
68	瀨田酒造株式会社	天然アロマ回収技術導入による香りに優れた酒類の効果的効率的製造	ものづくり技術
69	有限会社浜田茶業	抹茶の海外需要拡大に対応する短納期化と自社ブランド確立のための体制構築	ものづくり技術
70	浜のかあちゃん	新鮮で質の良い魚介類を加工販売するための高機能な工業用冷凍庫の設置	ものづくり技術
71	有限会社原田米店	匠の強みと機械の技術精度による自社ブランド米のラインナップ向上と市場開発	革新的サービス
72	Helloさつま	高温高圧調理機導入による新規事業「食品加工塾」の効果的スタートアップ	革新的サービス
73	株式会社光放電精工	マシニングセンターの導入により加工サイズの大型化への対応と生産能力の増強を図る	ものづくり技術
74	株式会社ヒカル	3次元測量システムによる「ICT施工対応測量サービス」の開発事業	革新的サービス
75	株式会社久永建装	鹿児島県の看板業界を下支えするルータ加工アウトソース受託サービスの展開	革新的サービス
76	日高水産加工有限会社	加熱工程と包装工程の革新的設備導入による付加価値生産性の向上	ものづくり技術
77	株式会社ビックス	鹿児島島の町工場から特殊工具製造革新による世界50ヶ国への挑戦	ものづくり技術
78	株式会社日野洋蘭園	QRコードを活用した胡蝶蘭栽培管理の見える化と生産性向上	ものづくり技術
79	HIMEGI株式会社	最新レーザー加工機の導入による、金属加工製品の高精密・高感性化および大幅な生産性の向上と省力化	ものづくり技術
80	福山黒酢株式会社	海外のビール酵母を使った個性派ビールの開発およびミニサイズの樽詰めビールの製造	ものづくり技術
81	洵上印刷株式会社	製版システムと自動断裁プログラム付き新世代断裁機の連携による生産体制の強化	ものづくり技術
82	有限会社プロシードサカキ	ボタン付けマシンによる生産体制の改善と自社ブランド製品販売へ	ものづくり技術
83	有限会社プロテック	自動車専用ボルトの特殊加工（長物ボルト）に取り組む新分野への実現化事業	ものづくり技術
84	有限会社北薩農産加工場	深絞型自動真空包装機の導入による生産能力拡大および畜産業界の水煮パック包装形態の導入	ものづくり技術
85	株式会社堀口園	残留農薬分析器の導入による茶の輸出体制確立と検査工程の効率化	ものづくり技術
86	株式会社前田建設	工期短縮による生産性向上と働き方改革を図るためのICT事業	ものづくり技術

No.	事業者名	事業計画名	対象類型
87	町田酒造株式会社	最新レーザ加工機導入による瓶やラベル等に地域特性あふれる オリジナルデザインを彫刻した黒糖焼酎の製造販売	ものづくり技術
88	有限会社松山	奄美大島の特産品「純黒糖」を活用した3層構造のオンチャレ和洋菓子の開発と量産体制の確立	革新的サービス
89	有限会社マルサ工業	数値制御式木工機導入による不良材・端材を利用した生産性向上計画	ものづくり技術
90	株式会社丸和工業	社会インフラのニーズに応える！多目的形鋼加工機の導入による大幅な生産性、品質向上と収益力強化！	ものづくり技術
91	有限会社南日本新聞郡元南販売所	最新機器導入による折込作業の効率化と経営の事業多角化戦略	ものづくり技術
92	株式会社宮後印刷	高精細ソリューション搭載CTP導入による高付加価値印刷の実現	革新的サービス
93	有限会社宮之城誠秀製茶	色彩選別機導入による荒茶の品質と安定性の向上とブランド力強化	ものづくり技術
94	有限会社夢創	特別仕様マシニングセンタ導入による航空機部品の製造試作と開発	ものづくり技術
95	株式会社山椎商会	機械情報の電子カルテ化と予知保全サービスによる顧客工場の操業安定化への貢献	革新的サービス
96	株式会社ゆいの里	無農薬有機栽培黒ニンニクの効率的生産システムの導入	ものづくり技術
97	ユニオンFBC株式会社	高速・高精密ワイヤ放電加工機導入による高生産性プロセスの確立	ものづくり技術
98	株式会社YSフーズ	真空ガス置換トレーシーラー導入と自社技術融合による生産性向上と日持ち性に優れた食品生産	ものづくり技術
99	株式会社ワカマツ自動車	新技術に対応した安心で安全な自動車修復サービス	革新的サービス
100	株式会社和香園	X線異物検出機の導入によるブランディング強化事業	ものづくり技術

平成 30 年度補正

ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金

1. 事業の目的

足腰の強い経済を構築するため、日本経済の屋台骨である中小企業・小規模事業者等[※]が取り組む生産性向上に資する革新的サービス開発・試作品開発・生産プロセスの改善を行うための設備投資等の一部を支援する。（※特定非営利活動法人を含む。）

2. 補助対象者

本補助金の補助対象者は、日本国内に本社及び実施場所を有する中小企業者および特定非営利活動法人に限る。

【ものづくり技術】に応募申請が可能となるのは、「中小企業のものづくり基盤技術の高度化に関する法律」第2条第1項に規定する者。【革新的サービス】に応募申請が可能となるのは、「中小企業等経営強化法」第2条第1項に規定する者。

3. 補助対象事業及び補助率等

本事業では、【革新的サービス】と【ものづくり技術】の対象類型に区分されている。また、「一般型」・「小規模型（設備投資のみ、試作開発等）」の事業類型が対象となる。

	【革新的サービス】	【ものづくり技術】
一般型	<ul style="list-style-type: none"> 概要：中小企業者等が行う革新的なサービス開発・試作品開発・生産プロセスの改善に必要な設備投資等を支援する。 補助額：100万円～1,000万円 補助率：1/2以内（※¹、※²） ※¹生産性向上特別措置法（平成30年法律第25号）に基づき、固定資産税の特例率をゼロとする措置をした市区町村において、補助事業を実施する事業者が「先端設備等導入計画」の認定を平成30年12月21日の閣議決定後に新たに申請し、認定を受けた場合（変更申請の場合は新規の設備等導入を伴う計画であること）の補助率は2/3以内。 ※²3～5年で、「付加価値額」年率3%及び「経常利益」年率1%に加え、「従業員一人当たりの付加価値額」（＝「労働生産性」）年率3%を向上する中小企業等経営強化法に基づく経営革新計画を、平成30年12月21日の閣議決定後に新たに申請し承認を受けた場合の補助率は2/3以内。 設備投資：必要 補助対象経費：機械装置費、技術導入費、運搬費、専門家経費、クラウド利用費 その他：複数の中小企業者等が共同で申請を行うことが可能（補助上限額は共同申請全体で1,000万円）。 	
小規模型	設備投資のみ	<ul style="list-style-type: none"> 概要：小規模な額で中小企業者等が行う革新的サービス開発・生産プロセスの改善を支援する。 補助額：100万円～500万円 補助率：1/2以内（※¹、※²、※³） ※¹生産性向上特別措置法（平成30年法律第25号）に基づき、固定資産税の特例率をゼロとする措置をした市区町村において、補助事業を実施する事業者が「先端設備等導入計画」の認定を平成30年12月21日の閣議決定後に新たに申請し、認定を受けた場合（変更申請の場合は新規の設備等導入を伴う計画であること）の補助率は2/3以内。 ※²3～5年で、「付加価値額」年率3%及び「経常利益」年率1%に加え、「従業員一人当たりの付加価値額」（＝「労働生産性」）年率3%を向上する中小企業等経営強化法に基づく経営革新計画を、平成30年12月21日の閣議決定後に新たに申請し承認を受けた場合の補助率は2/3以内。 ※³小規模企業者・小規模事業者、常時使用する従業員が20人以下の特定非営利活動法人の補助率：2/3以内。 設備投資：必要 補助対象経費：機械装置費、技術導入費、運搬費、専門家経費、クラウド利用費 その他：複数の中小企業者等が共同で申請を行うことが可能（補助上限額は共同申請全体で500万円）。
	試作開発等（1次公募のみ）	<ul style="list-style-type: none"> 概要：小規模な額で中小企業者等が行う試作品開発（設備等を伴わない試作開発等を含む）を支援する。 補助額：100万円～500万円 補助率：1/2以内（※¹、※²、※³） ※¹生産性向上特別措置法（平成30年法律第25号）に基づき、固定資産税の特例率をゼロとする措置をした市区町村において、補助事業を実施する事業者が「先端設備等導入計画」の認定を平成30年12月21日の閣議決定後に新たに申請し、認定を受けた場合（変更申請の場合は新規の設備等導入を伴う計画であること）の補助率は2/3以内。 ※²3～5年で、「付加価値額」年率3%及び「経常利益」年率1%に加え、「従業員一人当たりの付加価値額」（＝「労働生産性」）年率3%を向上する中小企業等経営強化法に基づく経営革新計画を、平成30年12月21日の閣議決定後に新たに申請し承認を受けた場合の補助率は2/3以内。 ※³小規模企業者・小規模事業者、常時使用する従業員が20人以下の特定非営利活動法人の補助率：

	<p>2/3 以内。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・設備投資：可能（必須ではない） ・補助対象経費：機械装置費、技術導入費、運搬費、専門家経費、クラウド利用費、原材料費、外注加工費、委託費、知的財産権等関連経費 ・その他：複数の中小企業者等が共同で申請を行うことが可能（補助上限額は共同申請全体で 500 万円）。
--	---

※生産性向上に資する専門家の活用がある場合は、補助上限額に 30 万円の増額が可能（共同申請の場合は全体で 30 万円までの増額とする。）

4. 補助対象要件

申請事業は、下記の要件を満たすことが必要である。

【基本要件】

- (1) どのように他社と差別化し競争力を強化するかを明記した事業計画を作り、その実効性及び補助率アップ必要要件など、補助事業の申請にあたり、中小企業・小規模事業者等の事業をバックアップする認定支援機関により確認されていること。
- (2) 申請者が特定非営利活動法人単体である場合、法人税法上の収益事業（法人税法施行令第 5 条に規定される 34 業種）を行う法人であり、かつ認定特定非営利活動法人ではないこと。また、交付決定時までには本事業に係る「経営力向上計画」の認定を受けていること。

【革新的サービス】

「中小サービス事業者の生産性向上のためのガイドライン」で示された方法で行う革新的なサービスの創出・サービス提供プロセスの改善であり、3～5 年計画で、「付加価値額」年率 3%及び「経常利益」年率 1%の向上を達成する計画であること。

【ものづくり技術】

「中小ものづくり高度化法」に基づく特定ものづくり基盤技術を活用した革新的な試作品開発・生産プロセスの改善を行い、3～5 年計画で、「付加価値額」年率 3%及び「経常利益」年率 1%の向上を達成する計画であること。

5. 補助上限額増額及び補助率アップの要件

事業類型	補助額		補助率	
	上限	下限	補助対象経費の 2/3 以内	補助対象経費の 1/2 以内
一般型	1,000 万円 (※1)	100 万円	(※2) の一定要件を満たす者	その他の者
小規模型	500 万円 (※1)	100 万円	(※2) (※3) の一定要件を満たす者	その他の者

(※1) 生産性向上に資する専門家の活用をする場合は補助上限額に 30 万円の増額が可能。

(※2) 「一般型」・「小規模型」では、補助率を補助対象経費の 2/3 以内とすることが可能。共同申請の場合は、いずれか 1 事業者が補助率アップの要件に該当していれば、他の事業者についても補助率アップが可能。

(※3) 小規模企業者、小規模事業者または常時使用する従業員が 20 人以下の特定非営利活動法人であること。共同申請の場合は、すべての事業者が補助率アップの要件に該当している場合のみ、補助率アップが可能。

6. 募集期間

① 1 次公募

受付開始：2019 年 2 月 18 日

第一次締切：2019 年 2 月 23 日

採択発表：2019 年 3 月 22 日

第二次締切：2019 年 5 月 8 日（電子申請は 2019 年 5 月 10 日）

採択発表：2019 年 6 月 28 日

② 2 次公募（電子申請のみ）

受付開始：2019 年 8 月 19 日

締切…2019 年 9 月 20 日

採択発表…2019 年 11 月 5 日

7. 事業期間

① 1 次公募

交付決定日から 2019 年 12 月 27 日まで（小規模型は 2019 年 11 月 29 日まで）

② 2 次公募

交付決定日から 2020 年 1 月 31 日まで

平成30年度補正 補助事業者一覧

成果事例掲載事業者

	事業者名	事業計画名	対象類型
1	アジア印刷株式会社	有害廃液等を排出しない、環境に配慮された工程での印刷を実現	ものづくり技術
2	アネット有限会社	最先端ナノバブル技術を活用した乾燥加工ラインの改善事業	ものづくり技術
3	株式会社アリモト工業	木材表面加工機を導入しスギ材の高品質化と加工時間短縮による生産性の向上	ものづくり技術
4	株式会社アルプスエステック	5軸制御立形マシニングセンタの導入による高精度加工と生産性向上	ものづくり技術
5	有限会社池田田壇本店	多様化する顧客のニーズに対応する新型文字入機の導入による、品質向上と新たなサービス提供	ものづくり技術
6	伊集院動物病院	超音波診断装置の導入による診療の精度向上と作業時間短縮による生産性の向上	革新的サービス
7	株式会社いわきり	消費期限の改善により当社オリジナルの豆乳麺等の全国展開を図る	ものづくり技術
8	有限会社岩切美巧堂	薩摩伝統工芸「薩摩錫器」を世界に発信するための家内手工業からの脱却	ものづくり技術
9	インフラテック株式会社	高精細3Dプリンタ導入によるインフラ整備に貢献する商品開発のプロセス強化	ものづくり技術
10	有限会社内西フライス	高性能ワイヤーカット導入で高付加価値製品の生産プロセス確立事業	ものづくり技術
11	株式会社内野ケルン	複合加工機導入による工程数削減と高精度追求で更なる事業拡大のプロセスの確立	ものづくり技術
12	有限会社うめだ	クックチル調理方式による食の安心・安全と食提供プロセスの効率化による販売拡大	革新的サービス
13	エス・ボックス株式会社	段ボール用中型グレアー導入による生産性向上及び省力化	ものづくり技術
14	有限会社エスランドル	乾燥野菜の特殊製造（幅広い粒度の均一な粉末・顆粒製造）による新分野への実現化事業	ものづくり技術
15	大隅物流事業協同組合	新たな高付加価値の熟成乾燥野菜生産のための恒温熟成乾燥機の整備	ものづくり技術
16	株式会社大友組	測量精度安定と工期短縮による生産性向上を図るICT対応事業	ものづくり技術
17	有限会社大成畜産	廃棄肉「0」を実現し冷凍出荷商品の質とサービスのレベルを改善	ものづくり技術
18	有限会社奥建具製作所	建具のほぞ組加工仕上げの機械化による効率と品質向上及び作業の汎用化による生産性向上の実現	ものづくり技術
19	株式会社お茶の沢田園	海外で需要が拡大する日本産茶の生産工程刷新による販売拡大計画	ものづくり技術
20	カクイ株式会社	精練加熱反応塔出口封水機導入による製造環境調整とエネルギーコスト低減	ものづくり技術
21	鹿児島製茶株式会社	粉体用全自動ガス充填包装機の導入による生産性の向上	ものづくり技術
22	株式会社鹿児島北斗製作所	光学レンズの製造ライン自動化による工数94%削減・生産性向上	ものづくり技術
23	Castano	生産性・品質向上、新たなジェラート開発が可能な充填シーラー機の導入	ものづくり技術
24	有限会社カネタマル	新型優良カビ菌繁殖発酵熟成装置導入による最高級品質製品の生産と製造工程短縮の実現	ものづくり技術
25	有限会社上山自動車	3次元計測機導入による数値の見える化を行い、新規顧客による売上の向上	ものづくり技術
26	有限会社北園鉄工	設計システムの導入で生産工程を一括管理し製造の効率化と生産性向上を図る	ものづくり技術
27	九州化工株式会社	低メタルクエン酸の製造技術開発	ものづくり技術
28	株式会社九州タブチ	オートローダーを備えたNC旋盤によるコアなどの部品加工時の省力化及び生産効率の向上	ものづくり技術
29	キリシマ精工株式会社	マシニングセンターとロボットの組み合わせによる効率化と生産性向上	ものづくり技術
30	楠田淡水有限会社	自動式重量選別機の導入による鰻加工品生産体制確立と生産性向上	ものづくり技術
31	久保醸造合名会社	最新型ラベラー導入による印字・貼付工程の自動化と海外展開への対応	革新的サービス
32	株式会社クリーンサービス	濡れ掛け対応仕上げ機導入による生産性の向上と異物混入リスクの低減化	革新的サービス
33	株式会社クロスメディア	自動化システムで生産性を向上させ、同人誌市場等で売上増を図る	ものづくり技術
34	国建設株式会社	溶接工程の自動化により品質向上と納期短縮を図り受注拡大を目指す	ものづくり技術
35	株式会社寿精密	ニッケル水素電池リチウムイオン電池金型部品の生産プロセス強化	ものづくり技術
36	株式会社サツマ超硬精密	仕上げ工程の省略による生産性向上と新硬材試作開発	ものづくり技術
37	佐藤食品工業有限会社	人手不足に対応した自動化設備導入による革新的な生産性向上計画	ものづくり技術
38	株式会社SANSYU	木材販売の付加価値を高めるための合板加工機導入によるプレカット加工内製化	ものづくり技術
39	株式会社三翔精工	産業用インクジェットプリントヘッドの外観自動検査による品質管理体制の強化。	ものづくり技術
40	株式会社サンテック	高性能マシニングセンタの導入による生産性向上と付加価値向上の取組	ものづくり技術
41	株式会社CSS	イベント・コンベンション事業等に於ける高速多色彩オンデマンド出力事業	ものづくり技術

	事業者名	事業計画名	対象類型
42	株式会社SHIMO製作所	業界初の機能を持つ三次元測定機導入による効率化を目指す	ものづくり技術
43	株式会社松栄軒	ブランド食材を使用した高級弁当市場における米飯製造工程の高度化	ものづくり技術
44	将桜工機株式会社	高精度ワイヤ放電加工機の導入による精密部品加工部門の強化	ものづくり技術
45	有限会社白石酒造	簡易貫流蒸気ボイラーの導入による生産性の向上	ものづくり技術
46	株式会社末吉精密工業	QRコードを利用した図面管理サービスの提供及び刻印業務の改善	革新的サービス
47	株式会社青友社	特注家具・建具・造作部材の品質向上及び生産プロセスの改善の為の設備導入	ものづくり技術
48	有限会社大伸食品	遠赤外線連続フライヤーによる自動化・省人化と人員の再配置による効果的増産	ものづくり技術
49	株式会社ダイゼンファーム	鹿児島県推奨『黒さつま鶏』生産ライン改善による競争力強化	ものづくり技術
50	タネオ建具店	自動一面鉋盤導入による組子細工の「組入れ工程」改善で生産性向上と短納期化の実現	革新的サービス
51	株式会社テクノクロス九州	超精密平面研削盤の導入により超精密高品質化を実現し、競争力強化と生産性向上を目指す	ものづくり技術
52	テックス株式会社	食品関連産業のニーズに対応した既設ステンレス設備の電解研磨処理技術の開発	ものづくり技術
53	株式会社東八重製茶	真空ガス封入機の導入によって実現する、茶葉の長期保存と販路拡大	ものづくり技術
54	有限会社トライメック	全数検査も可能にする検査工程の自動化による測定精度の均一化とリードタイム短縮計画	ものづくり技術
55	株式会社中島測量設計	人手不足対応のための「測量・設計業務の生産性・品質向上」及び「未経験者の採用・育成強化」	ものづくり技術
56	中園工機株式会社	三次元座標測定機による検査の高精度化と機械化による生産性の向上	ものづくり技術
57	株式会社中村建設	3Dスキャナーで働き方改革を促進、雇用の創出で地域経済を底上げ	革新的サービス
58	有限会社中村酒造場	高品質で安定的な量産を実現する自動製麹装置の導入で海外市場を狙う	ものづくり技術
59	株式会社南光	最新レーザー溶接機導入による作業時間の短縮と製品の品質向上	ものづくり技術
60	日建ラス工業株式会社	培われてきた高技術・高品質へのこだわりを世界評価に結びつけるための最新測定機の導入	ものづくり技術
61	はしぐち綿業株式会社	輸送コストの削減と顧客の利便性を高めるためのサービス強化事業	革新的サービス
62	濱田酒造株式会社	革新的焼酎の売上拡大に向け、原料を効果的効率的に熟成するための設備導入	ものづくり技術
63	有限会社久永ボデー	車両修理のコンピューター計測分析を積極的に導入し短納期及びデータ化による効率化の実現	ものづくり技術
64	株式会社ファームファクトリー	高付加価値焼き芋の更なる品質向上及び生産性向上	ものづくり技術
65	フェニックスプロテクノ有限会社	高精度平面研削技術の確立及び生産工程改善による高生産性実現と販路拡大	ものづくり技術
66	福山黒酢株式会社	小規模ビール醸造所が取組む瓶詰めビールの商品化と製造プロセスの省力化	ものづくり技術
67	株式会社フジ技研カゴシマ	アルミニウムの精密加工技術を習得し次世代自動車市場に進出する	ものづくり技術
68	双葉鉄工建設株式会社	新型ショットブラスト機の導入によるQCDの向上と新分野開拓	ものづくり技術
69	フタバフーズ株式会社	自動串焼き機導入による自動化・高品質冷蔵バック商品の試作開発・市場開拓	ものづくり技術
70	有限会社古市製茶	最先端の茶葉用火入機械導入による仕上げ茶加工の効率化と付加価値の向上	革新的サービス
71	有限会社プロテック	自動車産業から航空機産業の新分野を見据えた金型加工技術構築事業	ものづくり技術
72	株式会社ブンカ巧芸社	精密なルーター加工、さらに、UVプリンターの立体物直接印刷による付加価値増強	ものづくり技術
73	有限会社豊味食研	煮干・雑節類のより安心安全な粉末食品素材としての加工促進計画	ものづくり技術
74	株式会社朋友	病院・施設向けベッドマットの消毒・クリーニング新サービス事業	革新的サービス
75	有限会社北斗	品質及び生産能力の向上と地元の地域資源を使った新商品開発製造のための設備の導入	ものづくり技術
76	株式会社堀口園	碾茶製造において碾茶炉制御機器導入による自動化・省人化の再配分	ものづくり技術
77	紫原動物病院	鹿児島県初となるペットの末期がんの完治を目指すがん治療への挑戦	革新的サービス
78	有限会社山崎パン	パンの個別包装による衛生面と供給形態多様化による販路拡大	ものづくり技術
79	有限会社山之口建設	ICT建設機械システム導入による施工の高度化と効率化	ものづくり技術
80	有限会社ゆたか塗装	可変比率油圧式混合装置の導入による防水塗装施工精度向上事業	革新的サービス
81	協業組合ユニカラー	印刷品質管理システムによる人の目に依らない検査体制の構築と生産性の向上	ものづくり技術
82	株式会社隆光産業	高品質純国産皮革加工の自動化システム構築によるスマート工場化とさらなる品質向上によるブランド力強化	革新的サービス
83	渡邊製茶	ワイド粗揉機導入による生産ライン・効率の劇的改善と製品ロス・経費の最抑制化	革新的サービス

ものづくり補助金成果事例集（鹿児島県）

『コロナにゃ負けんど！頑張る鹿児島の企業達』

令和3年2月発行

本事例集は、「ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援事業（フォローアップ事業）及び「令和元年度補正ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金」により作成しています。

鹿児島県中小企業団体中央会

〒892-0821

鹿児島市名山町9番1号 鹿児島県産業会館5階

TEL 099-222-9258 FAX 099-225-2904

<https://www.satsuma.or.jp/>

